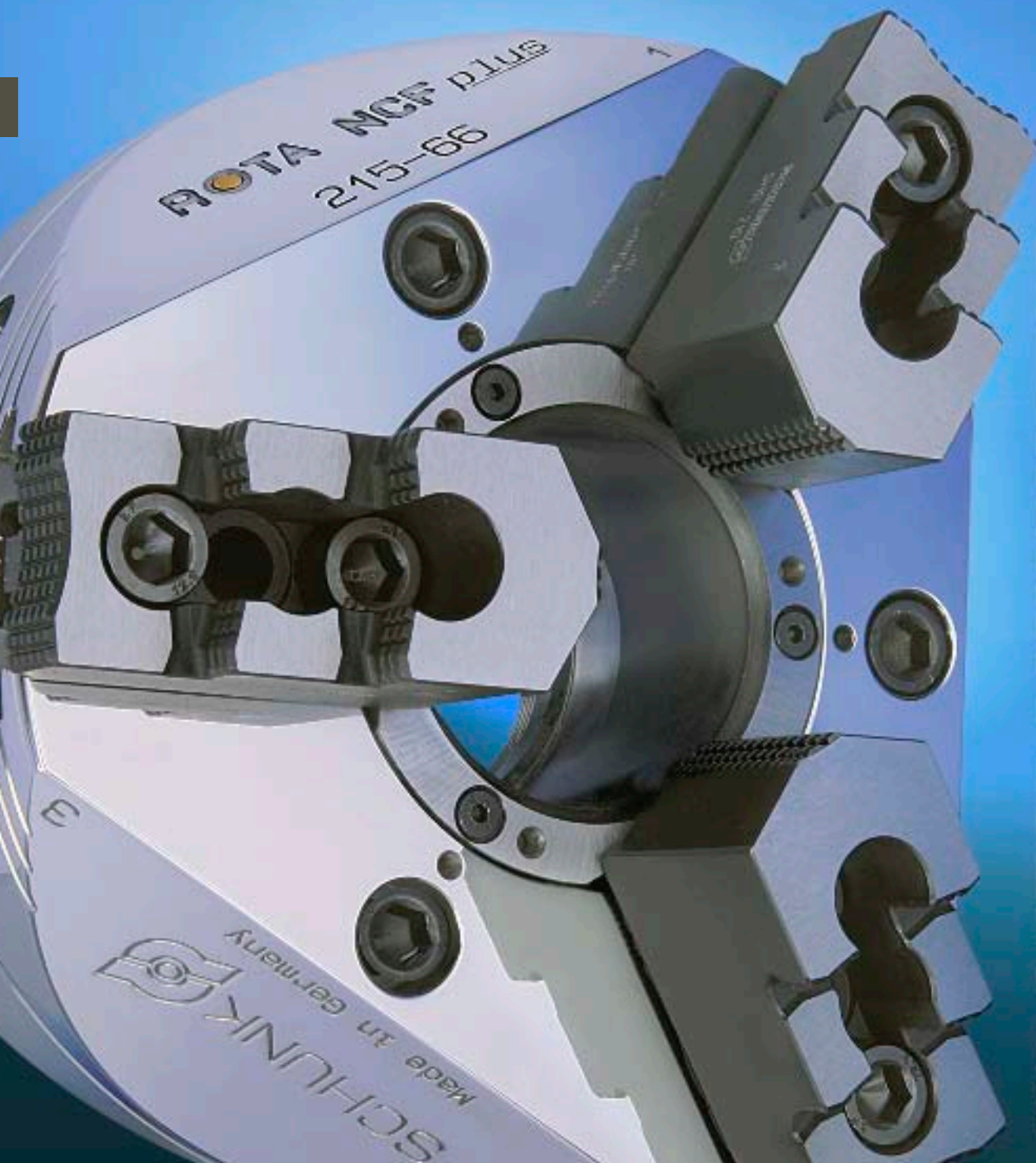


ROTA Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung

Die große Vielfalt an Kraftspannfuttern mit Durchgangsbohrung bietet Ihnen die maßgeschneiderte Spannlösung für Ihre unterschiedlichsten Anwendungen.

ROTA Power Lathe Chucks with through-hole

The wide range of power lathe chucks with through-hole offers a customized clamping solution for different applications.



KRAFTSPANNFUTTER
POWER LATHE CHUCKS

ROTA Kraftspannfutter mit Durchgangsbohrung ROTA Power Lathe Chucks with Through-hole

Vielfalt für Ihre Anwendungen

A variety for your applications

ROTA NCD

Der Vielseitige

für universelle Anwendungen im täglichen Einsatz

The all-rounder

for universal applications



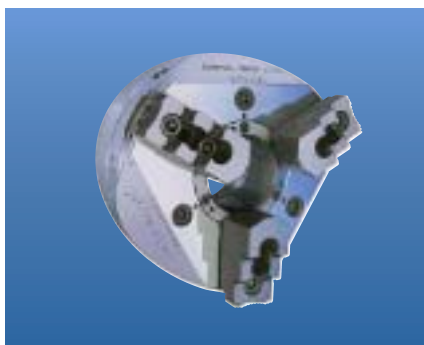
ROTA NCF plus

Der Spitzenreiter

für die Hochleistungszerspanung

The front-runner

for high performance cutting



ROTA NCF

Der Bewährte

seit Jahren erfolgreich im Einsatz

The proven chuck

successfully used for many years



ROTA NC plus

Der Aufsteiger

konzipiert für Standard-Drehanwendungen

The shooting star

designed for standard turning applications



ROTA NC

Der Klassiker

1000-fach bewährt

The classic type

proven in many different applications



ROTA NCK plus

Der Kostengünstige

perfekt in Preis und Leistung

The cost-efficient chuck

perfect in price and performance





ROTA NCD

- Keilstangenprinzip
- Sehr große Futterbohrung
- Patentiertes Zangenbacken-system
- Durchgehende T-Nuten in den Grundbacken

ROTA NCD

- Wedge bar technology
- Very large through-hole
- Patented collet jaw system
- Continuous T-slot in the base jaws

ROTA NCD		136
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA NCD	132	142
ROTA NCD	165	144
ROTA NCD	185	146
ROTA NCD	215	148
ROTA NCD	250	150
ROTA NCD	315	152
ROTA NCD	400	154
ROTA NCD	500	156
Aufsatzbacken Top jaws		158
Segmentbacken Full grip jaws		159
Krallenbacken Claw jaws		160
Nutensteine T-nuts		161
Zangenbacken und Nutensteine Collet jaws and T-nuts		162
Spannbereiche Clamping ranges		164



ROTA NCF plus

- Hochleistungs-Keilhakenfutter mit Fliehkraftausgleich
- Sehr große Futterbohrung
- Modulares Schutzbüchsen-system
- Grundbacken mit doppelter Führung
- Für höchste Ansprüche

ROTA NCF plus

- High performance wedge hook lathe chuck with centrifugal force compensation
- Very large through-hole
- Modular center sleeve system
- Base jaws with double guidance
- For highest requirements

ROTA NCF plus + ROTA NCF		166
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA NCF plus	185	172
ROTA NCF plus	215	174
ROTA NCF plus	260	176
ROTA NCF plus	315	178
ROTA NCF	400	180
ROTA NCF	500	182
Schutzbüchsen Center sleeves		184
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° Top jaws fine serration 60°		186
Segmentspannbacken 60° und Nutensteine Full grip jaws 60° and T-nuts		187
Krallenbacken Spitzverzahnung 60° Claw jaws fine serration 60°		188
Spannbereiche Spitzverzahnung 60° Clamping ranges fine serration 60°		189
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° Top jaws fine serration 90°		190
Segmentspannbacken 90° und Nutensteine Full grip jaws 90° and T-nuts		191
Krallenbacken Spitzverzahnung 90° Claw jaws fine serration 90°		192
Spannbereiche Spitzverzahnung 90° Clamping ranges fine serration 90°		193



ROTA NCF

- Robustes Keilhakenfutter mit Fliehkraftausgleich
- Große Futterbohrung
- Bis Futterdurchmesser 1000 mm

ROTA NCF

- Solid wedge hook lathe chuck with centrifugal force compensation
- Large through-hole
- Up to chuck diameter 1000 mm



ROTA NC plus

- Hochleistungs-Keilhakenfutter
- Sehr große Futterbohrung
- Modulares Schutzbüchsen-system
- Grundbacken mit doppelter Führung
- Für höchste Ansprüche

ROTA NC plus

- High performance wedge hook lathe chuck
- Very large through-hole
- Modular center sleeve system
- Base jaws with double guidance
- For highest requirements



ROTA NC

- Robustes Keilhakenfutter
- Universeller Einsatz
- Große Futterbohrung
- Bis Futterdurchmesser 1000 mm

ROTA NC

- Solid wedge hook lathe chuck
- For universal application
- Large through-hole
- Up to chuck diameter 1000 mm

ROTA NC plus + ROTA NC		194
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA NC plus	185	196
ROTA NC plus	215	198
ROTA NC plus	260	200
ROTA NC plus	315	202
ROTA NC	400	204
ROTA NC	500	206
ROTA NC	630	208
ROTA NC	800	210
ROTA NC	1000	212
Schutzbüchsen Center sleeves		214
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° Top jaws fine serration 60°		216
Segmentspannbacken 60° und Nutensteine Full grip jaws 60° and T-nuts		217
Krallenbacken Spitzverzahnung 60° Claw jaws fine serration 60°		218
Spannbereiche Spitzverzahnung 60° Clamping ranges fine serration 60°		219
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° Top jaws fine serration 90°		220
Segmentspannbacken 90° und Nutensteine Full grip jaws 90° and T-nuts		221
Krallenbacken Spitzverzahnung 90° Claw jaws fine serration 90°		222
Spannbereiche Spitzverzahnung 90° Clamping ranges fine serration 90°		223



ROTA NCK plus

- Kompatibel zu Kitagawa-Baureihe B 200
- Verzahnung 1/16" x 90° oder 1.5 mm x 60°
- Perfekt in Preis und Leistung

ROTA NCK plus

- Compatible to Kitagawa B 200 series
- Serration 1/16" x 90° or 1.5 mm x 60°
- Perfect price and performance ratio

ROTA NCK plus		224
Baureihe Chuck type	Baugröße Chuck size	Seite Page
ROTA NCK plus	165	230
ROTA NCK plus	210	232
ROTA NCK plus	250	234
ROTA NCK plus	315	236
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° Top jaws fine serration 60°		238
Segmentspannbacken 60° und Nutensteine Full grip jaws 60° and T-nuts		239
Krallenbacken Spitzverzahnung 60° Claw jaws fine serration 60°		240
Spannbereiche Spitzverzahnung 60° Clamping ranges fine serration 60°		241
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° Top jaws fine serration 90°		242
Segmentspannbacken 90° und Nutensteine Full grip jaws 90° and T-nuts		243
Krallenbacken Spitzverzahnung 90° Claw jaws fine serration 90°		244
Spannbereiche Spitzverzahnung 90° Clamping ranges fine serration 90°		245

ROTA NCD

Hinter dem SCHUNK Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA NCD verbirgt sich die patentierte Idee der hochgenauen Spannung kleinster Werkstückdurchmesser mit der SCHUNK-Zangenbacke. Gleichzeitig bietet sich die Möglichkeit, auch große Werkstücke mit allen herkömmlichen Aufsatzbacken zu spannen. Die durchgängige T-Nut in den Grundbacken ermöglicht eine größtmögliche Flexibilität bei der Positionierung der Aufsatzbacken.

ROTA NCD

The design of the SCHUNK wedge bar power chuck ROTA NCD is based on the patented idea of high precision clamping of the smallest workpiece diameters with SCHUNK collet jaws. At the same time it is possible to clamp large workpieces with all conventional top jaws. The continuous T-slot in the base jaws allows for the highest flexibility in positioning the top jaws.



Ihre Vorteile

- Sehr große Futterbohrung
- Extrem steife Spannung
- Spannen von kleinen Durchmessern möglich
- Grundbacken mit Spitzverzahnung zoll und metrisch
- Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung
- 2 verschiedene DIN-Verschraubungs-Teilkreise im Futterkörper
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Ermöglicht die Bearbeitung von großen Rohmaterial-Durchmessern
- ▶ Hohe Präzision am Werkstück
- ▶ Flexibilität für verschiedene Spannaufgaben
- ▶ Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken
- ▶ Ermöglicht höchste Spannkraft bei langer Lebensdauer
- ▶ Schnelle und direkte Futtermontage für die gängigsten Spindelaufnahmen
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

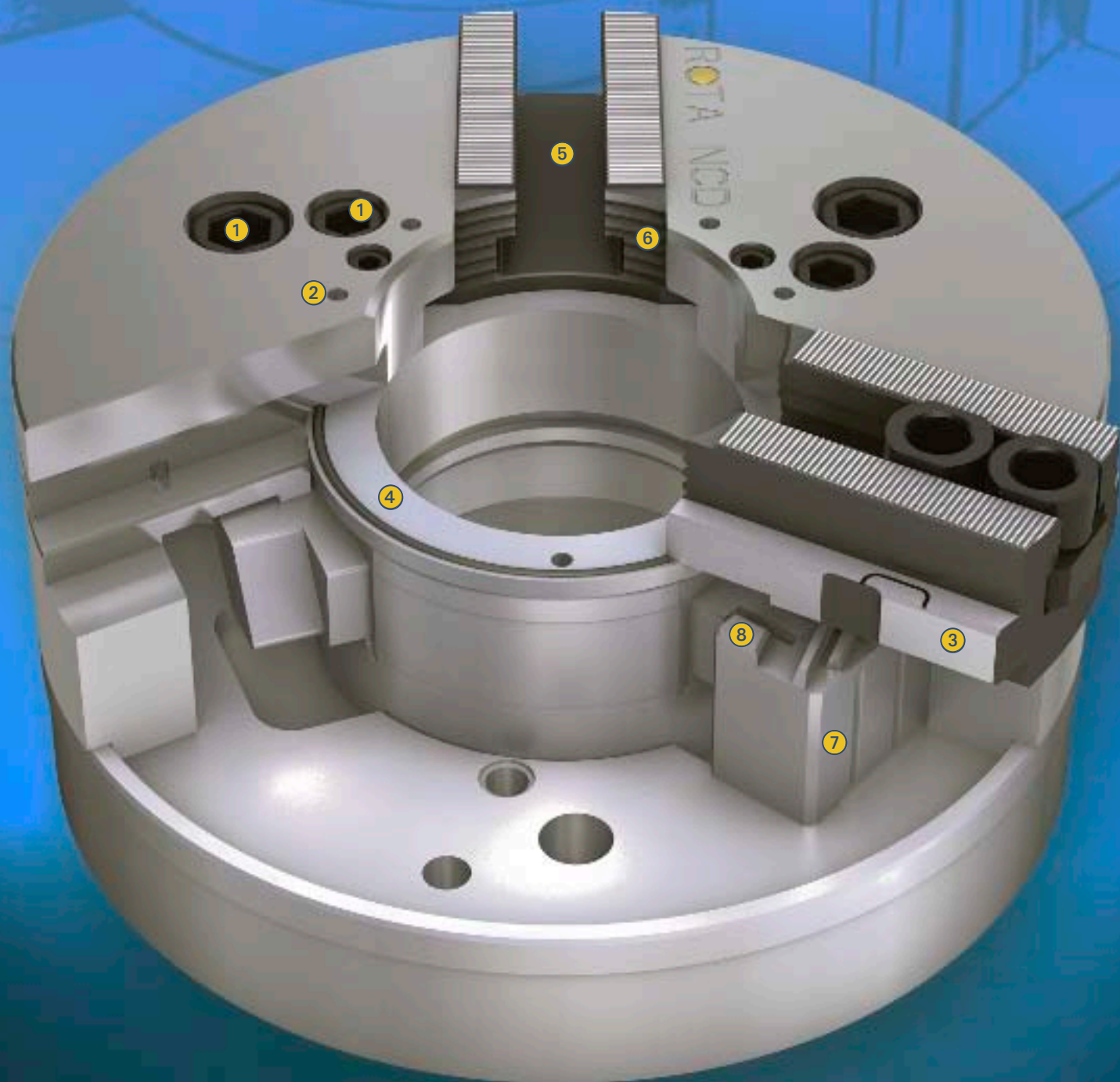
- Very large through-hole
- Extreme rigid clamping
- Clamping smallest diameters
- Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° and 1/16" x 90°
- Optimum jaw support for O.D.- and I.D.-Clamping due to the use of very long base jaw guidance
- 2 different DIN-threaded connection pitch circles in the chuck body
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Enables machining of large raw material diameters
- ▶ High precision clamping
- ▶ Flexibility for various clamping tasks
- ▶ High flexibility within the range of top jaws
- ▶ High clamping forces are achieved and maintained throughout the machine tool's lifespan
- ▶ Fast and direct chuck assembly on all common spindle mountings
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub Piston stroke	Futterbohrung Through-hole
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCD 132	142	25	45	7500	3.0	14	32
ROTA NCD 165	144	35	70	7000	3.7	17	46
ROTA NCD 185	146	45	90	6000	4.5	20	54
ROTA NCD 215	148	50	110	6000	4.5	20	66
ROTA NCD 250	150	70	160	5000	5.7	25	86
ROTA NCD 315	152	90	180	4200	5.8	25	115
ROTA NCD 400	154	120	240	3200	7.5	33	165
ROTA NCD 500	156	120	240	2800	7.5	33	165
ROTA NCD 630 - 800	—	auf Anfrage/on request					

ROTA NCD Technik · ROTA NCD technology



ROTA NCD im Detail

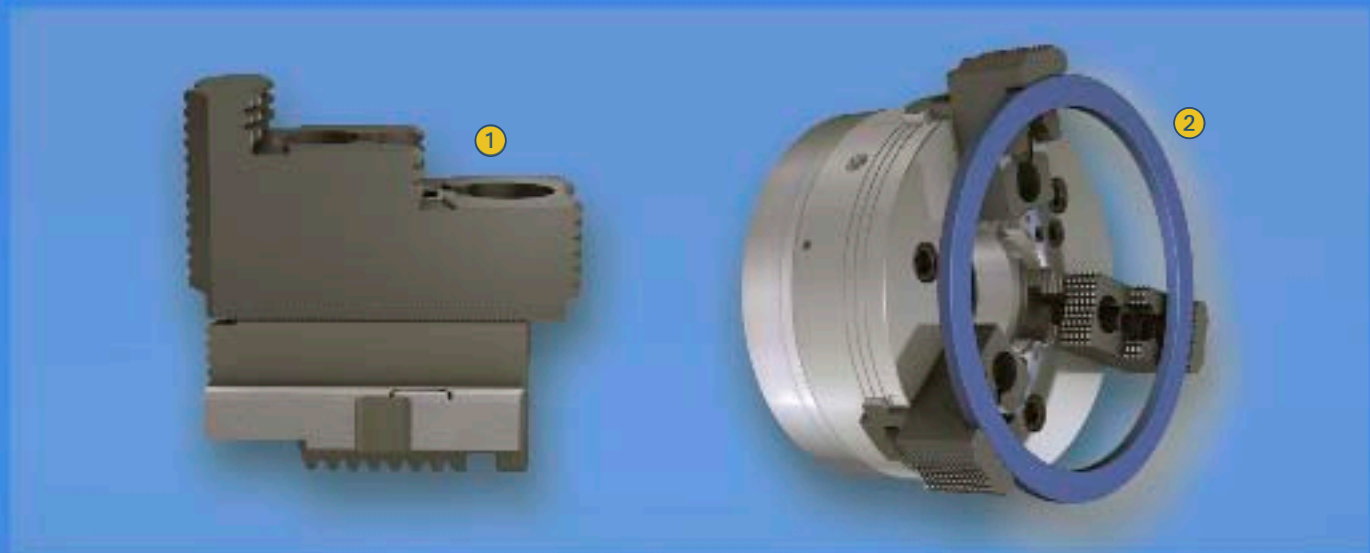
- ① **Zwei DIN-Teilkreise**
für schnelle, direkte und kostensparende Befestigung ohne Flansch.
- ② **Befestigungsgewinde**
für Werkstückanschlüge
- ③ **Lange Backenführung**
bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung.
- ④ **Tief im Futter eingebaute Büchse**
dichtet mechanisch ab (mit O-Ring).
- ⑤ **Durchgehende T-Nuten**
vergrößern den Verstellbereich der Aufsatzbacken.
- ⑥ **Formschlüssige Aufnahme der Zangenbacken**
für hohe Genauigkeit beim Spannen von Stangen und kleinen Spann-Ø (bei Futtergröße 160 – 315). Kein Aufbäumen der Backen.
- ⑦ **Keilstangen liegen tangential**
(quer) im Futterkörper und stützen sich dadurch optimal gegen die Fliehkräfte ab.
- ⑧ **Keilstangenprinzip**
bietet eine hohe Rundlaufgenauigkeit auch bei hohen Drehzahlen (z. B. 7500 min⁻¹ beim ROTA NCD 130).

ROTA NCD in detail

- ① **Two pitch circles**
according to DIN enable a quick, direct and cost saving mounting without flange.
- ② **Mounting threads**
for workpiece stops
- ③ **The long guiding of the jaw**
offers an optimal support for O.D.- and I.D.-Clamping.
- ④ **The deep mounted sleeve**
inside the chuck tightens mechanically (with O-Ring).
- ⑤ **Continuous T-slots**
increase the application range of the top jaws.
- ⑥ **Perfect seat of the collet jaws**
for high precision when clamping small diameters (for chuck sizes 160 – 315). The jaws do not lift up.
- ⑦ **The wedge bars are positioned tangentially**
in the chuck body so they are not influenced by centrifugal forces.
- ⑧ **Wedge bar system**
offers a high run-out accuracy even at high speeds (e. g. 7500 RPM with ROTA NCD 130).

Universell für große Spanndurchmesser

- 1 Jede passende Standardbacke aus dem umfangreichen SCHUNK-Programm ist hier einsetzbar.
- 2 Einsatzbeispiel: Außenspannung von großen Spanndurchmessern



Universal for big clamping diameters

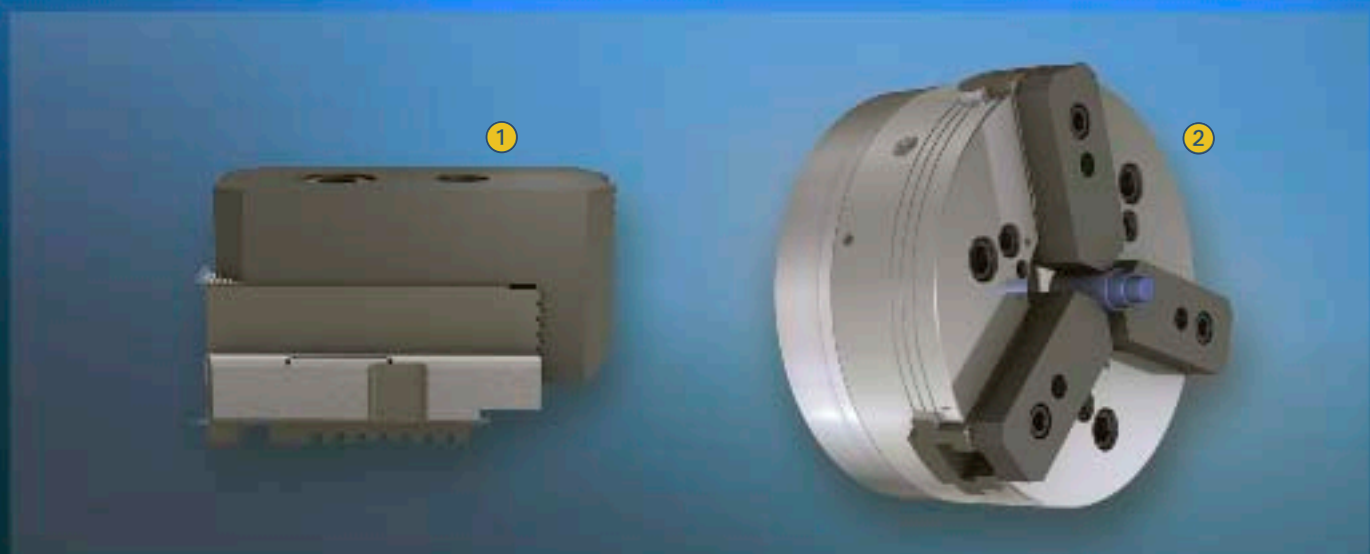
- 1 Every suitable top jaw from the wide range of SCHUNK's standard chuck jaws can be used.
- 2 Example: O.D.-Clamping of large workpiece diameters

Universell für Stangenbearbeitung

- 1 Patentiertes, standardisiertes Zangenbackensystem von SCHUNK zum Spannen von Stangenmaterial, ähnlich eines Spannzangenfutters
- 2 Einsatzbeispiel: Spannen von kleinsten Stangendurchmessern mittels Zangenbacken STD

Universal for bar machining

- 1 Patented standard collet jaw system from SCHUNK for bar clamping operations similar to a collet chuck
- 2 Example: Clamping of very small bar diameters by using collet jaws STD



Technische Highlights

Durchgehende T-Nut

ROTA NCD bietet mit der durchgehenden T-Nut in der Grundbacke einen maximalen Versetzbereich der Aufsatzbacken. Die zusätzlich eingearbeitete stirnseitige Verzahnung erlaubt mit dem patentierten Zangenbackensystem von SCHUNK selbst das Spannen von kleinsten Werkstücken.

Keilstangen-System

Die Kraftübertragung über Keilstangen und das geringe Gewicht der Grundbacken lassen beim ROTA NCD sehr hohe Drehzahlen zu. Die tief sitzende Schutzbüchse dichtet den Futterkörper zusätzlich ab.

Sehr große Futterbohrung

Die sehr große Futterbohrung ermöglicht die optimale Ausnutzung der Maschinenspindel. In Verbindung mit dem patentierten Zangenbackensystem ist das ROTA NCD ein sehr flexibles Spannmittel auch für die Stangenbearbeitung.

Technical highlights

Continuous T-slot

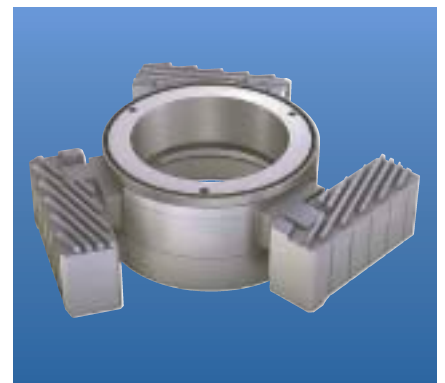
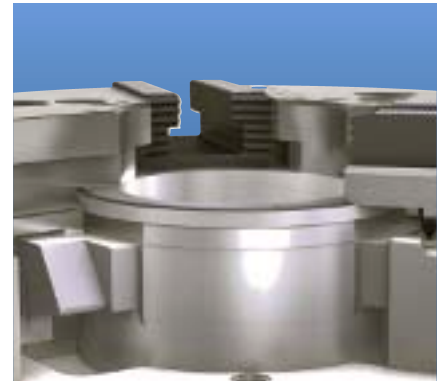
ROTA NCD chuck with a continuous T-slot in the base jaw offers a maximum clamping range of the top jaws. The additionally integrated serration in the front, together with the patented collet jaw system from SCHUNK ensures clamping of the smallest workpieces.

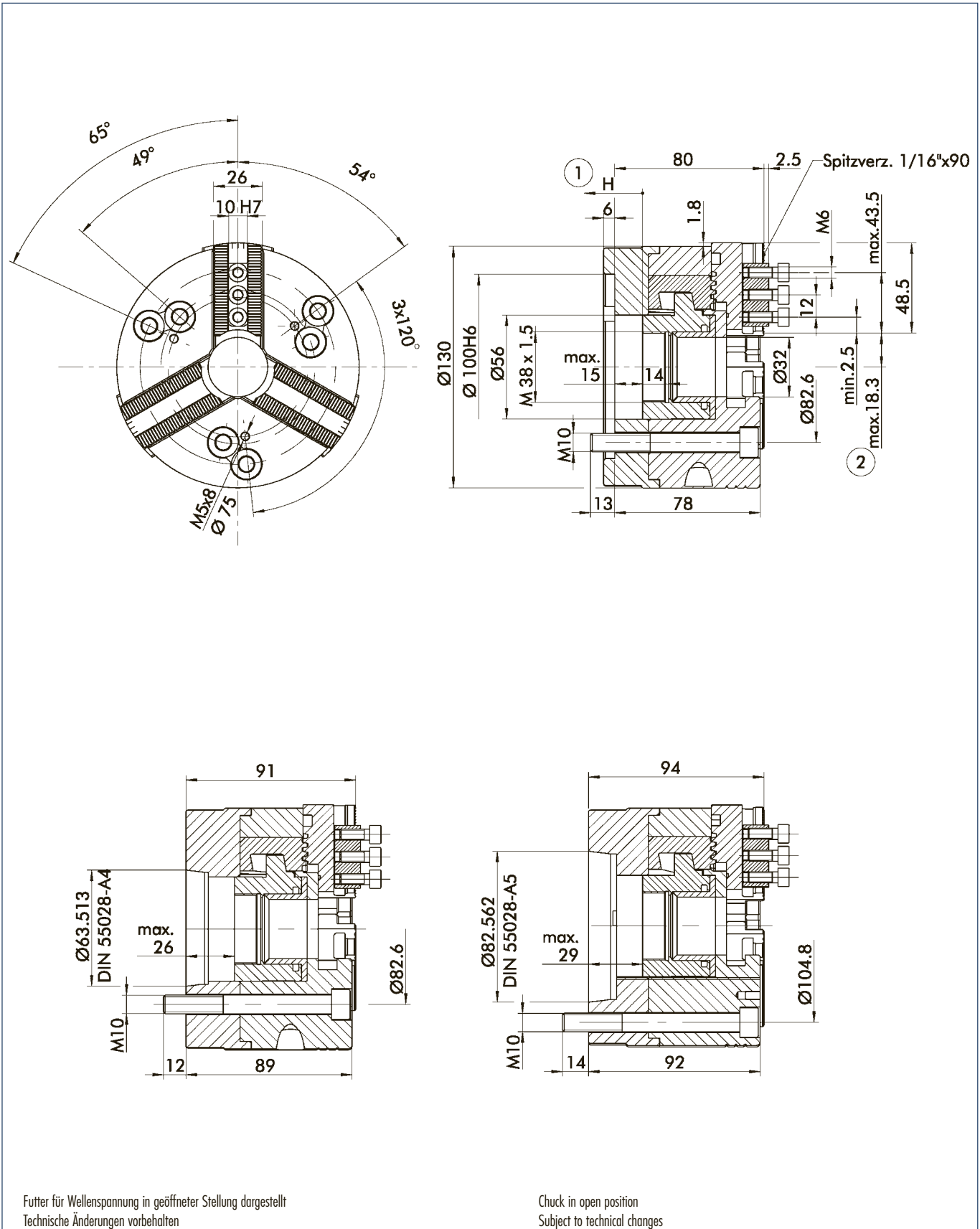
Wedge-bar system

Due to the force transmission via wedge bars and the low weight of the base jaws very high RPMs can be achieved with the ROTA NCD.

Very large through-hole of the chuck

The very large through-hole ensures maximum use of the spindle capacity. In combination with the patented collet jaw system, the ROTA NCD is a very flexible clamping device even for bar clamping operations similar to a collet chuck.





- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund
- ③ Bei DIN 55028-A5 = 58°

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth
- ③ According to DIN 55028-A5 = 58°

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z100	0832200	1/16" x 90°	25.0	45.0	7500	3.0	14.0	0.02	6.3
DIN 55028	A4	0832201	1/16" x 90°	25.0	45.0	7500	3.0	14.0	0.02	6.9
DIN 55028	A5	0832202	1/16" x 90°	25.0	45.0	7500	3.0	14.0	0.02	6.9

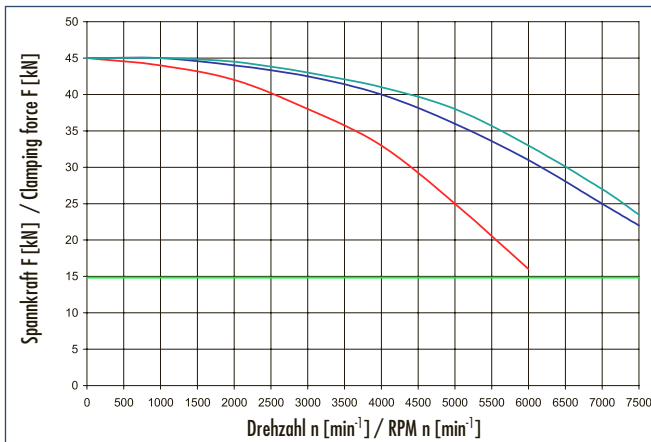
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery




Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



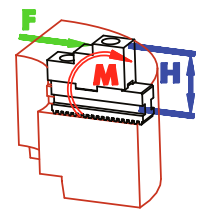
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB FR-130  0.4 kg
- SWB-FR 132  1.0 kg
- FR-AL 130  0.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 500 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



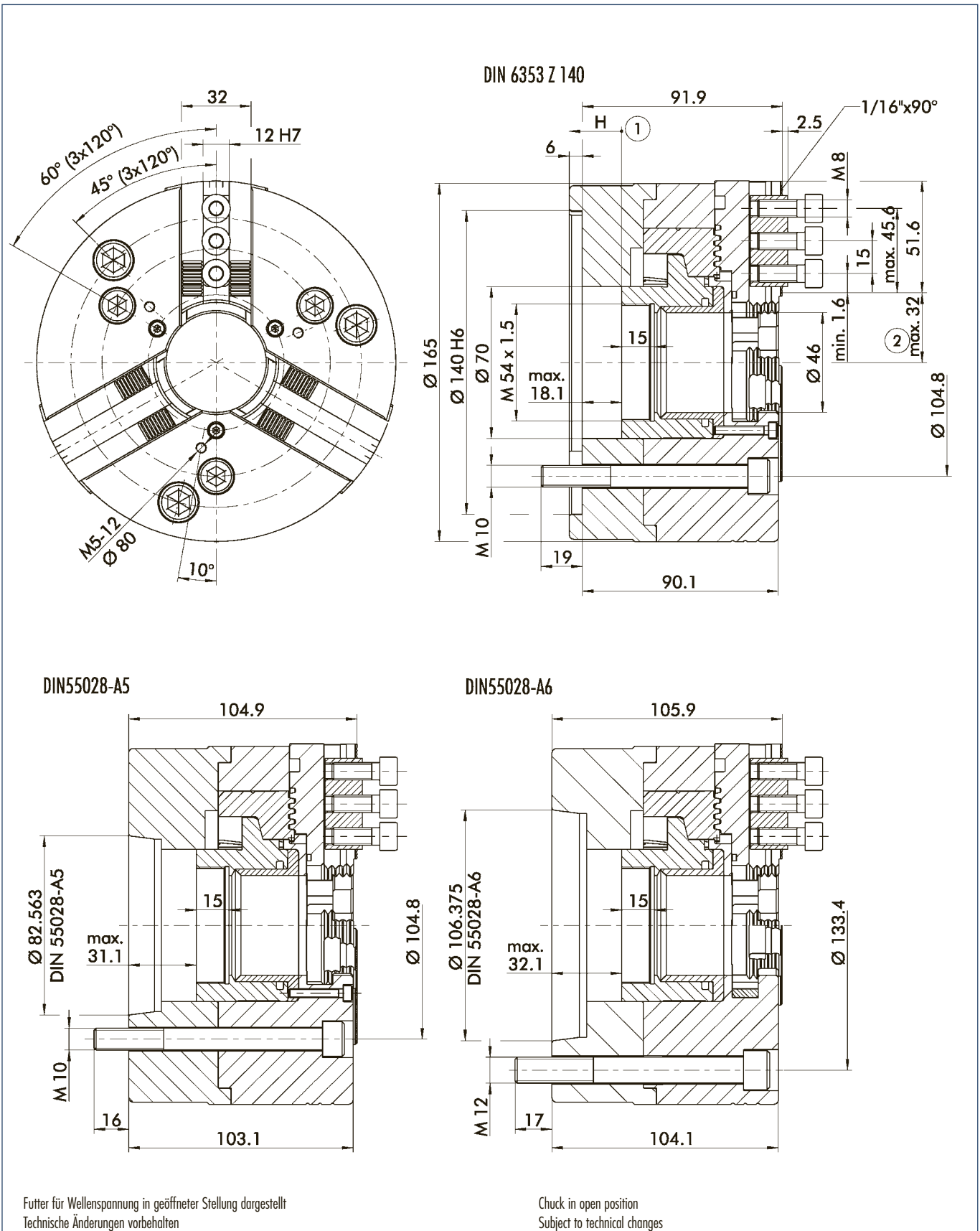
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
DIN 6353 Z140	0832210	1/16" x 90°	35.0	70.0	7000	3.7	17.0	0.04	12.7
DIN 55028 A5	0832211	1/16" x 90°	35.0	70.0	7000	3.7	17.0	0.04	14.0
DIN 55028 A6	0832212	1/16" x 90°	35.0	70.0	7000	3.7	17.0	0.04	13.7

Standardmäßig auch mit 1.5 mm x 60° Verzahnung lieferbar

With serration 1.5 mm x 60° also as a standard version available

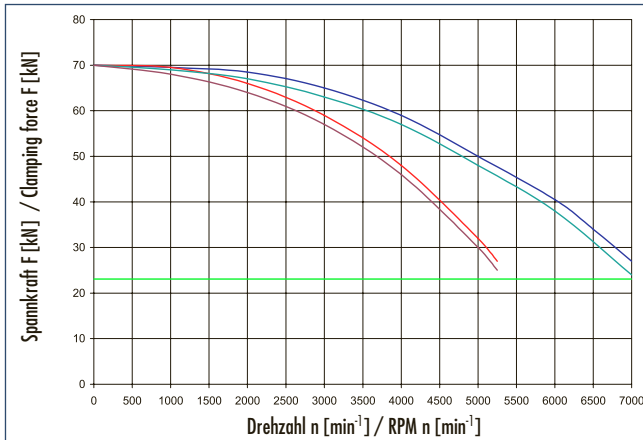
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



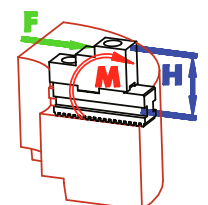
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 130  0.7 kg
- SWB-FR 161  1.8 kg
- SHB-J 60  0.8 kg
- KM-WB 66  1.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 933 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



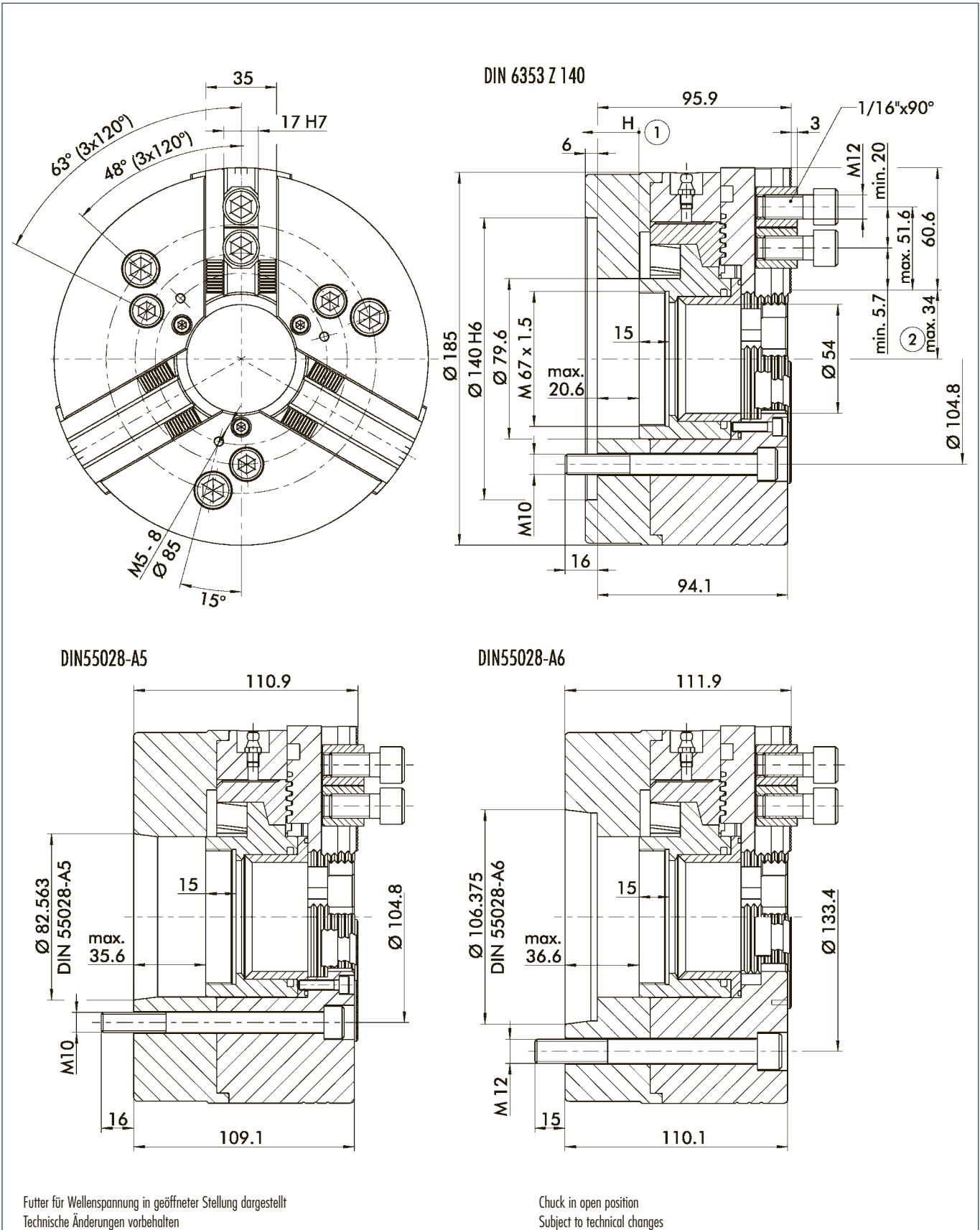
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Zangenbacken
siehe Seite 162

Collet jaws
see page 162



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z140	0832080	1/16" x 90°	45.0	90.0	6000	4.5	20.0	0.1	16.5
DIN 55028	A5	0832081	1/16" x 90°	45.0	90.0	6000	4.5	20.0	0.1	18.5
DIN 55028	A6	0832082	1/16" x 90°	45.0	90.0	6000	4.5	20.0	0.1	18.2

Standardmäßig auch mit 1.5 mm x 60° Verzahnung lieferbar

With serration 1.5 mm x 60° also as a standard version available

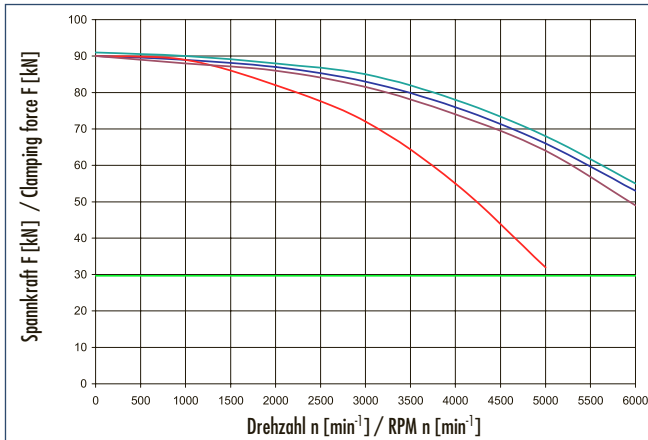
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



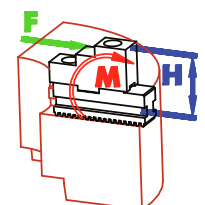
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 175  1.2 kg
- SWB 160  3.1 kg
- SHB-J 60  0.8 kg
- KM-WB 66  1.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1500 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



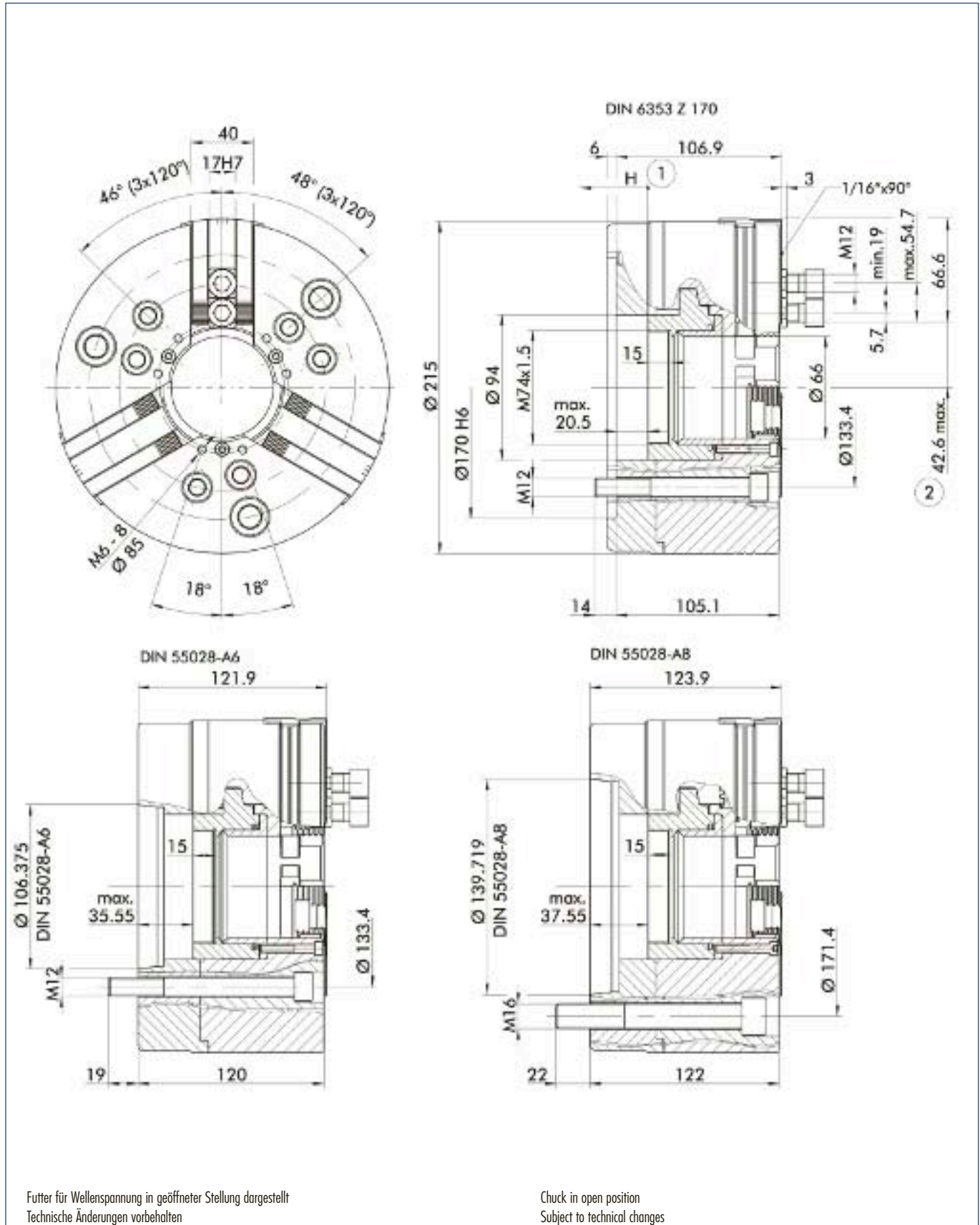
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Zangenbacken
siehe Seite 162

Collet jaws
see page 162



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0832220	1/16" x 90°	50.0	110.0	6000	4.5	20.0	0.16	25.0
DIN 55028 A6 0832221	1/16" x 90°	50.0	110.0	6000	4.5	20.0	0.17	27.0
DIN 55028 A8 0832222	1/16" x 90°	50.0	110.0	6000	4.5	20.0	0.17	27.0

Standardmäßig auch mit 1.5 mm x 60° Verzahnung lieferbar
2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

Also in standard version with 1.5 mm x 60° available
2-Jaw-Chuck available upon request

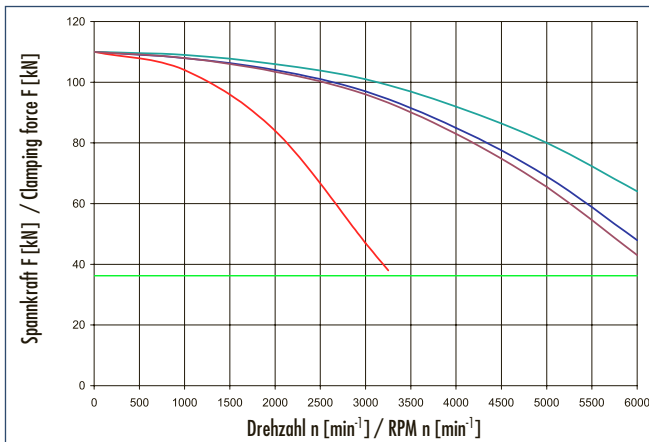
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



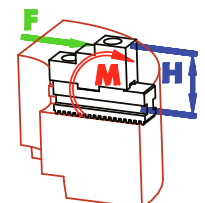
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 210  2.0 kg
- SWB 200  4.1 kg
- SHB-J 80  1.85 kg
- KM-WB 88  2.7 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1900 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Spannbacken
siehe Seite 158

Chuck Jaws
see page 158



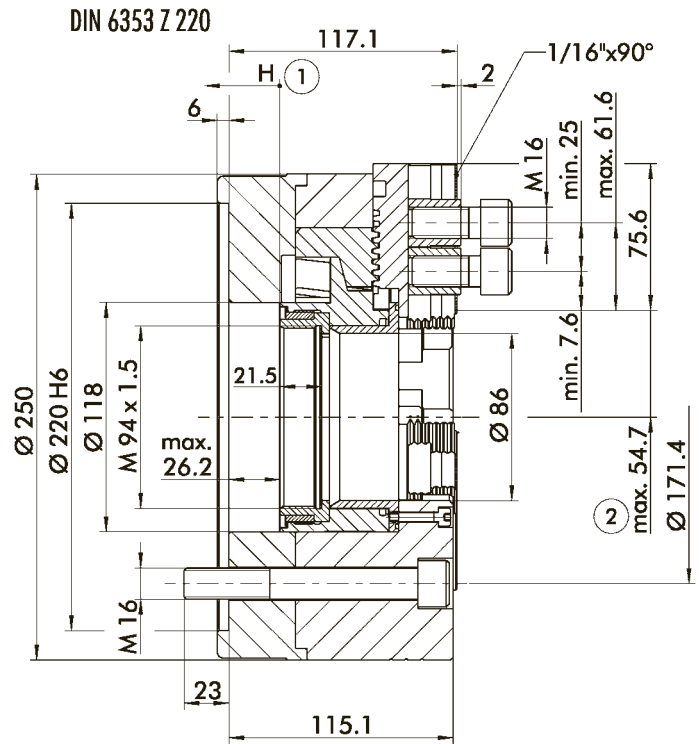
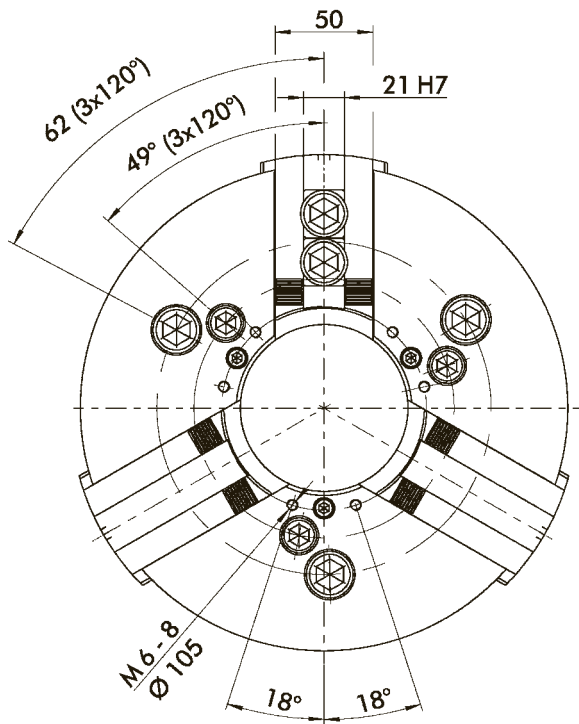
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486

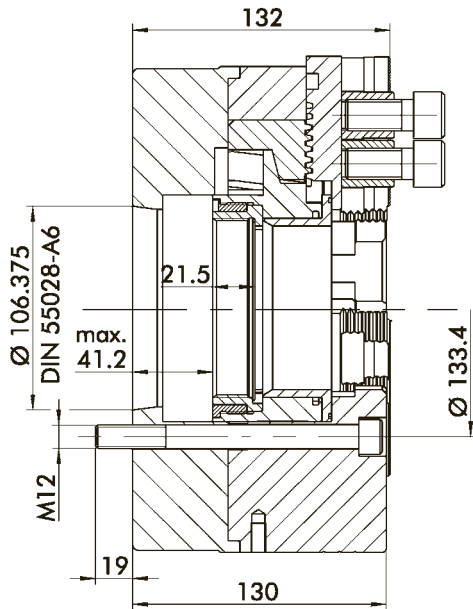


Zangenbacken
siehe Seite 162

Collet jaws
see page 162

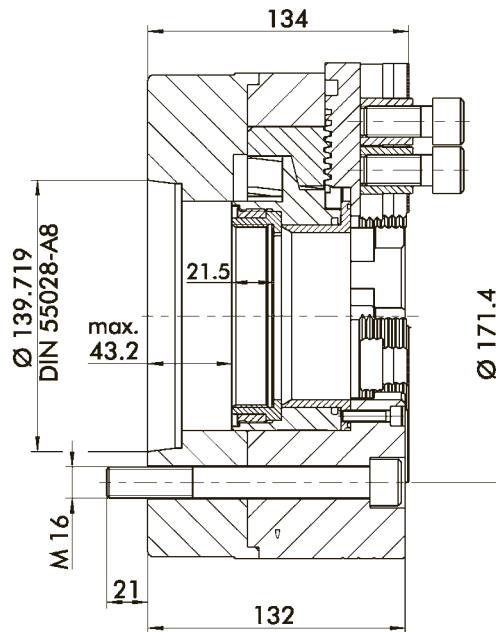


DIN55028-A6



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

DIN55028-A8



Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z170	0832036	1/16" x 90°	70.0	160.0	5000	5.7	25.0	0.35	35.2
DIN 6353	Z220	0832030	1/16" x 90°	70.0	160.0	5000	5.7	25.0	0.35	35.2
DIN 55028	A6	0832031	1/16" x 90°	70.0	160.0	5000	5.7	25.0	0.35	39.3
DIN 55028	A8	0832032	1/16" x 90°	70.0	160.0	5000	5.7	25.0	0.35	39.1

Standardmäßig auch mit 1.5 mm x 60° Verzahnung lieferbar
2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

ROTA NCD 250 auch mit Bohrung 91 mm erhältlich!

Also in standard version with 1.5 mm x 60° available
2-Jaw-Chuck available upon request

ROTA NCD 250 is also available with a 91 mm bore!

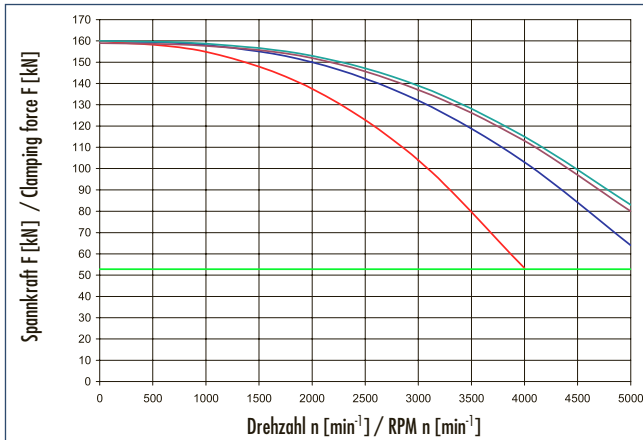
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



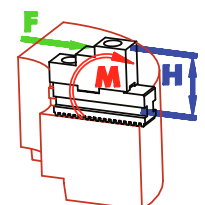
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 250  3.5 kg
- SWB 250  9.4 kg
- SHB-J 100  2.75 kg
- KM-WB 110  3.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3093 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



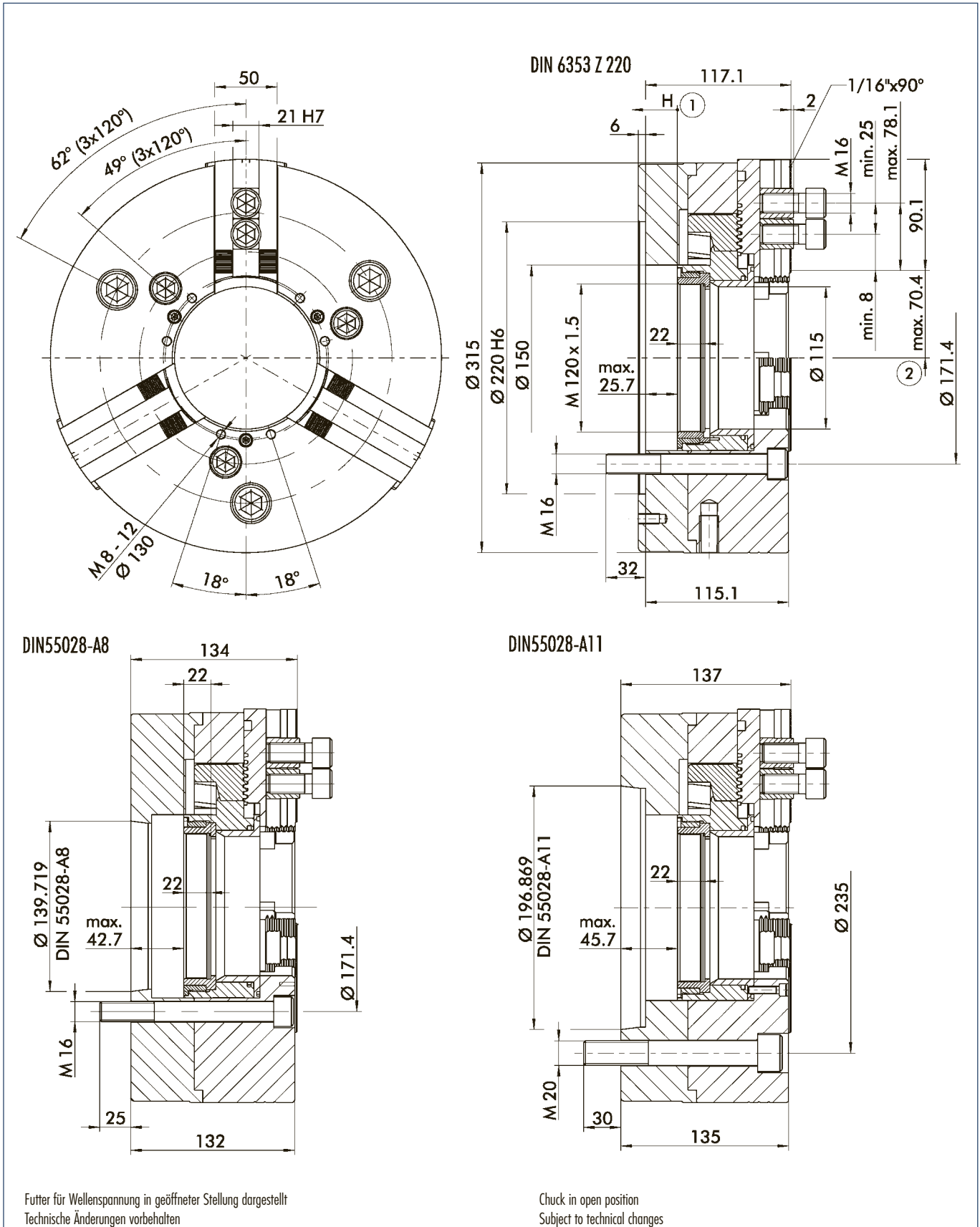
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Zangenbacken
siehe Seite 162

Collet jaws
see page 162



Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
DIN 6353 Z220	0832040	1/16" x 90°	90.0	180.0	4200	5.8	25.0	0.82	57.1
DIN 55028 A8	0832041	1/16" x 90°	90.0	180.0	4200	5.8	25.0	0.91	63.0
DIN 55028 A11	0832042	1/16" x 90°	90.0	180.0	4200	5.8	25.0	0.91	62.2

Standardmäßig auch mit 1.5 mm x 60° Verzahnung lieferbar
2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

Also in standard version with 1.5 mm x 60° available
2-Jaw-Chuck available upon request

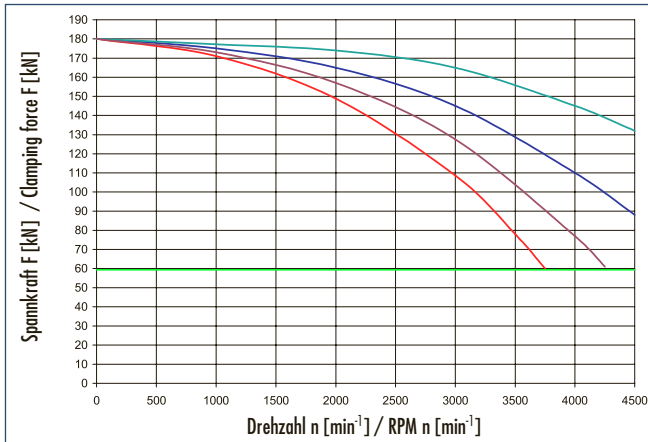
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



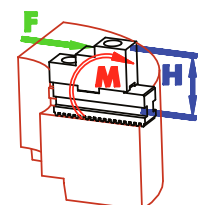
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
SHB 315		4.6 kg
SWB 250		9.4 kg
SHB-J 122		3.3 kg
KM-WB 126		7.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3480 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



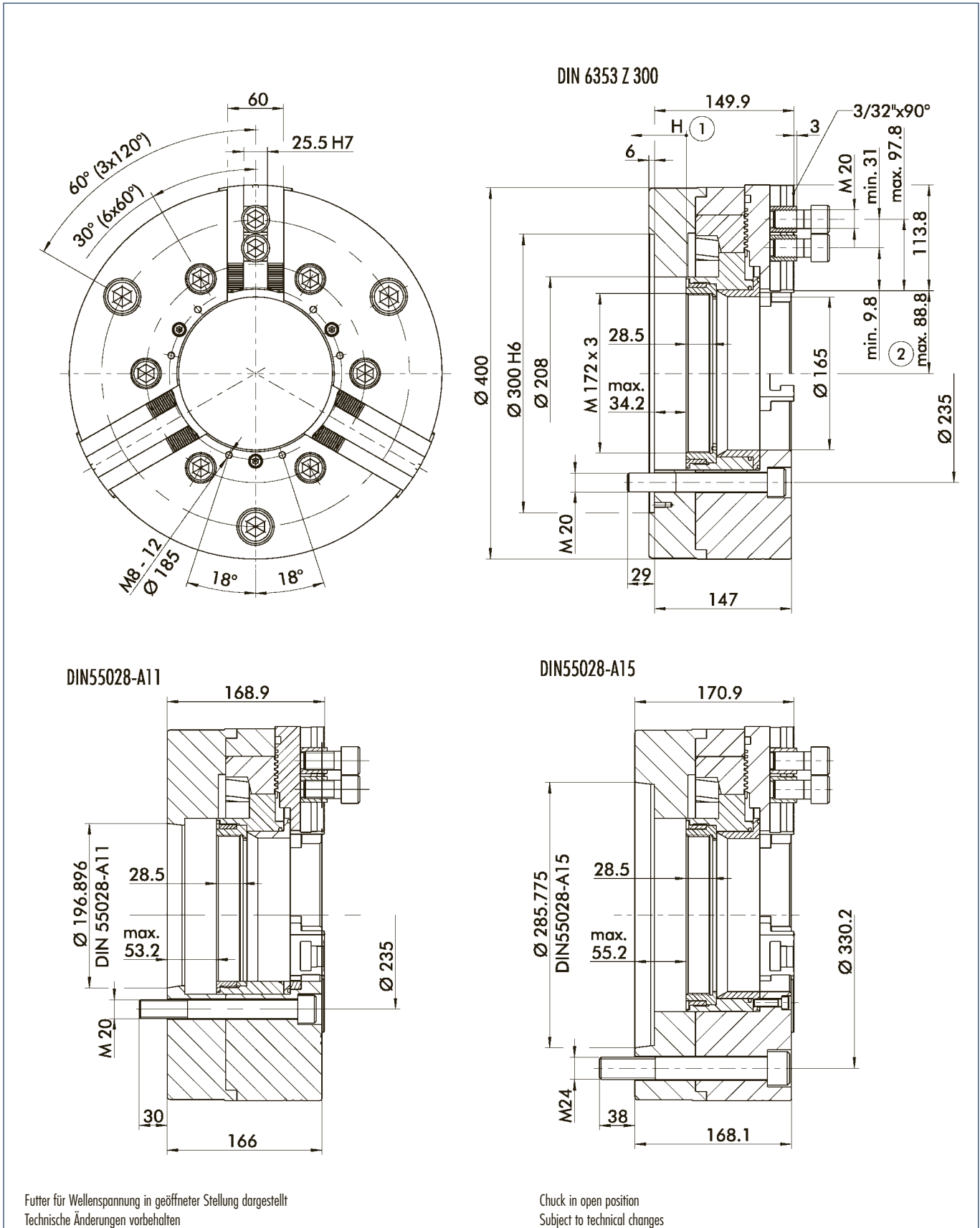
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Zangenbacken
siehe Seite 162

Collet jaws
see page 162



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z300	0832050	3/32" x 90°	120.0	240.0	3200	7.5	33.0	2.66	113.7
DIN 55028	A11	0832051	3/32" x 90°	120.0	240.0	3200	7.5	33.0	2.92	122.1
DIN 55028	A15	0832052	3/32" x 90°	120.0	240.0	3200	7.5	33.0	2.88	118.2

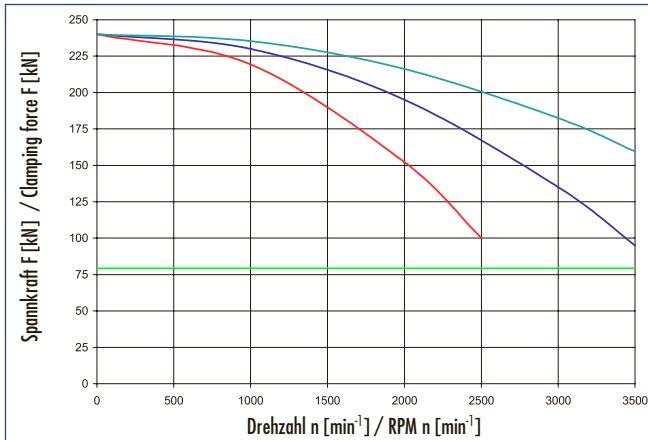
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery




Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



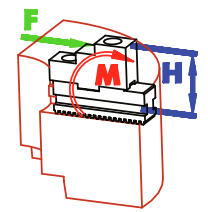
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 400  8.0 kg
- SWB 400  18.3 kg
- SWB-AL 400  6.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 6240 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



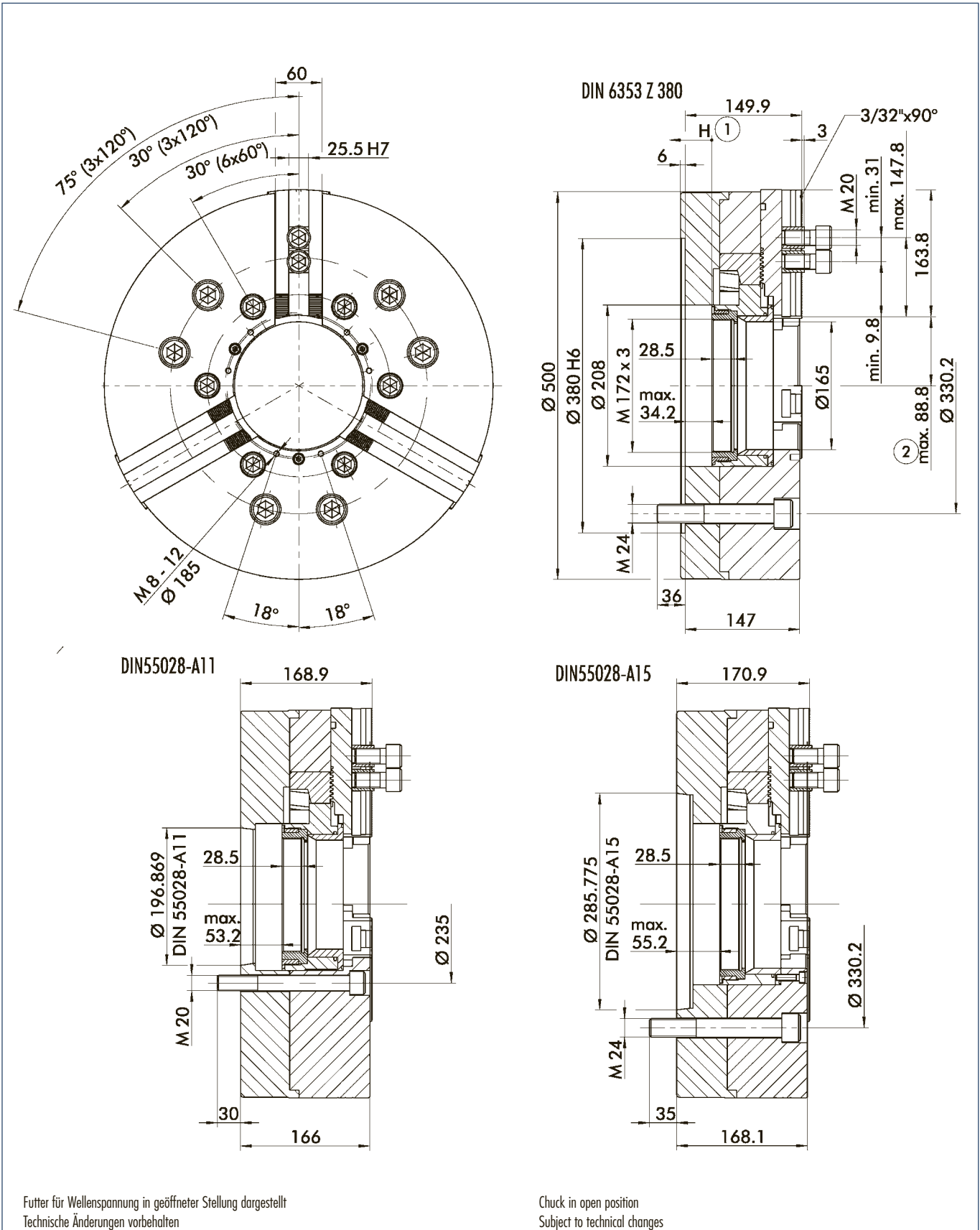
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf 1. Zahngrund

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to 1st. tooth depth

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z380 0832060	3/32" x 90°	120.0	240.0	2800	7.5	33.0	6.84	192.1
DIN 55028 A11 0832061	3/32" x 90°	120.0	240.0	2800	7.5	33.0	7.53	212.4
DIN 55028 A15 0832062	3/32" x 90°	120.0	240.0	2800	7.5	33.0	7.54	209.8

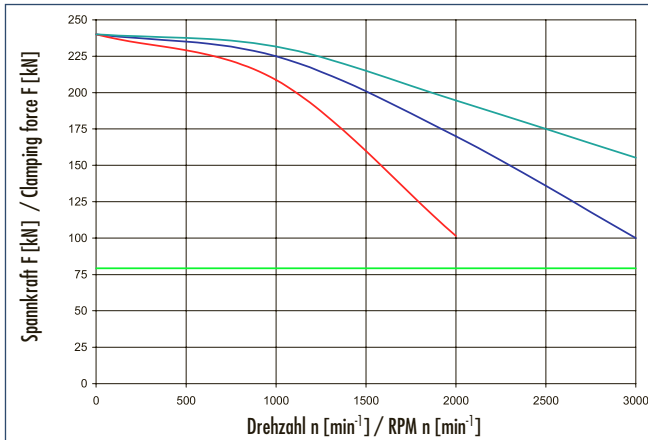
Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery




Chuck, Trnuts and/or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



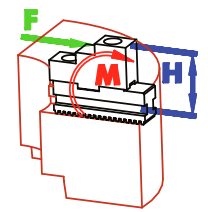
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 400  8.0 kg
- SWB 400  18.3 kg
- SWB-AL 400  6.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 6240 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 164

Clamping ranges

① see page 164



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 158

Standard chuck jaws
see page 158



Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486

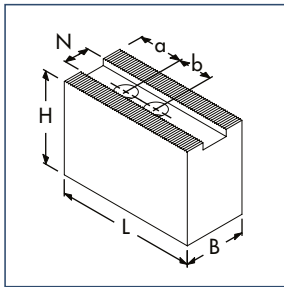


Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

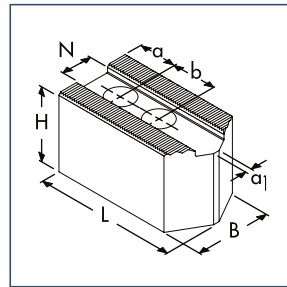
Gripping force tester
see chapter accessories

SWB, SWB-FR, SWBL, SWB-AL und SHB
für ROTA NCD 132 bis 500

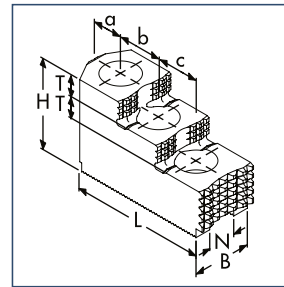
SWB, SWB-FR, SWBL, SWB-AL and SHB
for ROTA NCD 132 up to 500



Aufsatzbacken weich, SWB, SWB-FR und SWB-AL
Soft top jaws, SWB, SWB-FR and SWB-AL



Aufsatzbacken weich 120°, SWB-FR und SWBL
Soft top jaws 120°, SWB-FR and SWBL



Aufsatzbacken hart, SHB und SHB-FR
Hard top jaws, SHB and SHB-FR

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N	B	H	L	a	b	c	T	α ₁	Schrauben Screws	Satz Set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCD 132	SWB-FR 130	0120400	16MnCr5	10.0	25.0	30.0	55.0	11.0	12.0	12.0		3.0	M6	0.8
	SWB-FR 132	0132141	16MnCr5	10.0	22.0	47.0	53.0	9.0	12.0	12.0			M6	1.0
	SWB-FR 133	0120410	16MnCr5	10.0	32.0	32.0	62.0	9.0	12.0	12.0		2.0	M6	1.2
	FR-AL 130	0120600	ALU	10.0	25.0	45.0	53.0	9.0	12.0	12.0		3.0	M6	0.4
ROTA NCD 165	SHB-FR 130	0121109	hart/hard	10.0	26.0	37.5	56.0	10.0	12.0	12.0	10.0		M6	0.4
	SWB-FR 160	0120402	16MnCr5	12.0	30.0	38.0	55.0	9.0	15.0				M8	1.2
	SWB-FR 161	0120403	16MnCr5	12.0	30.0	55.0	55.0	9.0	15.0				M8	1.8
	SWB-FR 162	0120409	16MnCr5	12.0	35.0	40.0	72.0	12.0	15.0			3.0	M8	1.6
ROTA NCD 185	FR-AL 160	0120601	ALU	12.0	30.0	55.0	70.0	9.0	15.0				M8	0.9
	SHB 130	0121100	hart/hard	12.0	30.0	38.0	57.0	16.0	15.0	15.0	10.0		M8	0.7
	SWB 160	0120102	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	70.0	15.0	22.0				M12	3.1
	SWBL 160	0120151	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	78.0	15.0	22.0			4.0	M12	1.9
ROTA NCD 215	SWB-AL 160	0168100	ALU	17.0	40.0	60.0	70.0	15.0	22.0				M12	1.2
	SHB 175	0121103	hart/hard	17.0	35.0	44.0	64.7	28.0	19.0		10.0		M12	1.2
	SHB 200	0121104	hart/hard	17.0	40.0	49.0	72.5	18.0	19.0	19.0	12.0		M12	1.6
	SWB 200	0120104	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	4.1
ROTA NCD 250	SWBL 200	0120153	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	15.0	22.0			4.0	M12	2.6
	SWB-AL 200	0168101	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	1.5
	SHB 210	0121102	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	29.0	19.0	19.0	12.0		M12	2.0
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
ROTA NCD 315	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0			4.0	M16	5.6
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 250	0121105	hart/hard	21.0	50.0	58.0	103.5	34.0	25.0	25.0	14.0		M16	3.5
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
ROTA NCD 400	SWBL 315	0120156	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	140.0	30.0	28.0			4.0	M16	6.5
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	14.0		M16	4.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
ROTA NCD 500	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0				M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	18.0		M20	8.0
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0				M20	6.4
SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	18.0		M20	8.0	

ⓘ Typen SWBL, SWB-FR und FR-AL sind 120° angeschrägt für kleine Spanndurchmesser

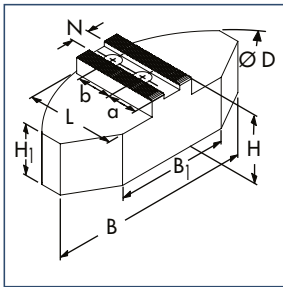
ⓘ Types SWBL, SWB-FR and FR-AL are 120° pointed for smaller clamping diameters

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

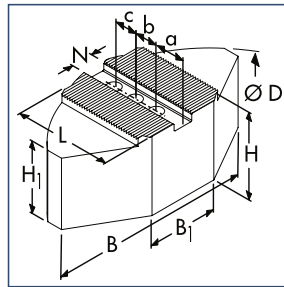
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

SWB-SM, SWB-SA, FR-SM und FR-SA
für ROTA NCD 132 bis 500

SWB-SM, SWB-SA, FR-SM and FR-SA
for ROTA NCD 132 up to 500



Segmentbacken weich, SWB-SM und SWB-SA
Soft full grip jaws, SWB-SM and SWB-SA



Segmentbacken weich, FR-SM und FR-SA
Soft full grip jaws, FR-SM and FR-SA

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	H [mm]	H ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	Satz Set
ROTA NCD 132	FR-SM 130	0120700	16MnCr5	10.0	100.0	35.0	40.0	35.0	50.0	130.0	15.0	12.0	12.0	M6	3.0
	FR-SA 130	0120650	ALU	10.0	100.0	35.0	48.0	43.0	50.0	130.0	15.0	12.0	12.0	M6	1.3
ROTA NCD 165	FR-SM 160	0120701	16MnCr5	12.0	120.0	40.0	60.0	50.0	60.0	160.0	20.0	15.0	15.0	M8	6.0
	FR-SA 160	0120651	ALU	12.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	20.0	15.0	15.0	M8	2.1
ROTA NCD 185	SWB-SM 160	0169100	16MnCr5	17.0	120.0	40.0	60.0	50.0	60.0	160.0	25.0	22.0		M12	5.7
	SWB-SA 160	0170100	ALU	17.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	22.0	22.0		M12	2.2
ROTA NCD 215	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	22.0		M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	22.0		M12	10.8
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	22.0		M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	22.0		M12	4.2
ROTA NCD 250	SWB-SM 250/21	0169103	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	70.0	55.0	80.0	250.0	30.0	28.0		M16	14.0
	SWB-SM 251	0169107	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	100.0	85.0	80.0	250.0	30.0	28.0		M16	21.7
	SWB-SA 250/21	0170103	ALU	21.0	180.0	70.0	78.0	63.0	87.5	250.0	40.0	28.0		M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	ALU	21.0	180.0	70.0	100.0	85.0	87.5	250.0	40.0	28.0		M16	8.3
ROTA NCD 315	SWB-SM 315	0169104	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	320.0	60.0	28.0		M16	26.6
	SWB-SA 315	0170104	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	70.0	28.0		M16	12.0
ROTA NCD 400	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	35.0		M20	55.2
	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	35.0		M20	26.2
ROTA NCD 500	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	35.0		M20	55.2
	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	35.0		M20	26.2

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

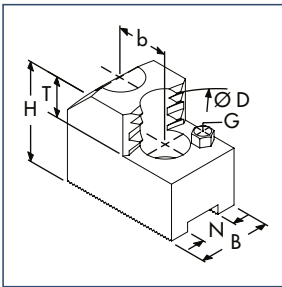
SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

SZA für Außenspannung

für ROTA NCD 165 bis 500

SZA for O.D.-Clamping

for ROTA NCD 165 up to 500



Krallenbacken hart, SZA
Hard claw jaws, SZA



Auflegebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	B [mm]	H [mm]	N [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NCD 165	SZA 16-10	0122250	32 - 70	178	32.0	40.0	12.0	20.0	M5	2.0	1.0
	SZA 16-11	0122251	60 - 98	176	32.0	40.0	12.0	20.0	M5	2.0	1.0
	SZA 16-12	0122252	85 - 118	176	32.0	40.0	12.0	20.0	M5	2.0	0.9
ROTA NCD 185	SZA 20-14	0138195	32 - 45	193	35.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 20-15	0138196	37 - 73	193	35.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-16	0138197	54 - 102	192	40.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-17	0138198	83 - 131	196	40.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.6
	SZA 20-18	0138199	113 - 161	220	40.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.8
ROTA NCD 215	SZA 20-14	0138195	23 - 67	216	35.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 20-15	0138196	43 - 95	216	35.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-16	0138197	70 - 123	215	40.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-17	0138198	99 - 152	219	40.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.6
	SZA 20-18	0138199	129 - 183	243	40.0	50.0	17.0	25.0	M6	22.0	1.8
ROTA NCD 250	SZA 25-37	0138180	40 - 104	273	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	3.3
	SZA 25-38	0138181	80 - 144	273	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	2.9
	SZA 25-39	0138182	129 - 193	273	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	2.7
	SZA 25-40	0138183	174 - 241	312	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	3.2
ROTA NCD 315	SZA 31-10	0138184	49 - 137	338	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-11	0138185	105 - 195	351	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-12	0138186	171 - 261	337	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA 31-13	0138187	233 - 315	387	50.0	58.0	21.0	25.0	M8	28.0	4.5
ROTA NCD 400	SZA 40-11	0138300	60 - 161	426	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-13	0138302	134 - 236	462	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	217 - 321	442	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	297 - 391	483	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	9.3
ROTA NCD 500	SZA 40-12	0138301	74 - 234	577	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	11.5
	SZA 40-13	0138302	133 - 334	561	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	216 - 419	541	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	286 - 490	582	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	9.3
	SZA 40-16	0138305	366 - 500	633	60.0	78.0	25.5	33.0	M8	35.0	11.0

① Krallenbacken für Stangen- und Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog

① Type SZA 16-10 bis -12 hat 2 Zahnreihen

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

siehe Seite 514 – 539

① Claw jaws for I.D. and bar clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

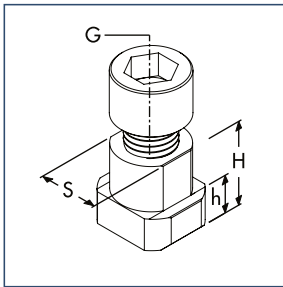
① Type SZA 16-10 up to -12 has 2 rows of teeth

SCHUNK special and specialized jaws

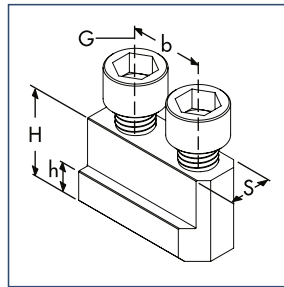
see page 514 – 539

NS, NK, NKS und NKA
für ROTA NCD 132 bis 500

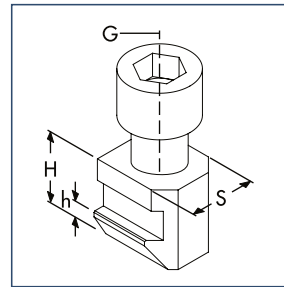
NS, NK, NKS and NKA
for ROTA NCD 132 up to 500



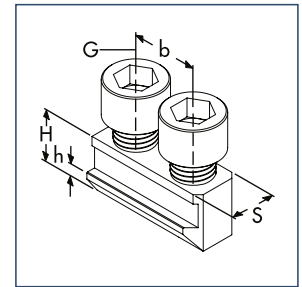
Nutensteine, NS
T-nuts, NS



Nutensteine, NK
T-nuts, NK



Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS



Nutensteine, NKA
T-nuts, NKA

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NCD 132	NK 60	0147104	10.0	13.7	5.5	12.0	M6	M6x18	16.0
ROTA NCD 165	NK 81	0147106	12.0	17.2	7.0	15.0	M8	M8x22	30.0
ROTA NCD 185	NKS 2	0143106	17.0	20.5	7.5		M12	M12x25	70.0
ROTA NCD 185	NKA 2	0145104	17.0	20.5	7.5	22.0	M12	M12x25	70.0
ROTA NCD 215	NS 120	0140101	17.0	23.0	9.0		M12	M12x30	70.0
ROTA NCD 215	NK 121	0145100	17.0	23.0	9.0	22.0	M12	M12x30	70.0
ROTA NCD 250	NS 160	0140102	21.0	27.0	11.0		M16	M16x35	150.0
ROTA NCD 250	NK 160	0145101	21.0	27.0	11.0	28.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCD 315	NS 160	0140102	21.0	27.0	11.0		M16	M16x35	150.0
ROTA NCD 315	NK 160	0145101	21.0	27.0	11.0	28.0	M16	M16x35	150.0
ROTA NCD 400	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
ROTA NCD 400	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
ROTA NCD 500	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
ROTA NCD 500	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0

① NK 60 und NK 81 haben drei Schrauben

① NK 60 and NK 81 with three screws

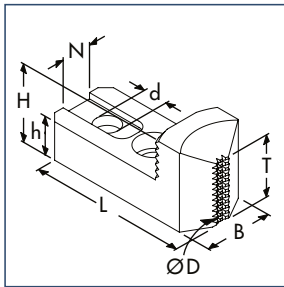
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

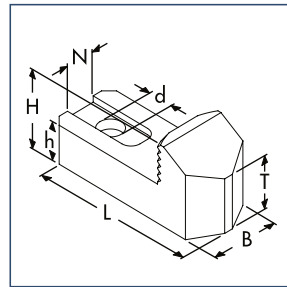
Zangenbacken · Collet Jaws

STD-H und STD-W
für ROTA NCD 165 bis 250

STD-H and STD-W
for ROTA NCD 165 up to 250



Zangenbacken hart, STD-H
Hard collet jaws, STD-H



Zangenbacken-Rohlinge weich, STD-W
Soft collet jaw blanks, STD-W



Hinweis:
Es muss immer auf der vollen Einspanntiefe „T“ gespannt werden, da bei geringeren Einspanntiefen eine Abschergefahr besteht. Die weichen Rohlinge können bis zur auf der Backe angegebenen Ausdehngrenze (max. Ø) ausgedreht werden.

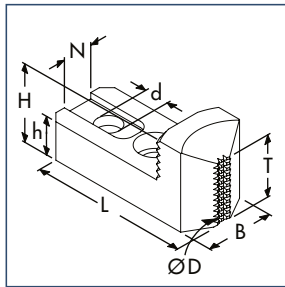
Note:
Every jaw must be clamped at full clamping depth “T”. At lower clamping depths there is a risk of shear off. Soft blanks can be turned out to the marked limit (max. Ø) on the jaw.

Technische Daten

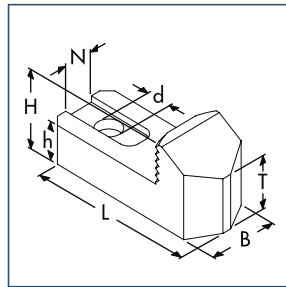
Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Nutenstein T-nut	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	T [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NCD 165	STD-H 16-1	0138200	6 - 10	NS 80	30.0	32.0	74.8	12.0	24.0	M8x22	0.85
	STD-H 16-2	0138201	10 - 14	NS 80	30.0	32.0	73.1	12.0	24.0	M8x22	0.82
	STD-H 16-3	0138202	14 - 18	NS 80	30.0	32.0	71.7	12.0	26.0	M8x22	0.77
	STD-H 16-4	0138203	18 - 22	NS 80	30.0	32.0	70.5	12.0	27.0	M8x22	0.75
	STD-H 16-5	0138204	22 - 26	NS 80	30.0	32.0	68.4	12.0	30.0	M8x22	0.71
	STD-H 16-6	0138205	26 - 30	NS 80	30.0	32.0	66.0	12.0	30.0	M8x22	0.66
	STD-W 160	0138250	12 - 30	NS 80	30.0	32.0	74.0	12.0	25.0	M8x22	0.86
ROTA NCD 185	STD-H 18-1	0138240	6 - 11	NKS 2	35.0	44.0	88.5	17.0	35.3	M12x25	1.3
	STD-H 18-2	0138241	11 - 16	NKS 2	35.0	44.0	86.0	17.0	35.3	M12x25	1.15
	STD-H 18-3	0138242	16 - 21	NKS 2	35.0	44.0	85.0	17.0	38.2	M12x25	1.15
	STD-H 18-4	0138243	21 - 26	NKS 2	35.0	44.0	84.0	17.0	38.2	M12x25	1.1
	STD-H 18-5	0138244	26 - 31	NKS 2	35.0	44.0	81.0	17.0	38.2	M12x25	1.02
	STD-H 18-6	0138245	31 - 36	NKS 2	35.0	44.0	78.0	17.0	38.2	M12x25	0.94
	STD-H 18-7	0138246	36 - 41	NKS 2	35.0	44.0	75.0	17.0	41.1	M12x25	0.86
	STD-W 185	0138254	12 - 41	NKS 2	35.0	44.0	87.0	17.0	34.2	M12x25	1.25
ROTA NCD 215	STD-H 20-1	0138210	6 - 11	NS 124	38.0	44.0	98.9	17.0	32.0	M12x25	2.03
	STD-H 20-2	0138211	11 - 16	NS 124	38.0	44.0	96.9	17.0	33.0	M12x25	1.93
	STD-H 20-3	0138212	16 - 21	NS 124	38.0	44.0	94.3	17.0	36.0	M12x25	1.87
	STD-H 20-4	0138213	21 - 26	NS 124	38.0	44.0	92.8	17.0	36.0	M12x25	1.83
	STD-H 20-5	0138214	26 - 31	NS 124	38.0	44.0	89.9	17.0	39.0	M12x25	1.74
	STD-H 20-6	0138215	31 - 36	NS 124	38.0	44.0	88.6	17.0	39.0	M12x25	1.7
	STD-H 20-7	0138216	36 - 41	NS 124	38.0	44.0	85.7	17.0	39.0	M12x25	1.59
	STD-H 20-8	0138217	41 - 46	NS 124	38.0	44.0	83.1	17.0	39.0	M12x25	1.49
	STD-H 20-9	0138218	46 - 51	NS 124	38.0	44.0	81.8	17.0	39.0	M12x25	1.43
	STD-W 210	0138251	12 - 51	NS 124	38.0	44.0	98.0	17.0	30.0	M12x25	1.98
ROTA NCD 250	STD-H 25-1	0138220	14 - 22	NS 21/17	48.0	48.0	115.7	17.0	33.0	M12x30	3.33
	STD-H 25-2	0138221	22 - 30	NS 21/17	48.0	48.0	112.6	17.0	36.0	M12x30	3.25
	STD-H 25-3	0138222	30 - 38	NS 21/17	48.0	48.0	109.5	17.0	36.0	M12x30	3.1
	STD-H 25-4	0138223	38 - 46	NS 21/17	48.0	48.0	105.0	17.0	39.0	M12x30	2.92
	STD-H 25-5	0138224	46 - 54	NS 21/17	48.0	48.0	100.8	17.0	42.0	M12x30	2.73
	STD-H 25-6	0138225	54 - 62	NS 21/17	48.0	48.0	96.5	17.0	42.0	M12x30	2.5
	STD-H 25-7	0138226	62 - 70	NS 21/17	48.0	48.0	93.3	17.0	45.0	M12x30	2.36
STD-W 250	0138252	21 - 70	NS 21/17	48.0	48.0	116.0	17.0	30.0	M12x30	3.37	

STD-H und STD-W für ROTA NCD 315

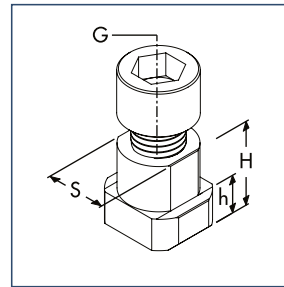


Zangenbacken hart, STD-H
Hard collet jaws, STD-H

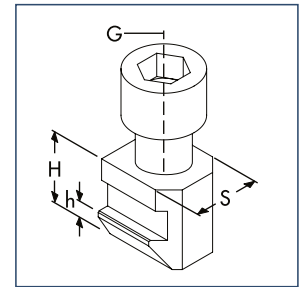


Zangenbacken-Rohlinge weich, STD-W
Soft collet jaw blanks, STD-W

STD-H and STD-W for ROTA NCD 315



Nutensteine, NS
T-nuts, NS



Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS

Technische Daten

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Nutenstein T-nut	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	T [mm]	Schrauben Screws M12x30	Satz Set [kg]
ROTA NCD 315	STD-H 31-1	0138230	14 - 22	NS 21/17	48.0	48.0	139.0	17.0	33.0	M12x30	3.33
	STD-H 31-2	0138231	22 - 30	NS 21/17	48.0	48.0	136.0	17.0	36.0	M12x30	3.25
	STD-H 31-3	0138232	30 - 38	NS 21/17	48.0	48.0	133.0	17.0	36.0	M12x30	3.1
	STD-H 31-4	0138233	38 - 46	NS 21/17	48.0	48.0	128.5	17.0	39.0	M12x30	2.92
	STD-H 31-5	0138234	46 - 54	NS 21/17	48.0	48.0	124.5	17.0	42.0	M12x30	2.73
	STD-H 31-6	0138235	54 - 62	NS 21/17	48.0	48.0	120.5	17.0	42.0	M12x30	2.5
	STD-H 31-7	0138236	62 - 70	NS 21/17	48.0	48.0	117.5	17.0	45.0	M12x30	2.36
	STD-H 31-8	0138237	70 - 78	NS 21/17	48.0	48.0	114.0	17.0	45.0	M12x30	2.2
	STD-H 31-9	0138238	78 - 86	NS 21/17	48.0	48.0	110.0	17.0	45.0	M12x30	2.05
	STD-H 31-10	0138239	86 - 94	NS 21/17	48.0	48.0	106.0	17.0	45.0	M12x30	1.9
	STD-W 315	0138253	21 - 94	NS 21/17	48.0	48.0	139.0	17.0	30.0	M12x30	4.35

Technical data

Technische Daten – Nutensteine

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S [mm]	S ₁ [mm]	H [mm]	h [mm]	Gewinde Thread M8	Schrauben Screws M8x22	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NCD 165	NS 80	0140100	12.0		17.2	7.0	M8	M8x22	30.0
ROTA NCD 185	NKS 2	0143106	17.0		20.5	7.5	M12	M12x25	70.0
ROTA NCD 215	NS 124	0142101	17.0		22.0	9.0	M12	M12x25	70.0
ROTA NCD 250	NS 21/17	0140122	21.0	17.0	27.0	11.0	M12	M12x30	70.0
ROTA NCD 315	NS 21/17	0140122	21.0	17.0	27.0	11.0	M12	M12x30	70.0

Technical data – T-nuts

① Pro Backensatz sind 3 Stück Nutensteine erforderlich

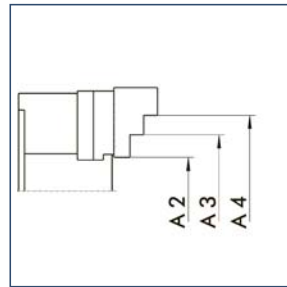
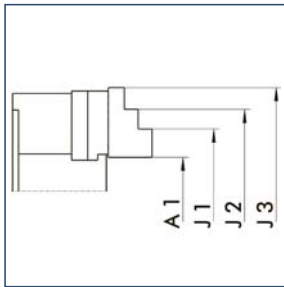
① Requires 3 pieces T-nuts per jaw set

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB
für ROTA NCD 132 bis 500

with hard stepped top jaws SHB
for ROTA NCD 132 up to 500



Außenspannung

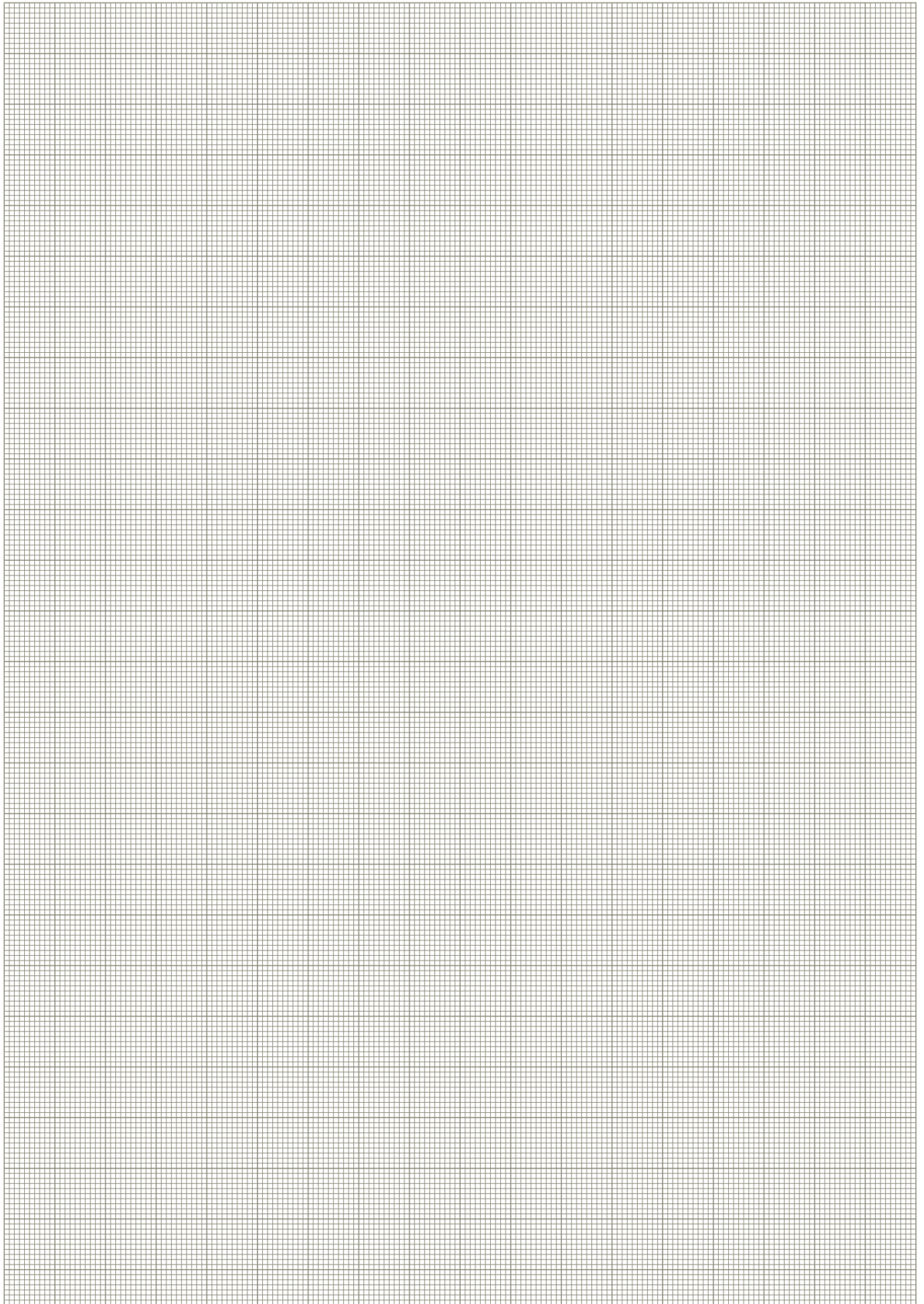
O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCD 132	SHB-FR 130	0121109	13 - 58	-	52 - 97	87 - 132
ROTA NCD 165	SHB 130	0121100	16 - 68	24 - 98	72 - 135	110 - 163
ROTA NCD 185	SHB 175	0121103	20 - 74	46 - 96	93 - 147	136 - 190
ROTA NCD 185	SHB 200	0121104	10 - 52	29 - 109	82 - 150	128 - 210
ROTA NCD 215	SHB 210	0121102	10 - 52	29 - 109	82 - 150	128 - 210
ROTA NCD 250	SHB 250	0121105	22 - 60	45 - 120	120 - 200	200 - 280
ROTA NCD 315	SHB 315	0121111	22 - 102	45 - 156	140 - 248	232 - 360
ROTA NCD 400	SHB 400	0121107	60 - 130	87 - 231	192 - 335	336 - 430
ROTA NCD 500	SHB 400	0121107	100 - 163	161 - 315	260 - 415	360 - 520

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCD 132	SHB-FR 130	0121109	43 - 82	78 - 117	117 - 184
ROTA NCD 165	SHB 130	0121100	50 - 115	88 - 157	132 - 185
ROTA NCD 185	SHB 175	0121103	60 - 114	101 - 155	151 - 205
ROTA NCD 185	SHB 200	0121104	93 - 160	139 - 208	183 - 255
ROTA NCD 215	SHB 210	0121102	93 - 160	139 - 208	183 - 255
ROTA NCD 250	SHB 250	0121105	80 - 150	145 - 225	222 - 302
ROTA NCD 315	SHB 315	0121111	100 - 200	186 - 286	276 - 376
ROTA NCD 400	SHB 400	0121107	115 - 234	224 - 338	425 - 444
ROTA NCD 500	SHB 400	0121107	175 - 310	270 - 414	375 - 520



ROTA NCF *plus*

NEU

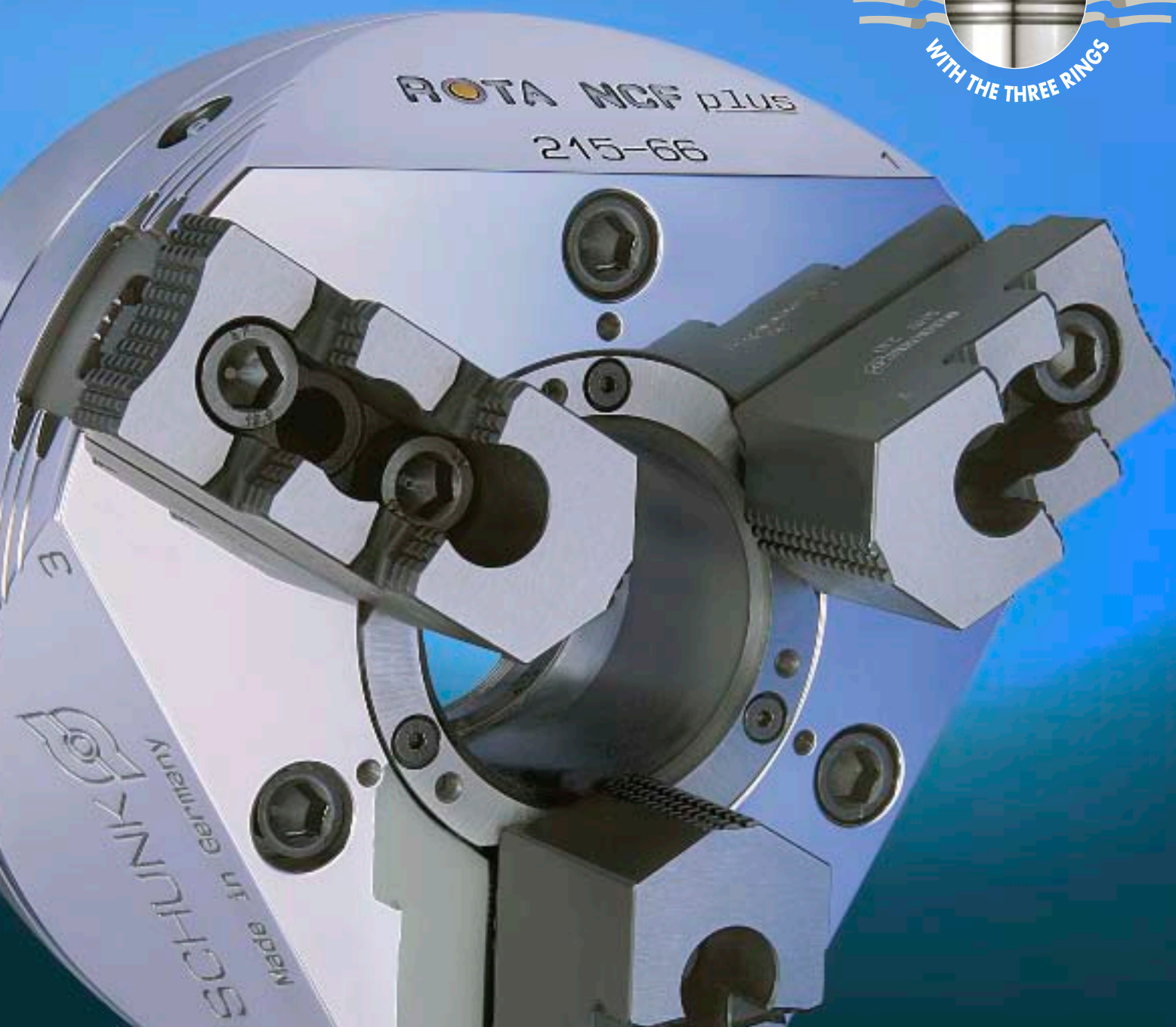
Das neue Kraftspannfutter mit Fliehkraftausgleich ist für höchste Ansprüche auf modernen Drehmaschinen entwickelt worden. Die als Verzahnung ausgeführte Backenführung garantiert höchste Steifigkeit und Präzision durch besonders günstige Führungsverhältnisse. Das modulare, abgedichtete Schutzbüchsen-system erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag. Durch das neu entwickelte Schmiersystem verlängern sich die Wartungsintervalle des Drehfutters, ebenso werden Wiederholgenauigkeit und Spannkraft dauerhaft verbessert.

ROTA NCF *plus*

NEW

The new power chuck with centrifugal force compensation was developed for highest demands in modern lathes. The serrated jaw guidance ensures the highest stiffness and precision due to the appropriate guiding characteristics. The modular sealed center sleeve system increases flexibility for the most diverse applications in everyday life.

Due to the newly developed lubrication system the service intervals of the chuck are extended. Repeatability and clamping force are also improved in the long-term.



Ihre Vorteile

- Modulares SchutzbüchSENSystem
- Sehr große Futterbohrung
- Optimiertes SchmiERSystem
- Grundbacken mit doppelter Führung
- Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche
- Höchste Rund- und Planlaufgenauigkeit durch den doppelt geführten Futterkolben
- Geringes Futtergewicht
- Hohe Drehzahlen ohne wesentliche Spannkraftreduzierung
- Mit integriertem Fliehkraftausgleich
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Auswechselbare SchutzbüchSE (von vorne!), vier zusätzliche Standard-SchutzbüchSEN verfügbar
- ▶ Ermöglicht die Bearbeitung von großen Rohmaterial-Durchmessern
- ▶ Geringere Wartungsintervalle
- ▶ Für höchste Genauigkeit und lange Lebensdauer
- ▶ Für exzellente Bearbeitungsergebnisse
- ▶ Für exzellente Bearbeitungsergebnisse
- ▶ Schnellere Beschleunigungs- und Abbremsvorgänge zur Verbesserung der Taktzeiten
- ▶ Optimale Ausnutzung der Futterleistung durch hohe Wirtschaftlichkeit
- ▶ Dadurch hohe Bearbeitungsdrehzahlen möglich
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

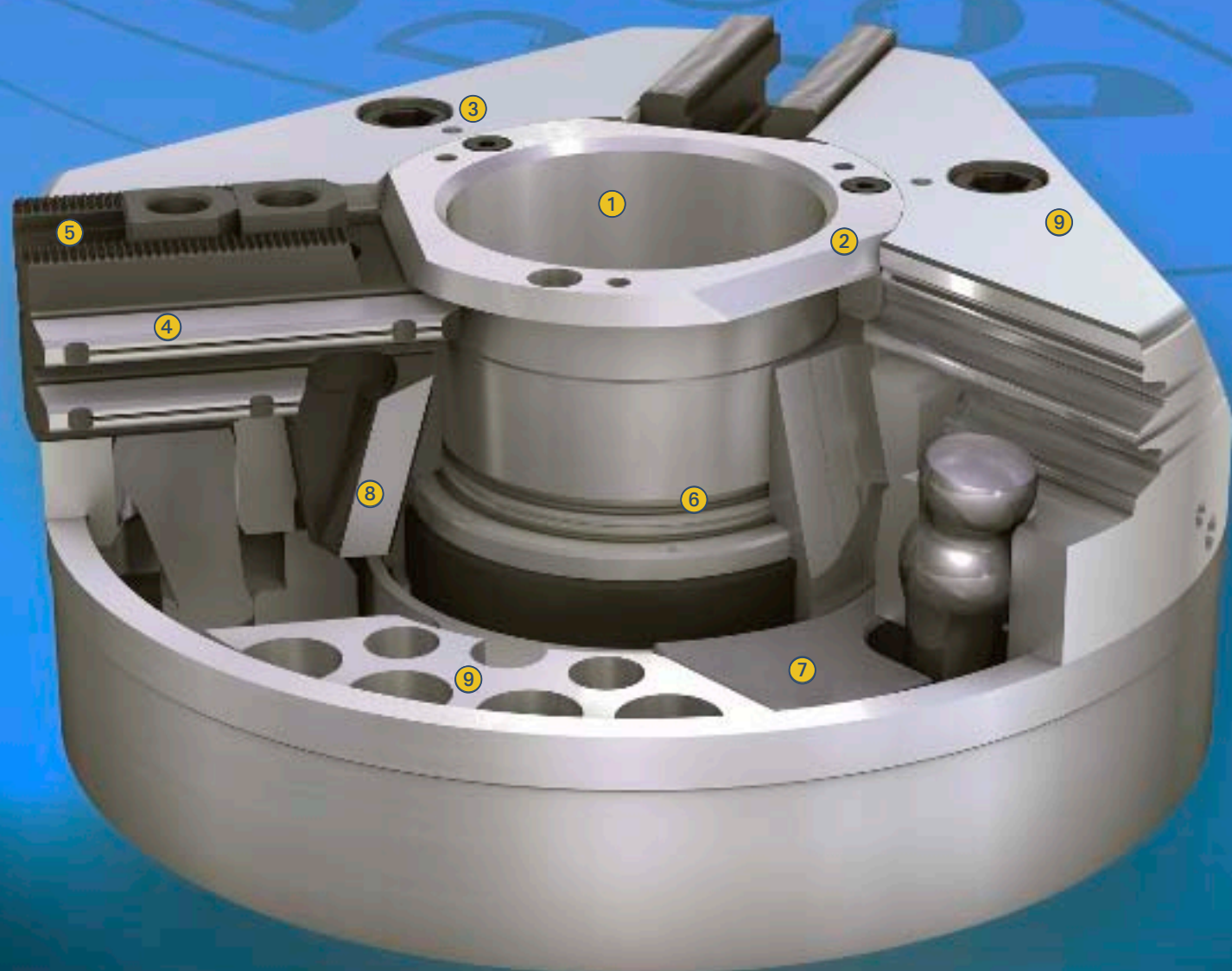
- Modular center sleeve system
- Very large through-hole
- Optimized greasing system
- Base jaws with double guidance
- Precision wedge hook power chuck for optimum quality requirements
- Optimum run-out and face play accuracy due to double guided chuck piston
- Low chuck weight
- Very high RPM without essential clamping force reduction
- With integrated centrifugal force compensation
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Exchangeable center sleeve (from front side), four additional standard sleeves available
- ▶ Enables machining of large raw material diameters
- ▶ Less maintenance cycle
- ▶ For highest precision and very long life time
- ▶ For excellent machining processes
- ▶ For excellent machining processes
- ▶ Fast acceleration and deceleration operations shorten the cycle times
- ▶ Optimum utilization of the lathe chuck performance due to high economic efficiency
- ▶ Thereby high RPM are possible during the machining process
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

	Seite/Page	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Futterbohrung Through-hole
		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCF plus 185	172	30	72.0	6000	5.3	20	52
ROTA NCF plus 215	174	42	100.0	6000	5.3	20	66
ROTA NCF plus 260	176	58	140.0	4500	5.3	20	86
ROTA NCF plus 315	178	70	160.0	4000	5.3	20	104
ROTA NCF 400	180	77	187.5	3300	8.0	30	120
ROTA NCF 500	182	92	200.0	2200	8.0	30	160
ROTA NCF 630 - 1000	–	auf Anfrage/on request					

ROTA NCF *plus* Technik · ROTA NCF *plus* technology



ROTA NCF plus im Detail

- ① **Sehr große Durchgangsbohrung**
für die Bearbeitung der gängigen Stangenmaterialien
- ② **Modulares Schutzbüchensystem**
mit wahlweise Auswerfer, Tiefenanschlag oder Kühlmitteldüsen
- ③ **Zusätzliche Befestigungsgewinde im Futtergesicht**
für Werkstückanschläge
- ④ **Grundbacken mit doppelter Führung**
für höchste Genauigkeit
- ⑤ **Verzahnung der Grundbacken**
Zoll und metrisch
- ⑥ **Mechanische Abdichtung der Schutzbüchse**
durch zusätzliche O-Ring-Dichtung
- ⑦ **Integrierter Fliehkraftausgleich**
für höchste Ansprüche
- ⑧ **Robuster und weiterentwickelter Keilhaken**
zur Kraftübertragung
- ⑨ **Gewichtsoptimiertes Design und allseits gehärtete Funktionsteile**
garantieren eine lange Lebensdauer und eine hohe Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz

ROTA NCF plus in detail

- ① **Very large through-hole**
for machining every current bar material diameters
- ② **Modular center sleeve system**
with optional ejector, adjustable stop or coolant nozzles
- ③ **Additional mounting threads**
for workpiece stops
- ④ **Base jaws with double guidance**
for optimum accuracy
- ⑤ **Base jaw serration**
Inch and metric
- ⑥ **Mechanical center sleeve sealing**
through additional O-ring
- ⑦ **Integrated centrifugal force compensation**
for highest customer requirements
- ⑧ **Rugged and advanced wedge hook**
for optimum force transmission
- ⑨ **Weight optimized design and hardened functioning parts**
guarantee a long lifespan and high profitability in the daily use

Integrierter Fliehkraftausgleich

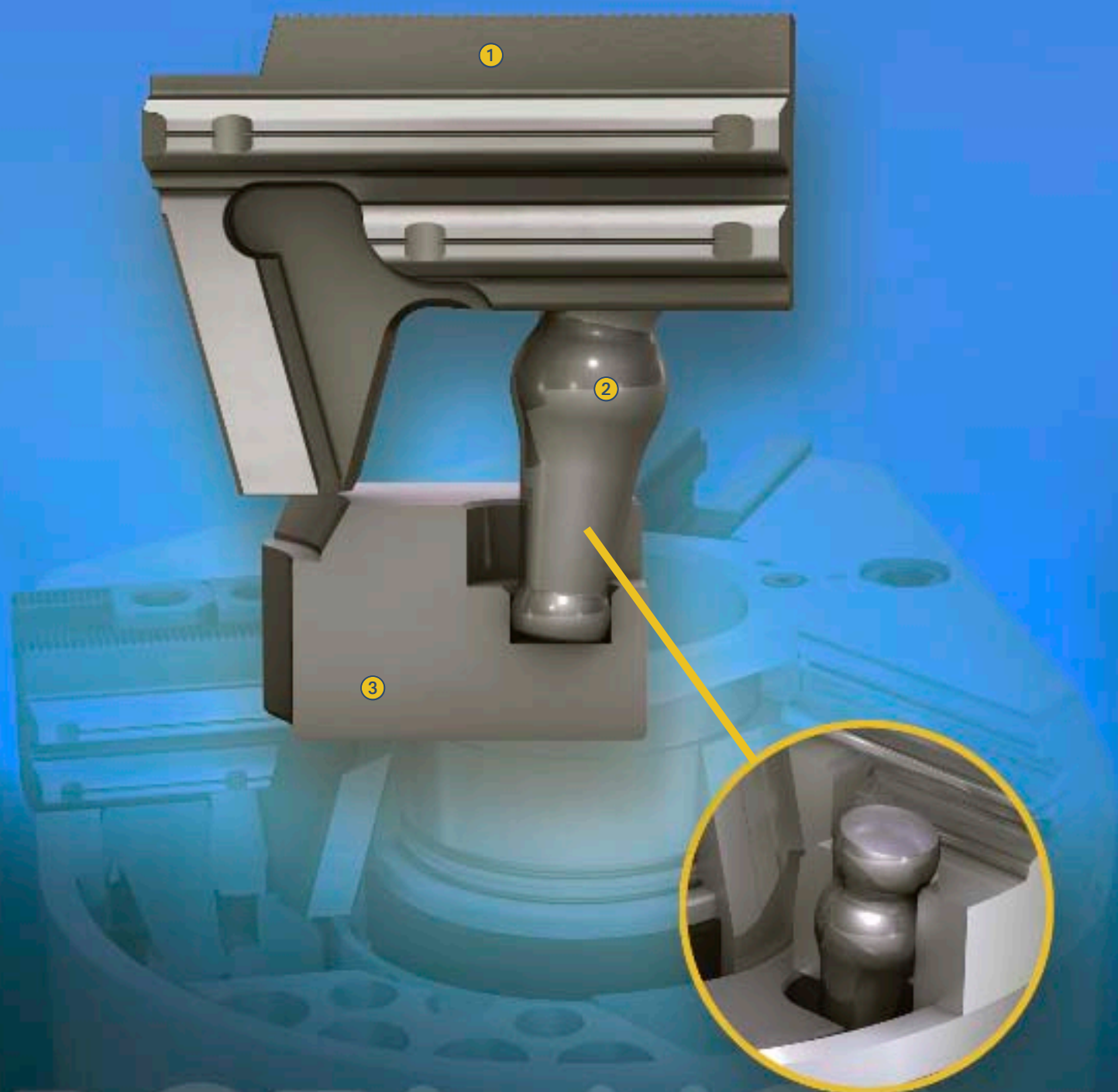
für sichere Spannung bei höchsten Drehzahlen

- ① Grundbacke
- ② Umlenkhebel
- ③ Fliehkraftausgleichsgewicht

Integrated centrifugal force compensation

for save clamping at highest RPM

- ① Base jaw
- ② Bell crank lever
- ③ Counterweight



Technische Highlights

Optimierter Keilhaken und doppelte Grundbackenführung

für lange Lebensdauer und hohe Spann-
wiederholgenauigkeit

Spitzverzahnung 1/16" x 90° oder 1.5 mm x 60°
nach Wahl

Zusätzliche Abdichtung in der Schutzbüchse und ein optimiertes Schmiersystem ermöglichen längere Wartungsintervalle

- ① Modulare Schutzbüchse auch in eingebau-
tem Zustand von vorne wechselbar
- ② Lange Kolbenführung für mehr Genauigkeit

Sehr steifer, gehärteter Futterkörper mit Direktaufnahme für Kurzkegel ohne Zwischen- flansch

Integriertes Fett-Pumpsystem im Fliehkräftausgleich

für permanente Fettumwälzung bei jedem
Spannhub

Dadurch längere Wartungsintervalle realisierbar

Technical highlights

Optimized wedge hook and double base jaw guidance

for longer lifespan and high clamping repeat-
ability

Fine serration 1/16" x 90° or 1.5 mm x 60°
(customer option)

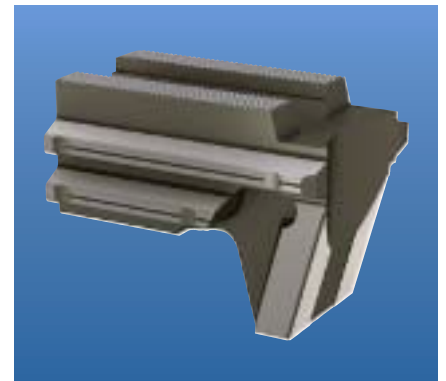
Additional sealing inside of the center sleeve and optimized greasing system provide longer maintenance cycles

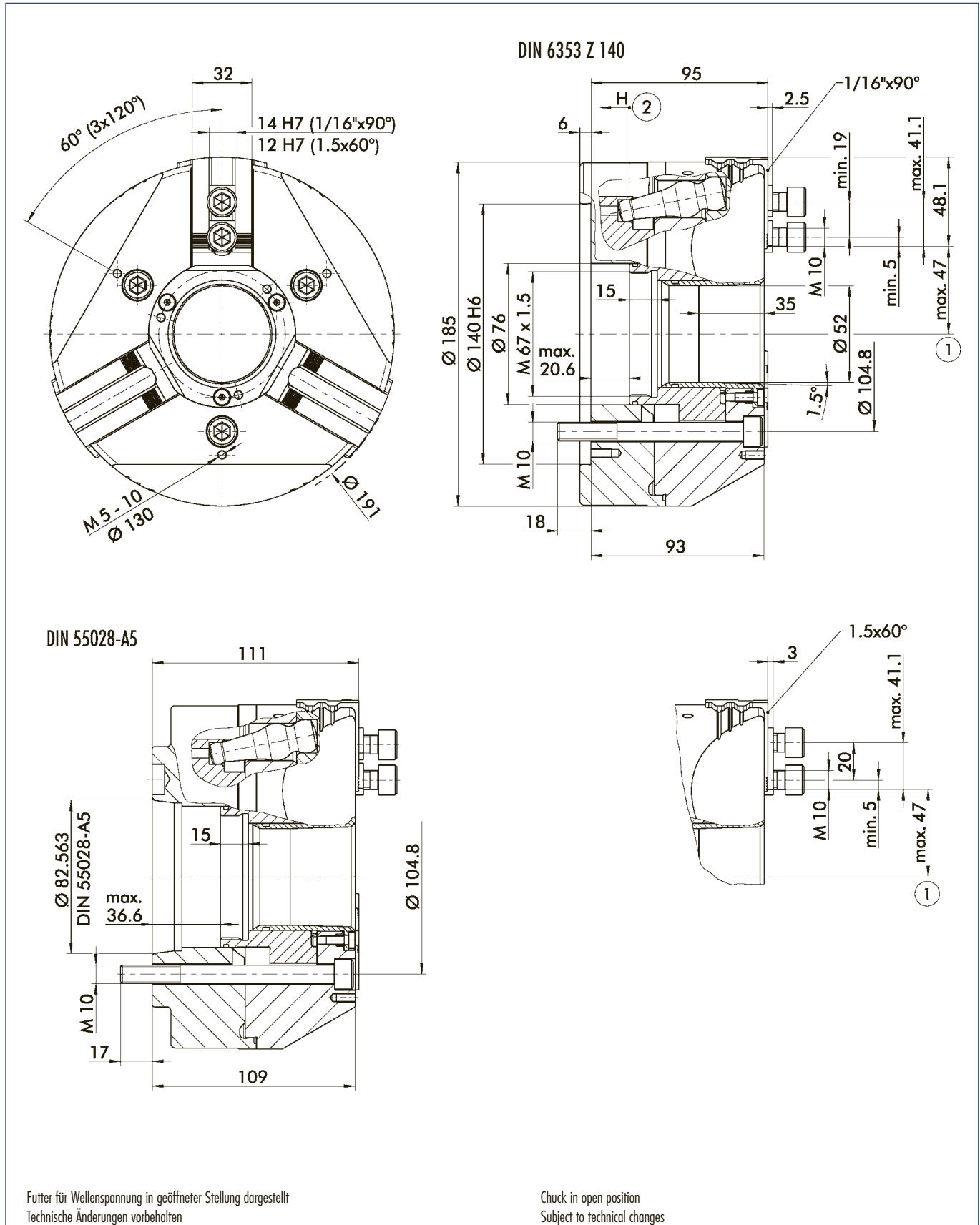
- ① Modular center sleeve system, also exchange-
able in built-in condition from chuck face
- ② Long piston guidance for more accuracy

Very rigid and hardened chuck body with direct short taper mount without inter- mediate adapter plate

Integrated grease-pump system in the centrifugal force compensation for permanent grease circulation during every clamping stroke

Thus the maintenance intervals are extended





- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0854100	1/16" x 90°	30.0	72.0	6000	5.3	20.0	0.063	14.0
DIN 55028 A5 0854101	1/16" x 90°	30.0	72.0	6000	5.3	20.0	0.067	15.0
DIN 6353 Z140 0854104	1.5 mm x 60°	30.0	72.0	6000	5.3	20.0	0.063	14.0
DIN 55028 A5 0854105	1.5 mm x 60°	30.0	72.0	6000	5.3	20.0	0.067	15.0

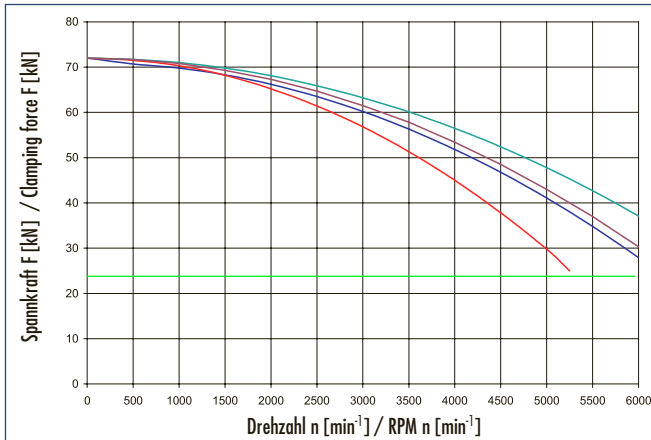
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



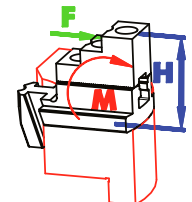
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 165  1.3 kg
- SWB 165  2.5 kg
- SHB-J 60  0.8 kg
- KM-WB 66  1.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1128 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 189/193

Clamping ranges

① see page 189/193



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 186

Standard chuck jaws
see page 186



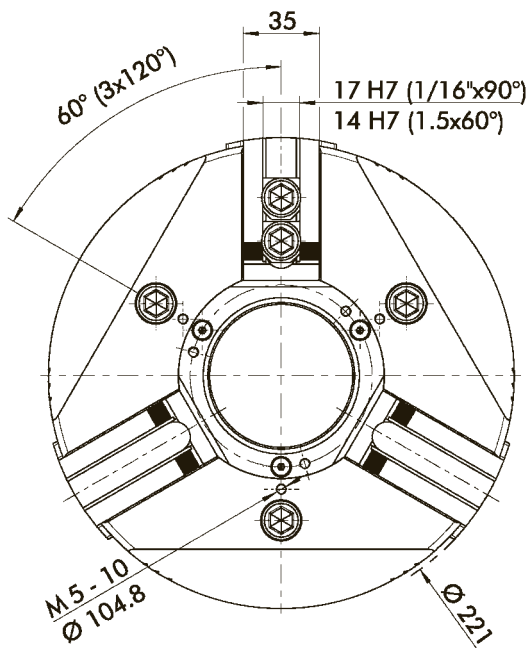
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486

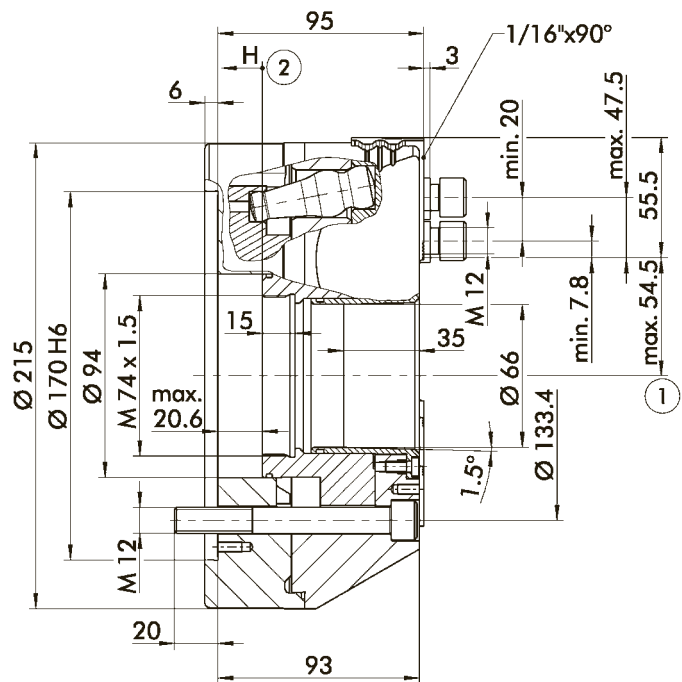


Schutzbüchsen
siehe Seite 184

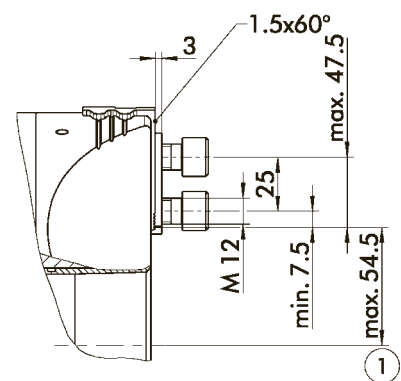
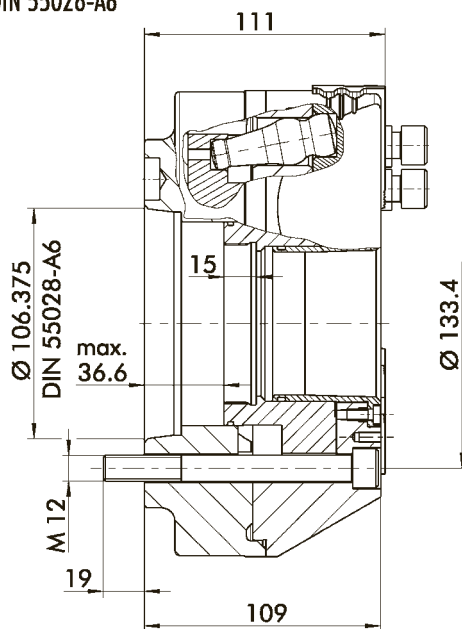
Center sleeves
see page 184



DIN 6353 Z 170



DIN 55028-A6



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
 Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
 Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z170	0854110	1/16" x 90°	42.0	100.0	6000	5.3	20.0	0.115	19.0
DIN 55028	A6	0854111	1/16" x 90°	42.0	100.0	6000	5.3	20.0	0.12	20.0
DIN 6353	Z170	0854114	1.5 mm x 60°	42.0	100.0	6000	5.3	20.0	0.115	19.0
DIN 55028	A6	0854115	1.5 mm x 60°	42.0	100.0	6000	5.3	20.0	0.12	20.0

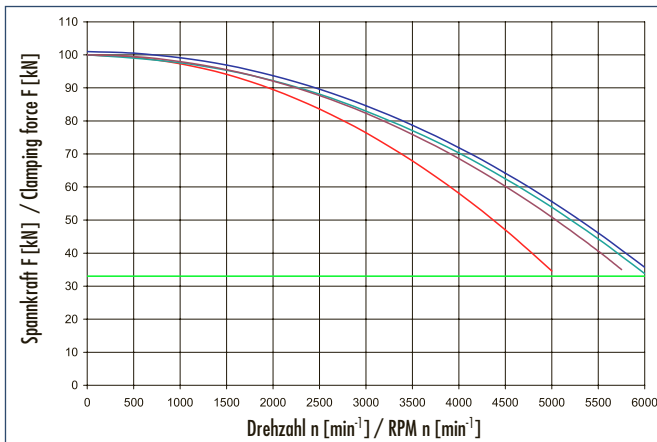
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



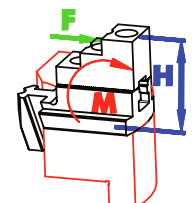
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 210  2.0 kg
- SWB 200  4.1 kg
- SHB-J 80  1.85 kg
- KM-WB 88  2.7 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1767 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 189/193

Clamping ranges

① see page 189/193



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 186

Standard chuck jaws
see page 186



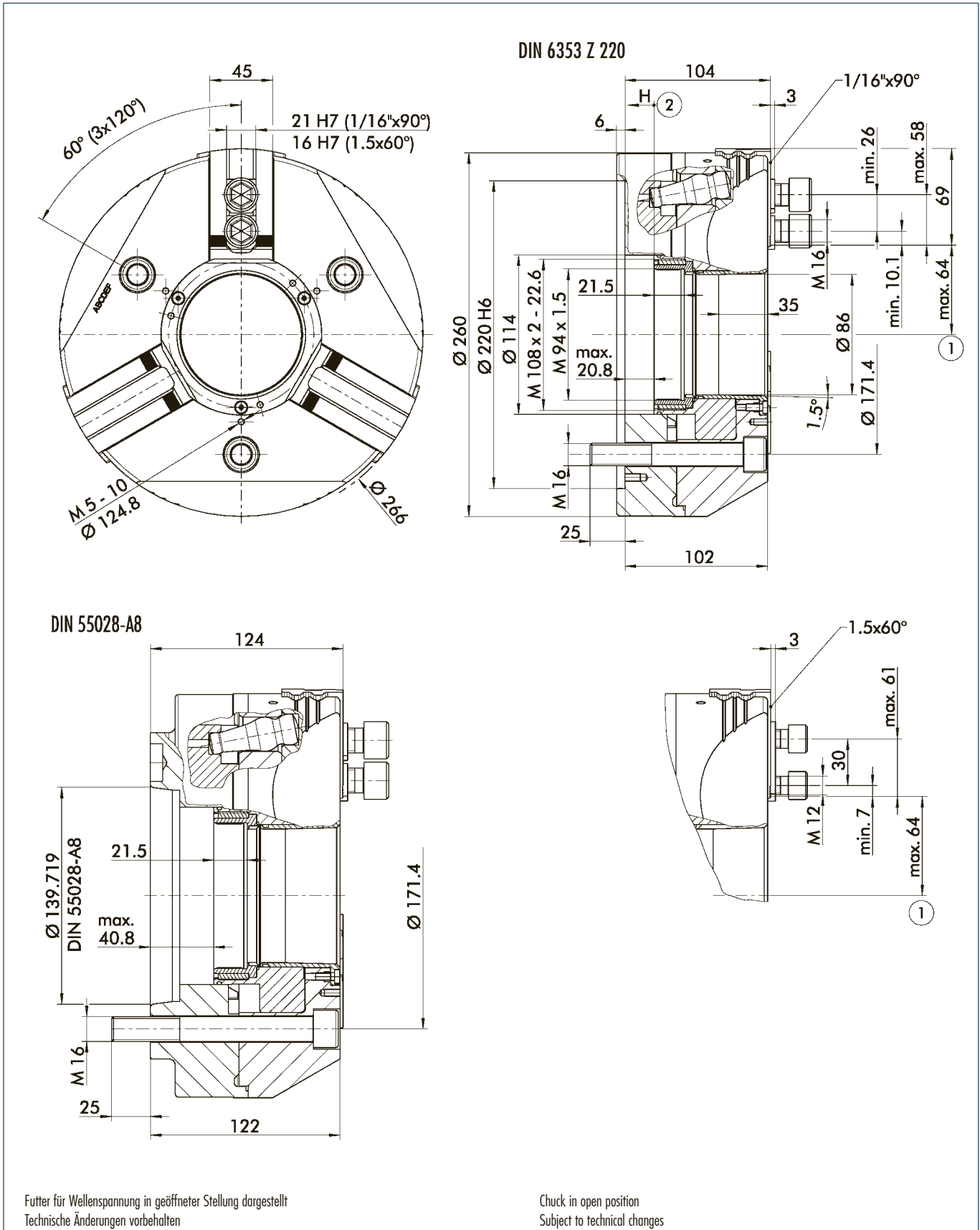
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 184

Center sleeves
see page 184



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z220	0854120	1/16" x 90°	58.0	140.0	4500	5.3	20.0	0.274	30.0
DIN 55028	A8	0854121	1/16" x 90°	58.0	140.0	4500	5.3	20.0	0.296	33.0
DIN 6353	Z220	0854124	1.5 mm x 60°	58.0	140.0	4500	5.3	20.0	0.274	30.0
DIN 55028	A8	0854125	1.5 mm x 60°	58.0	140.0	4500	5.3	20.0	0.296	33.0

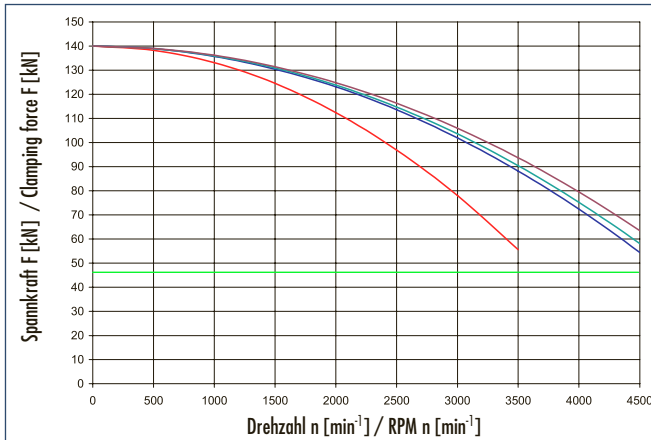
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



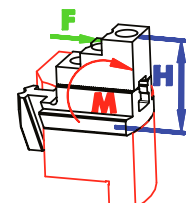
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 250  3.5 kg
- SWB 250  9.4 kg
- SHB-J 100  2.75 kg
- KM-WB 110  3.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 2707 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 189/193

Clamping ranges

① see page 189/193



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 186

Standard chuck jaws
see page 186



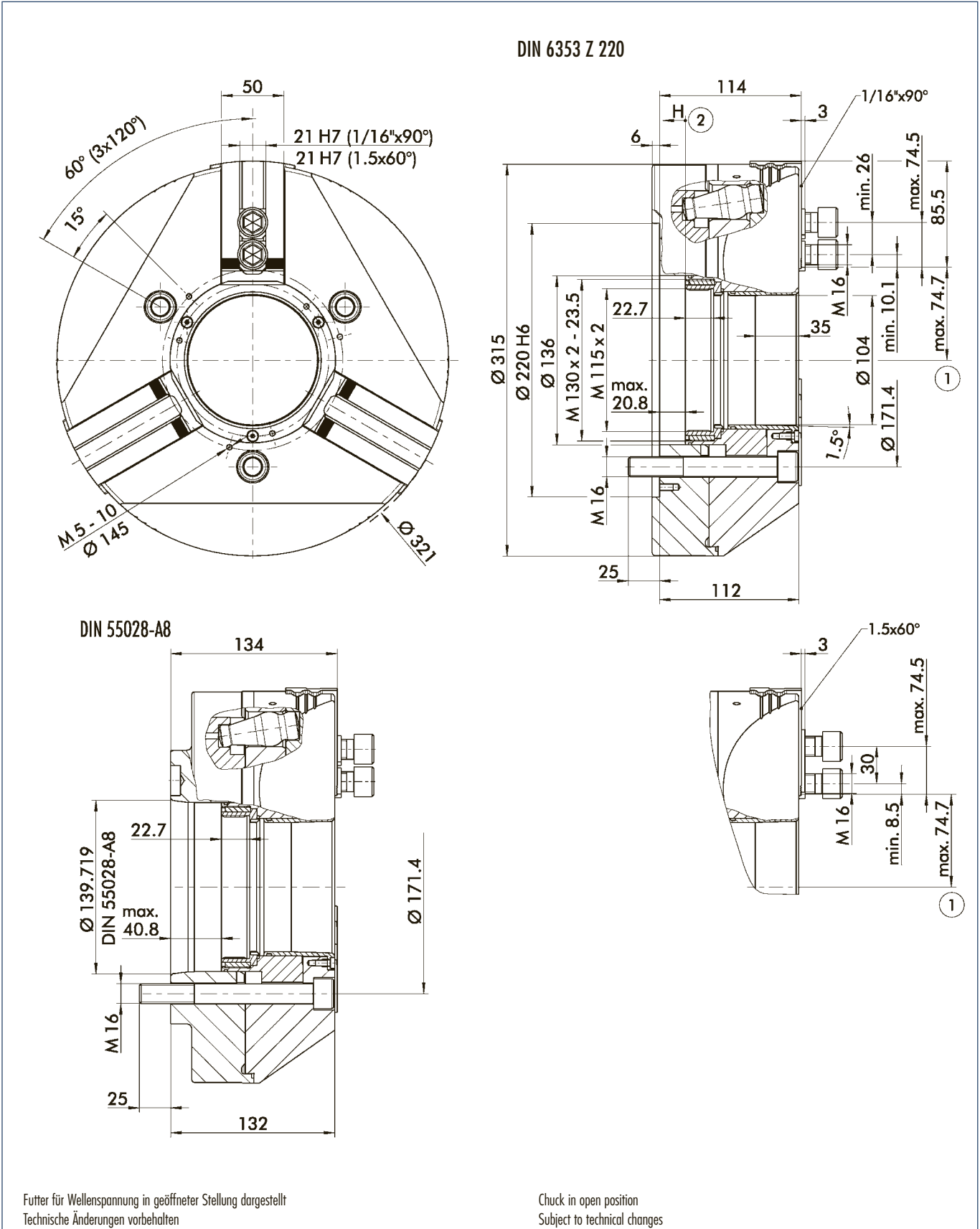
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 184

Center sleeves
see page 184



Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z220	0854130	1/16" x 90°	70.0	160.0	4000	5.3	20.0	0.613	47.0
DIN 55028	A8	0854131	1/16" x 90°	70.0	160.0	4000	5.3	20.0	0.626	49.0
DIN 6353	Z220	0854134	1.5 mm x 60°	70.0	160.0	4000	5.3	20.0	0.613	47.0
DIN 55028	A8	0854135	1.5 mm x 60°	70.0	160.0	4000	5.3	20.0	0.626	49.0

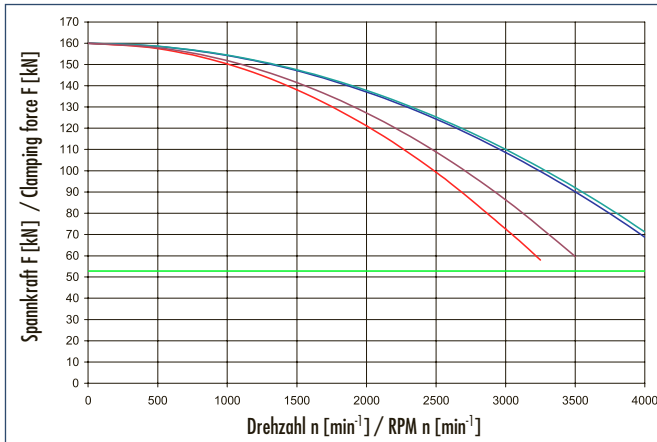
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



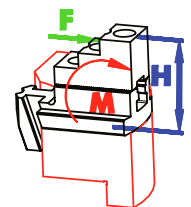
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 250  3.5 kg
- SWB 250  9.4 kg
- SHB-J 126  3.3 kg
- KM-WB 126  7.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3467 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 189/193

Clamping ranges

① see page 189/193



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 186

Standard chuck jaws
see page 186



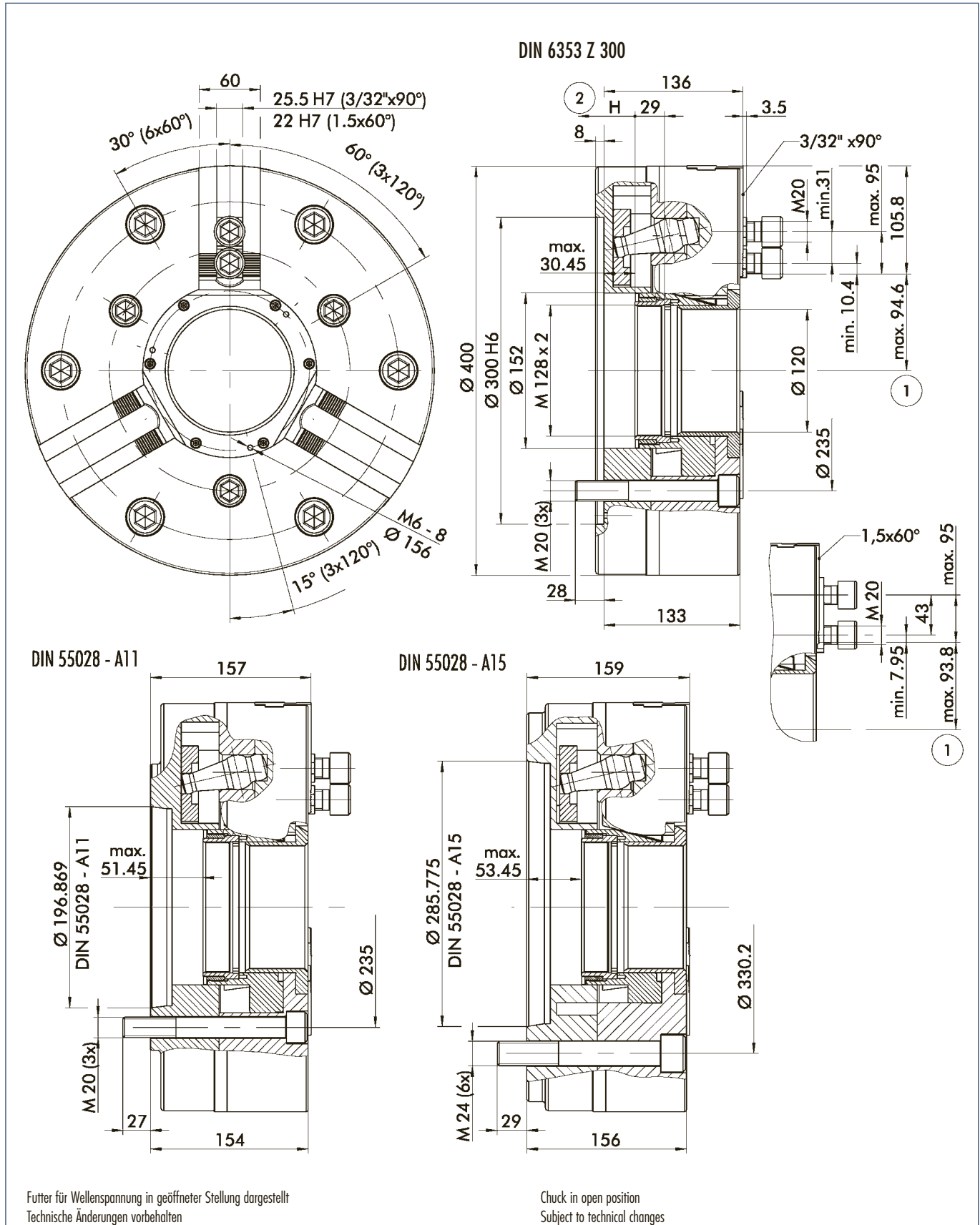
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 184

Center sleeves
see page 184



Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	ID	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Trägheitsmoment Moment of inertia [kgm ²]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z300	0854040	3/32" x 90°	77.0	187.5	3300	8.0	30.0	1.95	110.0
DIN 55028	A11	0854041	3/32" x 90°	77.0	187.5	3300	8.0	30.0	1.95	114.0
DIN 6353	Z300	0854043	1.5 mm x 60°	77.0	187.5	3300	8.0	30.0	1.95	110.0
DIN 55028	A11	0854044	1.5 mm x 60°	77.0	187.5	3300	8.0	30.0	1.95	114.0

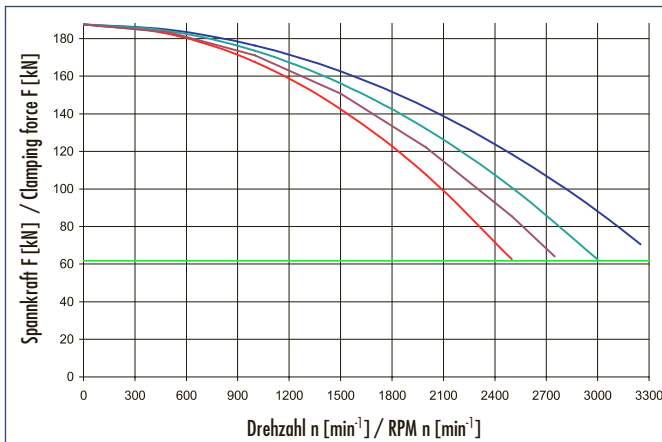
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



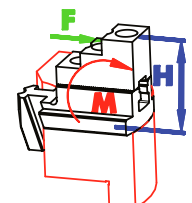
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 400  8.0 kg
- SWB 400  18.3 kg
- SHB-J 150  9.0 kg
- KM-WB 153  16.1 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 4862 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 189/193

Clamping ranges

① see page 189/193



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 186

Standard chuck jaws
see page 186



Flansche
siehe Seite 486

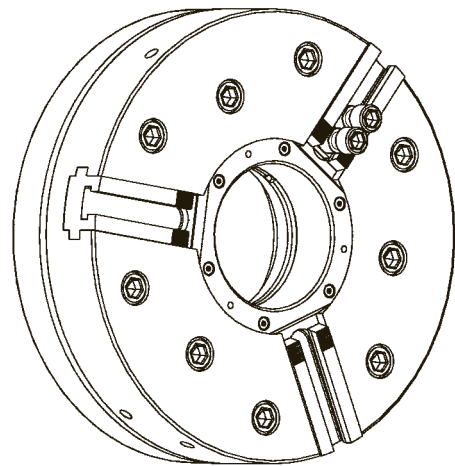
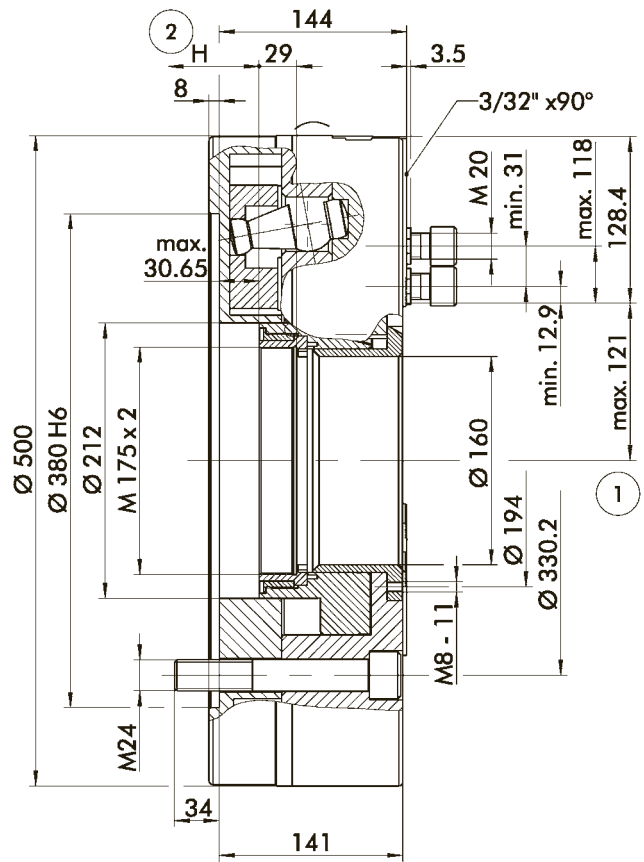
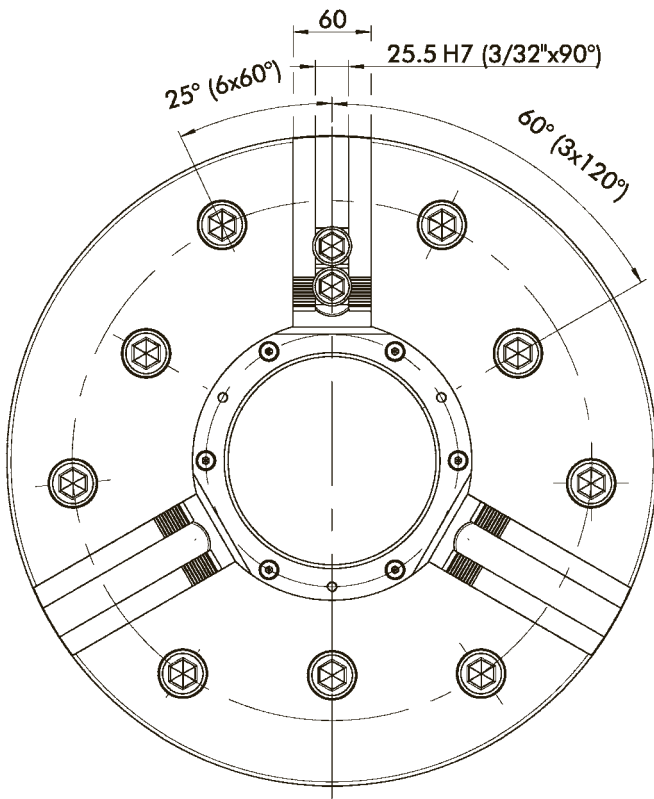
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

DIN 6353 Z 380



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
DIN 6353	Z380	0854050	3/32" x 90°	75.0	200.0	2200	8.0	30.0	6.1	170.0

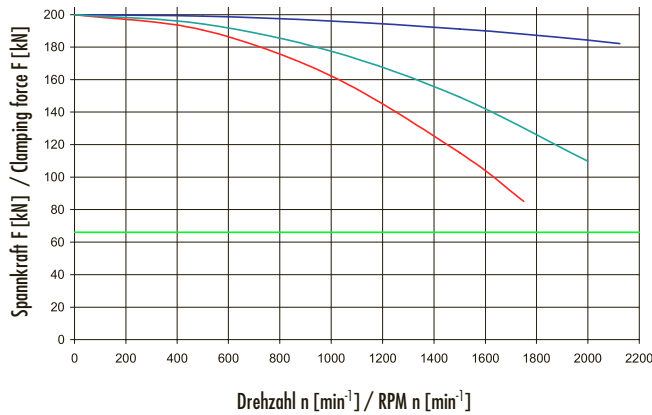
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery




Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



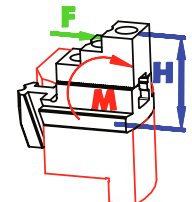
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB 400		8.0 kg
■ SWB 400		18.3 kg
■ SWB-AL 400		6.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 5200 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 193

Clamping ranges

① see page 193



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 186

Standard chuck jaws
see page 186



Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



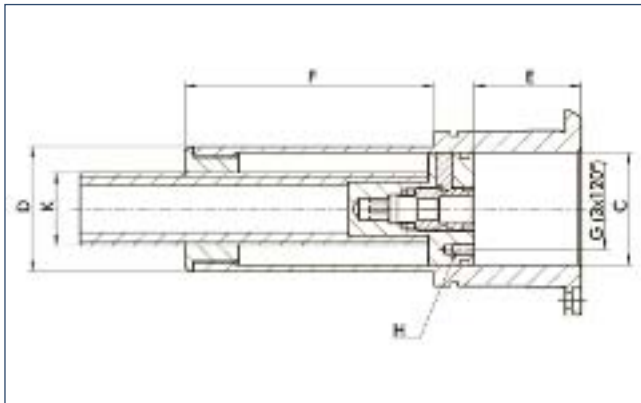
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

Schutzbüchsen für NCF plus/NC plus · Center Sleeves for NCF plus/NC plus

Schutzbüchsen mit verstellbarem Anschlag

Center sleeves with adjustable stop



Technische Daten

Technical data

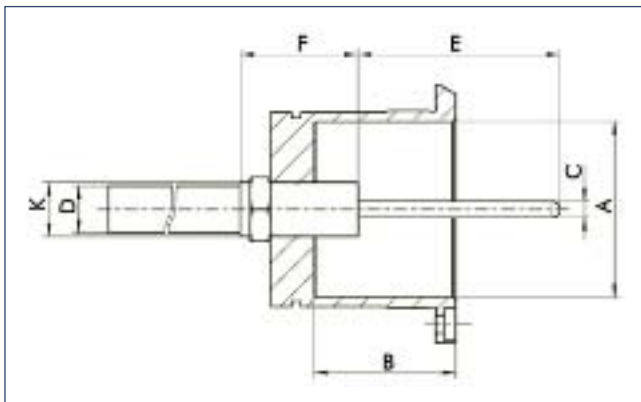
	ID	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H	K
ROTA NCF plus 185	8703859	42	46.5	0	110.8	92.8	30	M4x8	M27
ROTA NCF plus 215	8703749	51	55.5	0	110.8	97.8	35	M5x10	M27
ROTA NCF plus 260	8703839	61	65.5	0	110.8	96.8	40	M5x10	M27
ROTA NCF plus 315	8703816	75	80.5	0	110.8	104.8	50	M6x12	M27

ⓘ Bitte Spindeldurchlass prüfen! Dieser muss mindestens Ø D + 0.5 mm betragen.

ⓘ Please check the spindle through hole! It has to be at least Ø D + 0.5 mm.

Schutzbüchsen mit Auswerfer

Center sleeves with part ejector



Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	K
ROTA NCF plus 185	8703861	52	42	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA NCF plus 215	8703751	66	37	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA NCF plus 260	8703841	86	38	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA NCF plus 315	8703818	104	46	4.8	14	10	100	35	M16x1.5

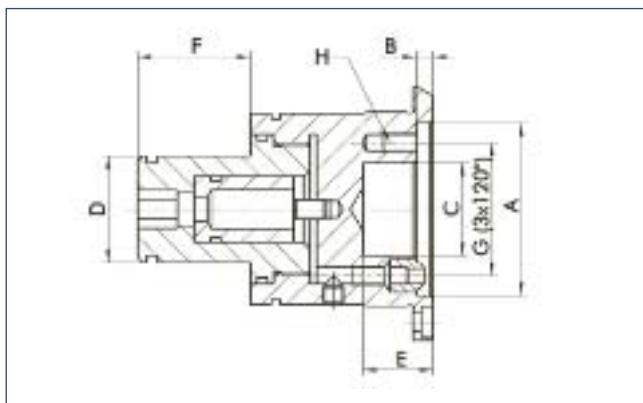
ⓘ Der Auswerferhub ist in 10er-Schritten von 10 – 100 mm wählbar

ⓘ Die Auswerferkraft ist von 35 – 300 N wählbar

ⓘ The ejector stroke is selectable in increments of 10 from 10 – 100 mm

ⓘ The ejector force can be selected from 35 – 100 N

Schutzbüchsen mit Spritzdüsen



Center sleeves with coolant nozzles

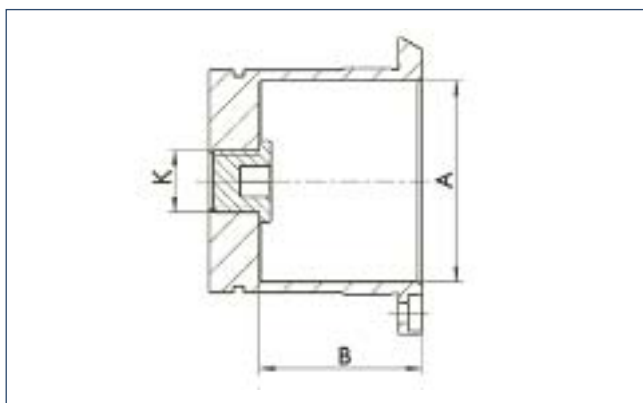


Technische Daten

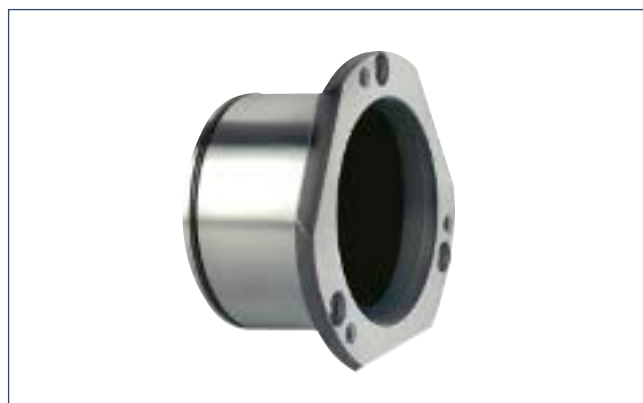
	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H
ROTA NCF plus 185	8703863	52	5	28	32	21	34	41	M6x10
ROTA NCF plus 215	8703753	66	5	32	32	17	47	49	M6x10
ROTA NCF plus 260	8703843	86	5	48	32	16	47	67	M6x10
ROTA NCF plus 315	8703820	104	5	48	32	21	47	76	M6x10

Technical data

Schutzbüchsen geschlossen



Center sleeves closed



Technische Daten

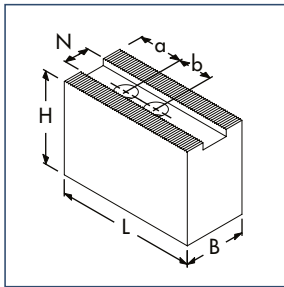
	ID	Ø A [mm]	B [mm]	K
ROTA NCF plus 185	8703865	52	42	M16x1.5
ROTA NCF plus 215	8703755	66	37	M16x1.5
ROTA NCF plus 260	8703845	86	38	M16x1.5
ROTA NCF plus 315	8703822	104	46	M16x1.5

Technical data

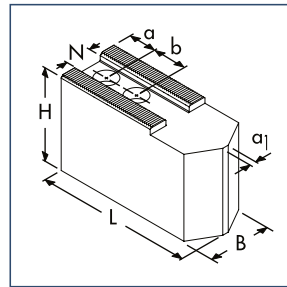
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° · Top Jaws Fine Serration 60°

KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL und SHB-J
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400

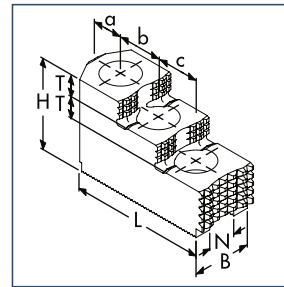
KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL and SHB-J
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400



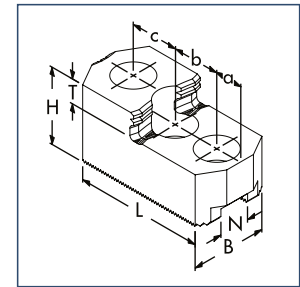
Aufsatzbacken weich, KM-WB und KM-WBAL
Soft top jaws, KM-WB and KM-WBAL



Aufsatzbacken weich, KM-WBL
Soft top jaws, KM-WBL



Aufsatzbacken hart, SHB-J
Hard top jaws, SHB-J



Aufsatzbacken hart, SHB-J 60
Hard top jaws, Type SHB-J 60

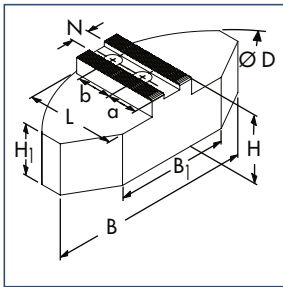
Technische Daten

Technical data

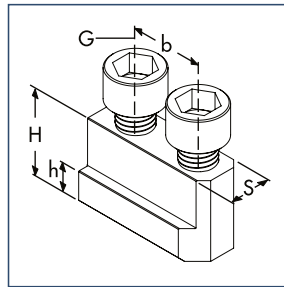
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N	B	H	L	a	b	c	T	α ₁	Schrauben Screws	Satz Set	
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	
ROTA NCF plus 185	KM-WB 66	0132138	16MnCr5	12.0	32.0	32.0	72.0	15.0	20.0				M10	1.4	
	KM-WB 61	0130128	16MnCr5	12.0	35.0	60.0	72.0	15.0	20.0				M10	2.9	
	KM-WBL 60	0132600	16MnCr5	12.0	32.0	32.0	82.0	15.0	20.0			4.0	M10	1.5	
	KM-WBL 62	0132606	16MnCr5	12.0	35.0	60.0	82.0	15.0	20.0			4.0	M10	3.6	
	KM-WBAL 70	0132521	ALU	12.0	35.0	50.0	72.0	15.0	20.0				M10	0.9	
	SHB-J 60	0133100	hart/hard	12.0	28.0	36.0	67.0	13.0	20.0	20.0	12.0		M10	0.8	
ROTA NCF plus 215	KM-WB 88	0132139	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	95.0	24.0	25.0				M12	2.7	
	KM-WB 84	0132126	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	95.0	24.0	25.0				M12	3.9	
	KM-WB 85	0132127	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	95.0	24.0	25.0				M12	6.1	
	KM-WBL 80	0132601	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	102.0	20.0	25.0			4.0	M12	2.7	
	KM-WBL 81	0132607	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	102.0	20.0	25.0			4.0	M12	6.0	
	KM-WBL 82	0132615	16MnCr5	14.0	40.0	100.0	100.0	20.0	25.0			4.0	M12	7.6	
	KM-WBAL 80	0132522	ALU	14.0	40.0	60.0	90.0	20.0	25.0				M12	1.5	
	SHB-J 80	0133109	hart/hard	14.0	35.0	51.0	87.0	15.5	25.0	25.0	12.0		M12	1.85	
ROTA NCF plus 260	KM-WB 110	0132140	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	110.0	30.0	30.0				M12	3.8	
	KM-WB 111	0132147	16MnCr5	16.0	50.0	50.0	120.0	30.0	30.0				M12	6.2	
	KM-WB 102	0132104	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	90.0	15.0	30.0				M12	4.3	
	KM-WB 103	0132105	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	110.0	30.0	30.0				M12	5.2	
	KM-WB 104	0132106	16MnCr5	16.0	50.0	80.0	90.0	15.0	30.0				M12	7.3	
	KM-WB 105	0132129	16MnCr5	16.0	40.0	80.0	110.0	30.0	30.0				M12	7.2	
	KM-WB 106	0132152	16MnCr5	16.0	40.0	100.0	120.0	30.0	30.0				M12	9.9	
	KM-WBL 100	0132602	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	125.0	30.0	30.0			4.0	M12	4.1	
	KM-WBL 103	0132609	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	125.0	30.0	30.0			4.0	M12	5.7	
	KM-WBL 101	0132608	16MnCr5	16.0	40.0	100.0	125.0	30.0	30.0			4.0	M12	9.8	
	KM-WBAL 100	0132523	ALU	16.0	40.0	60.0	110.0	25.0	30.0				M12	1.9	
	SHB-J 100	0133111	hart/hard	16.0	40.0	54.0	101.5	25.5	30.0	30.0	13.0		M12	2.8	
	ROTA NCF plus 315	KM-WB 126	0132131	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	129.0	39.0	30.0				M16	7.8
		KM-WB 128	0132154	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	129.0	39.0	30.0				M16	10.4
KM-WB 127		0132148	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	140.0	30.0	30.0				M16	13.8	
KM-WBL 121		0132604	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	145.0	30.0	30.0			10.0	M16	6.9	
KM-WBL 125		0132618	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	145.0	30.0	30.0			10.0	M16	14.2	
KM-WBAL 121		0132525	ALU	21.0	50.0	80.0	130.0	40.0	30.0				M16	3.8	
ROTA NCF 400	SHB-J 126	0133105	hart/hard	21.0	50.0	62.0	128.0	22.0	30.0	30.0	14.0		M16	5.15	
	KM-WB 153	0132132	16MnCr5	22.0	60.0	80.0	165.0	37.0	43.0				M20	16.1	
	KM-WB 155	0132156	16MnCr5	22.0	60.0	120.0	165.0	37.0	43.0				M20	24.2	
	KM-WBL 150	0132605	16MnCr5	22.0	60.0	60.0	185.0	30.0	43.0			10.0	M20	12.6	
	KM-WBAL 150	0132526	ALU	22.0	60.0	80.0	145.0	40.0	43.0				M20	5.1	
SHB-J 150	0133114	hart/hard	22.0	60.0	86.0	143.0	23.5	43.0	43.0	20.0		M20	9.0		

KMWB-SM, KMWB-SA und NJ
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400

KMWB-SM, KMWB-SA and NJ
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400



Segmentbacken weich, KMWB-SM und KMWB-SA
Soft full grip jaws, KMWB-SM and KMWB-SA



Nutensteine, NJ
T-nuts, NJ

Technische Daten – Segmentbacken

Technical data – Full grip jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Material	N	B	B ₁	H	H ₁	L	D	a	b	Schrauben Screws	Satz Set	
	ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	
ROTA NCF plus 185	KMWB-SM 165	0132700	16MnCr5	12.0	120.0	50.0	50.0	40.0	60.0	160.0	25.0	20.0	M10	4.9
	KMWB-SA 165	0132800	ALU	12.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	25.0	20.0	M10	2.2
ROTA NCF plus 215	KMWB-SM 210	0132701	16MnCr5	14.0	140.0	70.0	60.0	50.0	70.0	200.0	30.0	25.0	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	16MnCr5	14.0	140.0	70.0	80.0	70.0	70.0	200.0	30.0	25.0	M12	11.7
	KMWB-SA 210	0132801	ALU	14.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	25.0	M12	3.3
ROTA NCF plus 260	KMWB-SA 211	0132805	ALU	14.0	140.0	50.0	80.0	70.0	72.5	200.0	35.0	25.0	M12	4.5
	KMWB-SM 250	0132702	16MnCr5	16.0	180.0	100.0	60.0	45.0	80.0	250.0	30.0	30.0	M12	12.0
	KMWB-SM 251	0132706	16MnCr5	16.0	180.0	100.0	80.0	70.0	80.0	250.0	30.0	30.0	M12	18.5
ROTA NCF plus 315	KMWB-SA 250	0132802	ALU	16.0	180.0	70.0	58.0	43.0	87.5	250.0	40.0	30.0	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	ALU	16.0	180.0	70.0	80.0	65.0	87.5	250.0	40.0	30.0	M12	6.6
	KMWB-SM 301	0132704	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	300.0	45.0	30.0	M16	26.4
ROTA NCF 400	KMWB-SA 301	0132804	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	45.0	30.0	M16	10.9

Technische Daten – Nutensteine

Technical data – T-nuts

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	S	S ₁	H	h	b	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque
	ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[Nm]
ROTA NCF plus 185	NJ 62	0146133	12.0		18.5	7.5	M10	M10x25	50.0
ROTA NCF plus 215	NJ 82	0146131	14.0		20.5	8.5	M12	M12x30	70.0
ROTA NCF plus 260	NJ 103	0146132	16.0		21.5	8.5	M12	M12x30	70.0
ROTA NCF plus 315	NJ 124	0146123	21.0		28.0	11.5	M16	M16x40	150.0
ROTA NCF 400	NJ 152	0146125	24.0	22.0	45.5	16.5	M20	M20x60	300.0

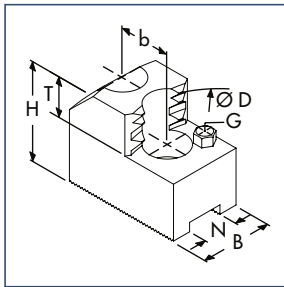
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

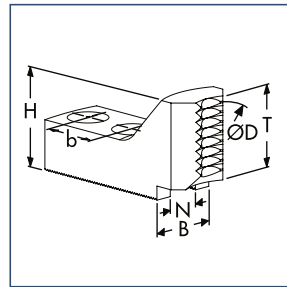
Krallenbacken Spitzverzahnung 60° • Claw Jaws Fine Serration 60°

SZAJ und SZAJ-ST für Außenspannung
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400

SZAJ and SZAJ-ST for O.D.-Clamping
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400



Krallenbacken hart, SZAJ
Hard claw jaws, SZAJ



Krallenbacken hart, SZAJ-ST
Hard claw jaws, SZAJ-ST



Auflegebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NCF plus 185	SZAJ 16-6	0176100	42 - 75	197	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZAJ 16-8	0176102	74 - 108	197	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.1
	SZAJ 16-10	0176104	104 - 137	197	12.0	40.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZAJ-ST 16-2	0175501	28 - 57	197	12.0	30.0	40.0	34.0		20.0	1.1
ROTA NCF plus 215	SZAJ 20-1	0138110	48 - 79	226	14.0	35.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.9
	SZAJ 20-2	0138112	75 - 107	226	14.0	35.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.6
	SZAJ 20-3	0138114	106 - 137	226	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.7
	SZAJ 20-4	0138116	136 - 168	226	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.6
	SZAJ 20-16	0138143	158 - 190	246	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.7
	SZAJ-ST 20-2	0175503	29 - 58	230	14.0	35.0	45.0	39.0		25.0	1.8
ROTA NCF plus 260	SZAJ 25-1	0138117	52 - 101	278	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.9
	SZAJ 25-2	0138119	93 - 143	278	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.3
	SZAJ 25-3	0138121	137 - 187	282	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.1
	SZAJ 25-4	0138123	182 - 233	298	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.3
	SZAJ 25-15	0138118	217 - 268	330	16.0	40.0	58.0	25.0	M8	30.0	2.8
	SZAJ-ST 25-3	0175508	32 - 79	278	16.0	40.0	50.0	44.0		30.0	2.5
	SZAJ 25-16	0138115	268 - 319	330	16.0	40.0	58.0	25.0	M8	30.0	2.8
ROTA NCF plus 315	SZAJ 30-5	0138131	60 - 133	345	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	3.8
	SZAJ 30-6	0138132	120 - 193	359	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	4.1
	SZAJ 30-7	0138133	185 - 259	350	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	3.4
	SZAJ 30-8	0138134	250 - 324	395	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	4.8
	SZAJ-ST 30-3	0175512	46 - 106	329	21.0	50.0	50.0	44.0		30.0	3.4
	SZAJ 30-16	0138130	319 - 393	330	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	2.8
ROTA NCF 400	SZAJ 38-1	0138135	62 - 162	446	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	10.2
	SZAJ 38-2	0138136	118 - 220	452	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	9.0
	SZAJ 38-3	0138137	178 - 280	452	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	7.5
	SZAJ 38-4	0138138	239 - 341	473	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	7.5
	SZAJ 38-5	0138139	299 - 400	489	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	8.2

- ① Krallenbacken für Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog
- ② SZAJ 16-6 bis -10 hat zwei Zahnreihen

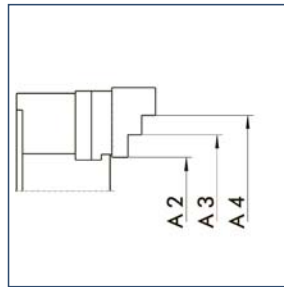
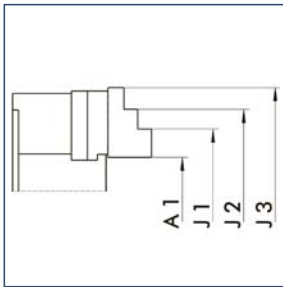
- ① Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog
- ② SZAJ 16-6 up to -10 has two rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB-J
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400

with hard stepped top jaws SHB-J
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCF plus 185	SHB-J 60	0133100	41 - 98	-	-	178 - 123
ROTA NCF plus 215	SHB-J 80	0133109	43 - 108	38 - 101	100 - 164	214 - 150
ROTA NCF plus 260	SHB-J 100	0133111	48 - 125	54 - 135	140 - 222	255 - 174
ROTA NCF plus 315	SHB-J 126	0133105	40 - 138	66 - 162	158 - 255	347 - 250
ROTA NCF 400	SHB-J 150	0133114	81 - 213	83 - 209	208 - 335	400 - 274

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCF plus 185	SHB-J 60	0133100	100 - 156	-	-
ROTA NCF plus 215	SHB-J 80	0133109	108 - 171	158 - 222	218 - 282
ROTA NCF plus 260	SHB-J 100	0133111	135 - 210	168 - 244	251 - 328
ROTA NCF plus 315	SHB-J 126	0133105	116 - 210	206 - 302	297 - 394
ROTA NCF 400	SHB-J 150	0133114	174 - 304	239 - 373	-

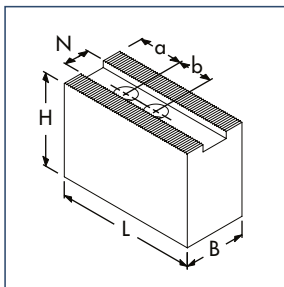
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° · Top Jaws Fine Serration 90°

SWB, CWB, SWBL, SWB-AL und SHB

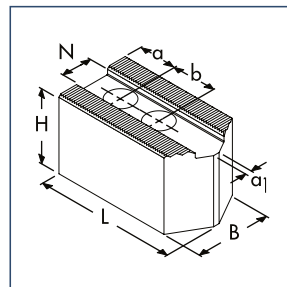
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400 und 500

SWB, CWB, SWBL, SWB-AL and SHB

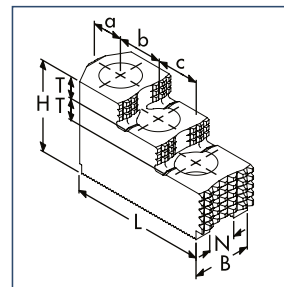
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400 and 500



Aufsatzbacken weich, SWB, CWB und SWB-AL
Soft top jaws, SWB, CWB and SWB-AL



Aufsatzbacken weich, SWBL
Soft top jaws, SWBL



Aufsatzbacken hart, SHB
Hard top jaws, SHB

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	T [mm]	a ₁ [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NCF plus 185	SWB 165	0120101	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	68.0	15.0	20.0				M10	2.5
	SWBL 165	0120152	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	80.0	15.0	20.0			4.0	M10	2.1
	SWB-AL 165	0168105	ALU	14.0	35.0	60.0	80.0	15.0	20.0				M10	1.2
	SHB 165	0121101	hart/hard	14.0	30.0	46.0	78.0	16.0	22.0	22.0	11.0		M10	1.3
ROTA NCF plus 215	SWB 200	0120104	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	4.1
	CWB 200	0100006	16MnCr5	17.0	40.0	40.0	90.0	25.0	22.0				M12	2.7
	SWBL 200	0120153	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	15.0	22.0			4.0	M12	2.6
	SWB-AL 200	0168101	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	1.5
ROTA NCF plus 260	SHB 210	0121102	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	29.0	19.0	19.0	12.0		M12	2.0
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0				M16	5.2
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0			4.0	M16	5.6
ROTA NCF plus 315	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 250	0121105	hart/hard	21.0	50.0	58.0	103.5	34.0	25.0	25.0	14.0		M16	3.5
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0				M16	5.2
ROTA NCF plus 400	SWBL 315	0120156	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	140.0	30.0	28.0			4.0	M16	6.5
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	14.0		M16	4.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
ROTA NCF 400	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0				M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0				M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	18.0		M20	8.0
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
ROTA NCF 500	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0				M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0				M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	18.0		M20	8.0
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

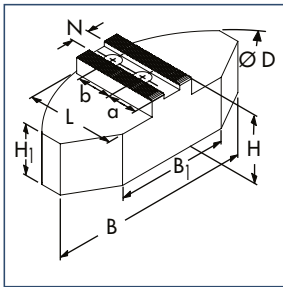
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

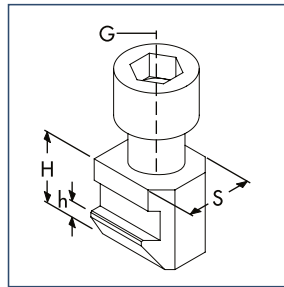
see page 514 – 539

SWB-SM, SWB-SA, NKA, NKS, NK und NS
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400 und 500

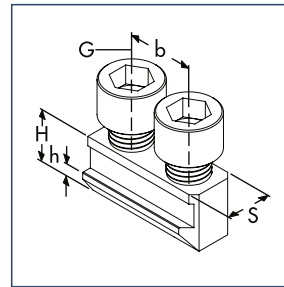
SWB-SM, SWB-SA, NKA, NKS, NK und NS
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400 and 500



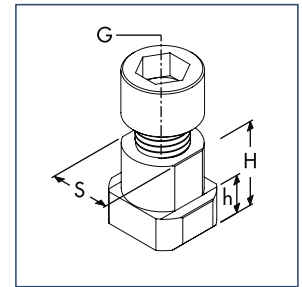
Segmentbacken weich, SWB-SM und SWB-SA
Soft full grip jaws, SWB-SM and SWB-SA



Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS



Nutensteine, NKA
T-nuts, NKA



Nutensteine, NS
T-nuts, NS

Technische Daten – Segmentbacken

Technical data – Full grip jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	H [mm]	H ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NCF plus 185	SWB-SM 165	0169099	16MnCr5	14.0	120.0	40.0	60.0	50.0	60.0	160.0	25.0	20.0	M10	5.6
	SWB-SA 165	0170099	ALU	14.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	25.0	20.0	M10	1.9
ROTA NCF plus 215	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	10.8
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	3.4
ROTA NCF plus 260	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	4.2
	SWB-SM 250/21	0169103	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	70.0	55.0	80.0	250.0	30.0	28.0	M16	14.0
	SWB-SM 251	0169107	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	100.0	85.0	80.0	250.0	30.0	28.0	M16	21.7
ROTA NCF plus 315	SWB-SA 250/21	0170103	ALU	21.0	180.0	70.0	78.0	63.0	87.5	250.0	40.0	28.0	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	ALU	21.0	180.0	70.0	100.0	85.0	87.5	250.0	40.0	28.0	M16	8.3
	SWB-SM 315	0169104	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	320.0	60.0	28.0	M16	26.6
ROTA NCF 400	SWB-SA 315	0170104	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	70.0	28.0	M16	12.0
	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	35.0	M20	55.2
ROTA NCF 500	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	35.0	M20	26.2
	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	35.0	M20	55.2
	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	35.0	M20	26.2

Technische Daten – Nutensteine

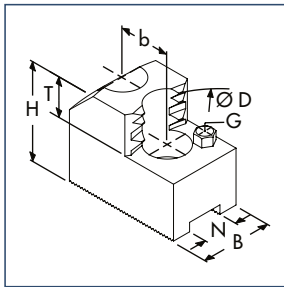
Technical data – T-nuts

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S [mm]	S ₁ [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NCF plus 185	NKA 1	0145103	14.0		18.5	6.5	20.0	M10	M10x25	50.0
	NKS 1	0143104	14.0		18.5	6.5		M10	M10x25	50.0
ROTA NCF plus 215	NKA 2	0145104	17.0		20.5	7.5	22.0	M12	M12x25	70.0
	NKS 2	0143106	17.0		20.5	7.5		M12	M12x25	70.0
ROTA NCF plus 260	NKA 3	0145105	21.0		26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0
	NKS 3	0143107	21.0		26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
ROTA NCF plus 315	NKA 3	0145105	21.0		26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0
	NKS 3	0143107	21.0		26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
ROTA NCF 400	NK 200	0145102	25.5		29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
	NS 200	0140103	25.5		29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
ROTA NCF 500	NK 200	0145102	25.5		29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
	NS 200	0140103	25.5		29.0	11.0		M20	M20x40	220.0

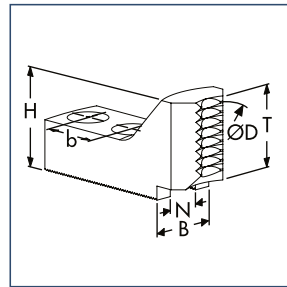
Krallenbacken Spitzverzahnung 90° • Claw Jaws Fine Serration 90°

SZA und SZA-ST für Außenspannung
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400 und 500

SZA and SZA-ST for O.D.-Clamping
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400 and 500



Krallenbacken hart, SZA
Hard claw jaws, SZA



Krallenbacken hart, SZA-ST
Hard claw jaws, SZA-ST



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NCF plus 185	SZA 17-1	0122260	41 - 74	197	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZA 17-2	0122261	63 - 97	199	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZA 17-3	0122262	90 - 124	200	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZA 17-4	0122263	115 - 150	208	14.0	35.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZA-ST 17-1	0175113	26 - 52	195	14.0	30.0	40.0	30.0		20.0	1.0
ROTA NCF plus 215	SZA 20-14	0138195	40 - 76	225	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 20-15	0138196	67 - 104	225	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-16	0138197	95 - 133	224	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-17	0138198	124 - 161	228	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.6
	SZA 20-18	0138199	154 - 192	252	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA-ST 20-1	0175101	26 - 63	225	17.0	35.0	45.0	35.0		22.0	1.5
ROTA NCF plus 260	SZA 25-37	0138180	63 - 104	272	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.3
	SZA 25-38	0138181	102 - 144	272	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	2.9
	SZA 25-39	0138182	152 - 193	274	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	2.7
	SZA 25-40	0138183	199 - 240	311	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA-ST 25-2	0175103	32 - 73	274	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	2.7
	ROTA NCF plus 315	SZA 31-10	0138184	60 - 135	336	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0
SZA 31-11		0138185	118 - 192	349	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
SZA 31-12		0138186	184 - 258	335	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
SZA 31-13		0138187	248 - 322	395	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	4.5
SZA-ST 31-1		0175104	33 - 96	337	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	3.3
ROTA NCF 400		SZA 40-11	0138300	70 - 171	436	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0
	SZA 40-13	0138302	145 - 246	472	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	229 - 315	452	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	299 - 400	493	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
	SZA-ST 40-1	0175105	30 - 100	438	25.5	60.0	55.0	45.0		35.0	8.0
	ROTA NCF 500	SZA 40-12	0138301	103 - 239	581	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0
SZA 40-13		0138302	202 - 339	565	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
SZA 40-14		0138303	286 - 423	545	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
SZA 40-15		0138304	357 - 494	586	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
SZA 40-16		0138305	436 - 500	641	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	11.0
SZA-ST 40-1		0175105	69 - 160	500	25.5	60.0	55.0	45.0		35.0	8.0

① Krallenbacken für Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannböckenkatalog

① Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

① SZA 17-1 bis -4 hat zwei Zahnreihen

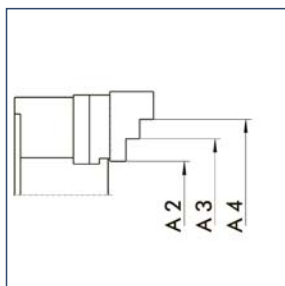
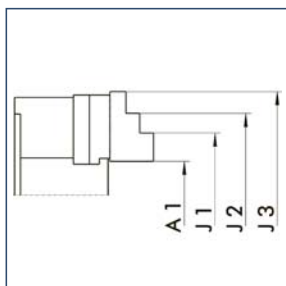
① SZA 17-1 up to -4 has two rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB
für ROTA NCF plus 185 bis 315 und ROTA NCF 400 und 500

with hard stepped top jaws SHB
for ROTA NCF plus 185 up to 315 and ROTA NCF 400 and 500



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCF plus 185	SHB 165	0121101	27 - 81	25 - 88	75 - 138	182 - 118
ROTA NCF plus 215	SHB 210	0121102	34 - 99	54 - 118	104 - 168	215 - 150
ROTA NCF plus 260	SHB 250	0121105	45 - 120	63 - 137	145 - 220	293 - 218
ROTA NCF plus 315	SHB 315	0121111	41 - 138	69 - 168	161 - 261	353 - 253
ROTA NCF 400	SHB 400	0121107	60 - 110	100 - 195	205 - 300	405 - 310
ROTA NCF 500	SHB 400	0121107	100 - 163	160 - 315	260 - 415	520 - 360

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCF plus 185	SHB 165	0121101	93 - 146	137 - 190	188 - 241
ROTA NCF plus 215	SHB 210	0121102	110 - 174	156 - 220	204 - 269
ROTA NCF plus 260	SHB 250	0121105	101 - 172	172 - 245	251 - 326
ROTA NCF plus 315	SHB 315	0121111	116 - 210	205 - 302	296 - 394
ROTA NCF 400	SHB 400	0121107	115 - 215	225 - 350	330 - 425
ROTA NCF 500	SHB 400	0121107	165 - 310	270 - 415	375 - 520

ROTA NC *plus*

NEU

Das neue Kraftspannfutter ist für höchste Ansprüche auf modernen Drehmaschinen entwickelt worden. Die als Verzahnung ausgeführte Backenführung garantiert höchste Steifigkeit und Präzision durch optimale Führungsverhältnisse. Das modulare, abgedichtete Schutzbüchsen-system erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

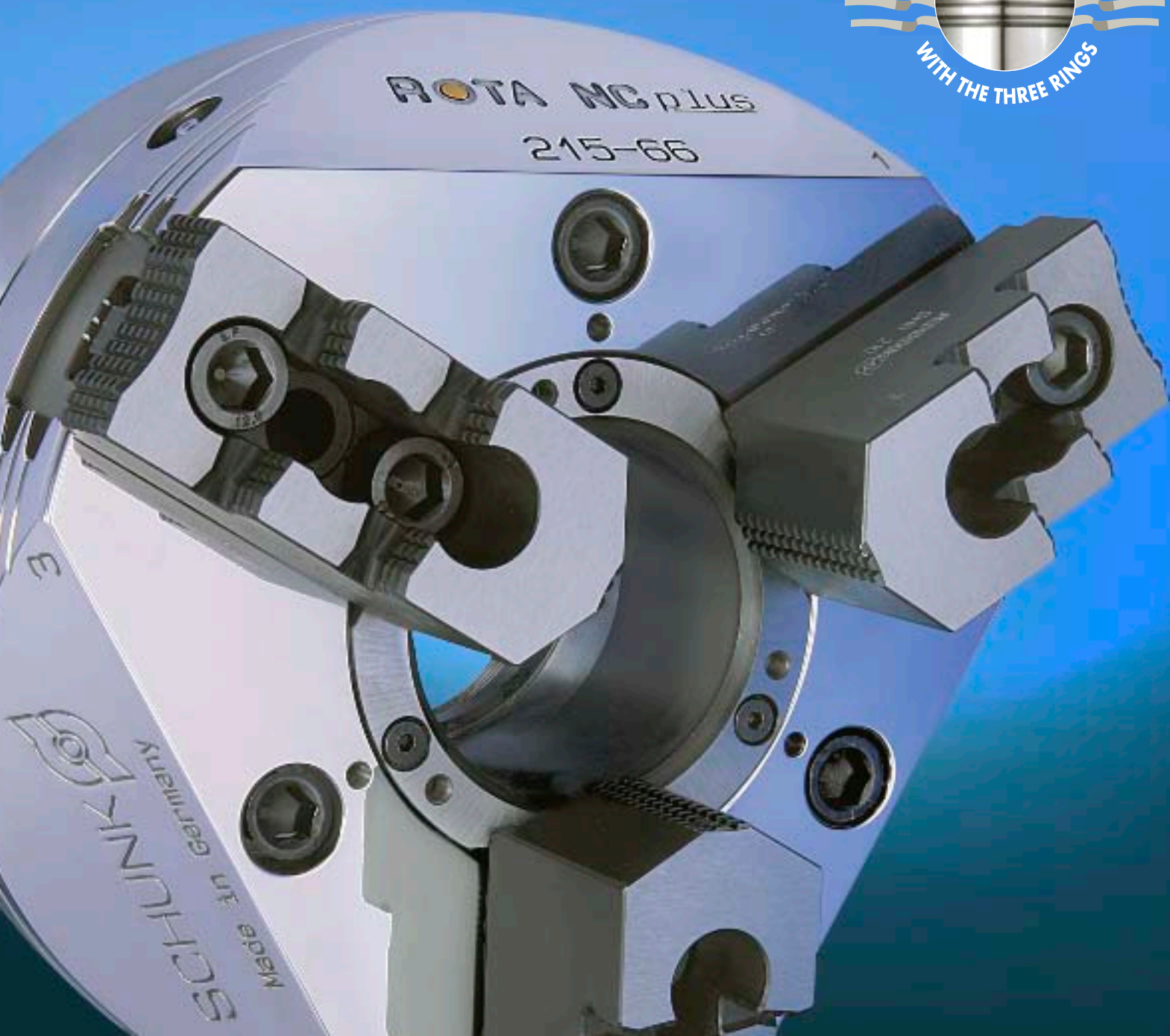
Durch das neu entwickelte Schmiersystem verlängern sich die Wartungsintervalle des Drehfutters. Auch Wiederholgenauigkeit und Spannkraft werden dauerhaft verbessert.

ROTA NC *plus*

NEW

The new power chuck was developed to meet the highest demands on modern lathes. The serrated jaw guidance ensures the highest stiffness and precision due to appropriate guiding characteristics. The modular sealed center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.

Due to the newly developed lubrication system the service intervals of the chuck are extended. Repeatability and clamping force are also improved in the long term.



Ihre Vorteile

- Modulares SchutzbüchSENSystem
- Sehr große Futterbohrung
- Optimiertes SchmiERSystem
- Grundbacken mit doppelter Führung
- Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche
- Höchste Rund- und Planlaufgenauigkeit durch den doppelt geführten Futterkolben
- Geringes Futtergewicht
- Hohe Drehzahlen ohne wesentliche Spannkraftreduzierung
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Auswechselbare SchutzbüchSE (von vorne!), vier zusätzliche Standard-SchutzbüchSEN verfügbar
- ▶ Ermöglicht die Bearbeitung von großen Rohmaterial-Durchmessern
- ▶ Geringere Wartungsintervalle
- ▶ Für höchste Genauigkeit und lange Lebensdauer
- ▶ Für exzellente Bearbeitungsergebnisse
- ▶ Für exzellente Bearbeitungsergebnisse
- ▶ Schnellere Beschleunigungs- und Abbremsvorgänge zur Verbesserung der Taktzeiten
- ▶ Optimale Ausnutzung der Futterleistung, dadurch hohe Wirtschaftlichkeit
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

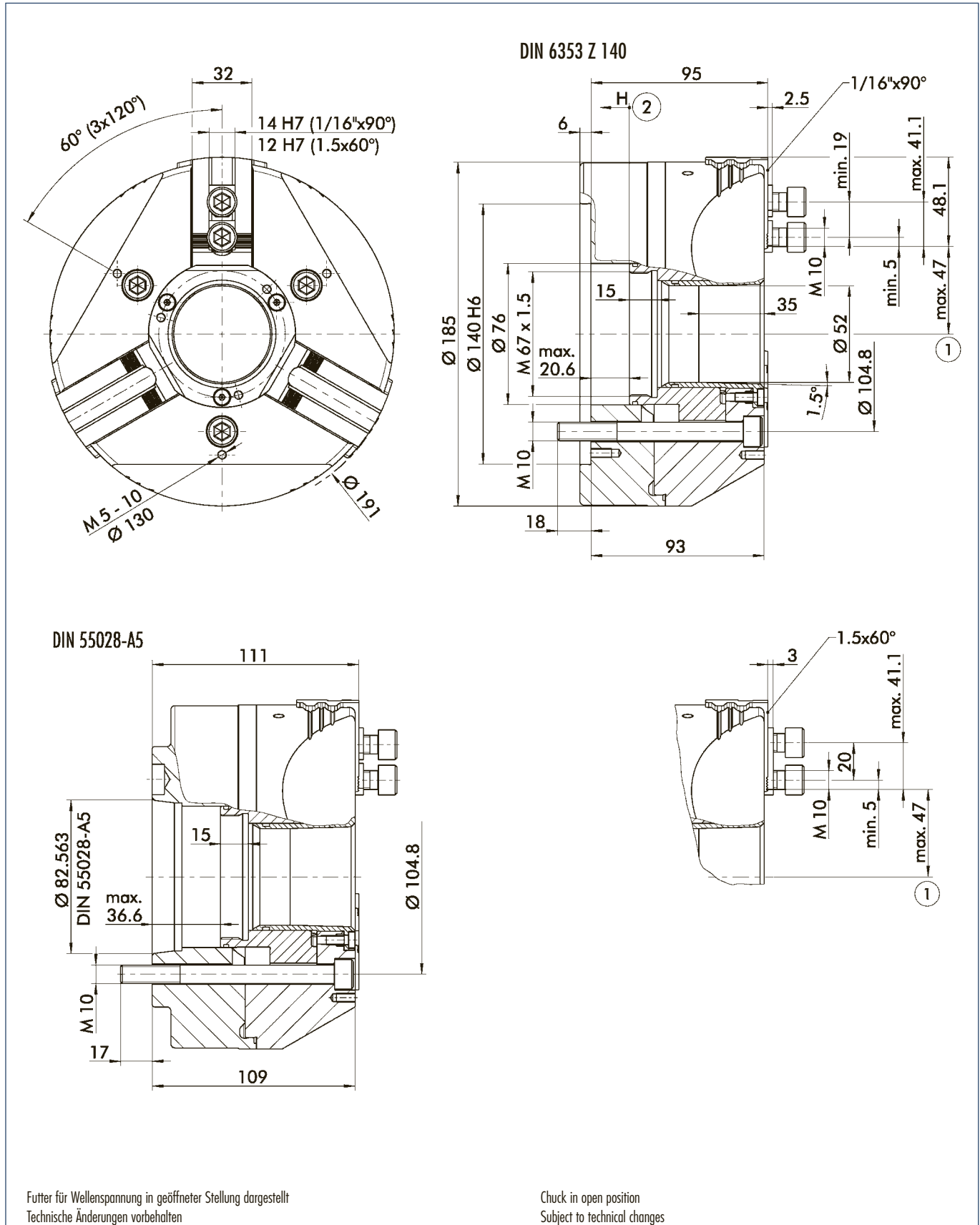
Your advantages

- Modular center sleeve system
- Very large through-hole
- Optimized greasing system
- Base jaws with double guidance
- Precision wedge hook power chuck for optimum quality requirements
- Optimum run-out and face play accuracy due to double guided chuck piston
- Low chuck weight
- Very high RPM without essential clamping force reduction
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Exchangeable center sleeve (from front side), four additional standard sleeves available
- ▶ Enables machining of large raw material diameters
- ▶ Less maintenance cycle
- ▶ For highest precision and very long life time
- ▶ For excellent machining processes
- ▶ For excellent machining processes
- ▶ Fast acceleration and deceleration operations shorten the cycle times
- ▶ Optimum utilization of the lathe chuck performance due to high economic efficiency
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Futterbohrung Through-hole
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NC plus 185	196	30	72.0	5000	5.3	20	52
ROTA NC plus 215	198	42	100.0	5000	5.3	20	66
ROTA NC plus 260	200	58	140.0	4000	5.3	20	86
ROTA NC plus 315	202	70	160.0	3500	5.3	20	104
ROTA NC 400	204	77	187.5	2500	8.0	30	120
ROTA NC 500	206	92	200.0	2000	8.0	30	160
ROTA NC 630	208	122	260.0	1800	11.2	42	180
ROTA NC 800	210	120	370.0	1200	11.2	42	230
ROTA NC 1000	212	180	410.0	700	16.0	50	350



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z140	0852100	1/16" x 90°	30.0	72.0	5000	5.3	20.0	0.068	14.0
DIN 55028	A5	0852101	1/16" x 90°	30.0	72.0	5000	5.3	20.0	0.072	16.0
DIN 6353	Z140	0852104	1.5 mm x 60°	30.0	72.0	5000	5.3	20.0	0.068	14.0
DIN 55028	A5	0852105	1.5 mm x 60°	30.0	72.0	5000	5.3	20.0	0.072	16.0

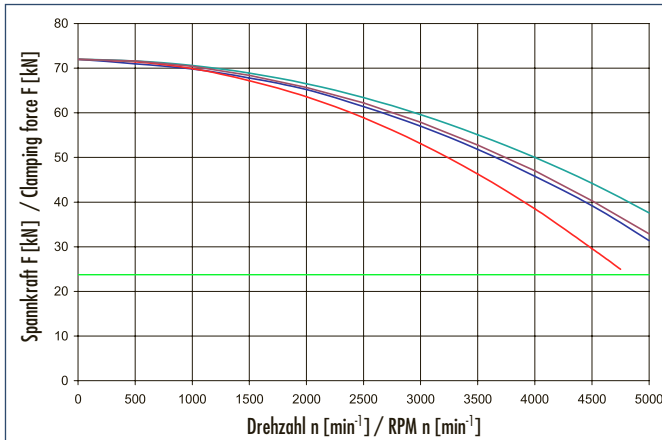
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



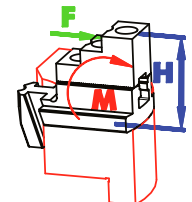
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 165  1.3 kg
- SWB 165  2.5 kg
- SHB-J 60  0.8 kg
- KM-WB 66  1.4 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 1128 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



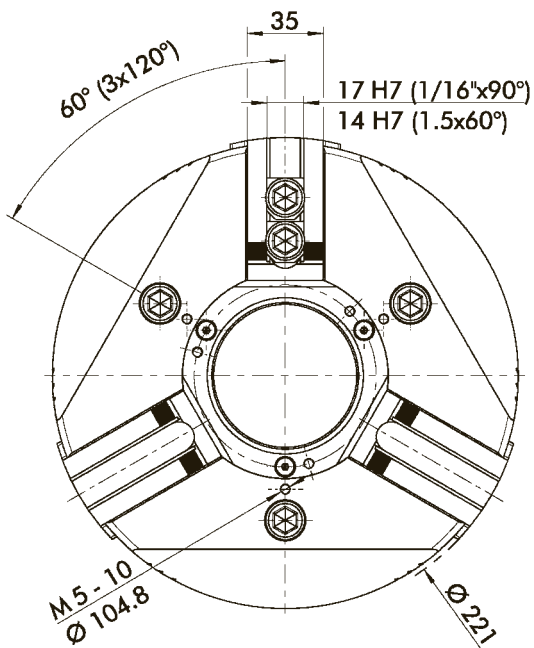
Standardbacken
siehe Seite 216
Standard chuck jaws
see page 216



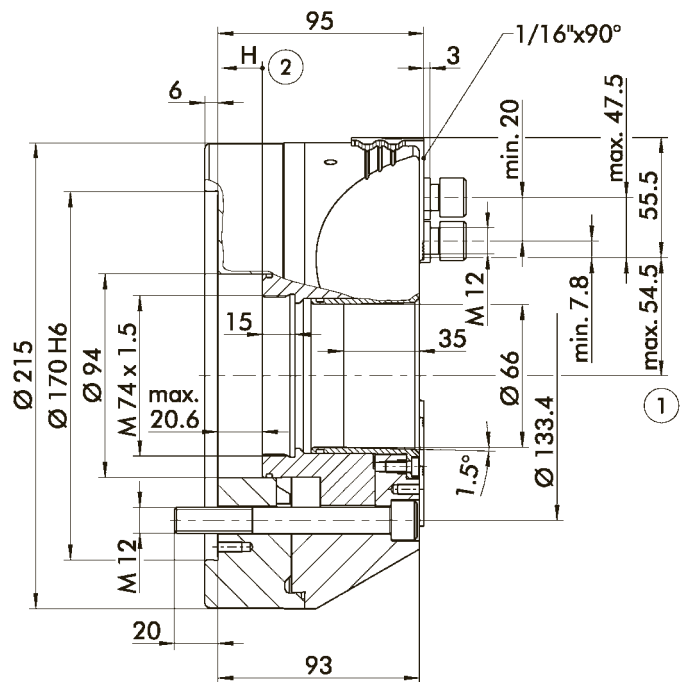
Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



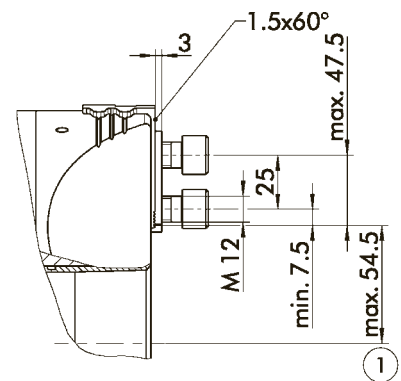
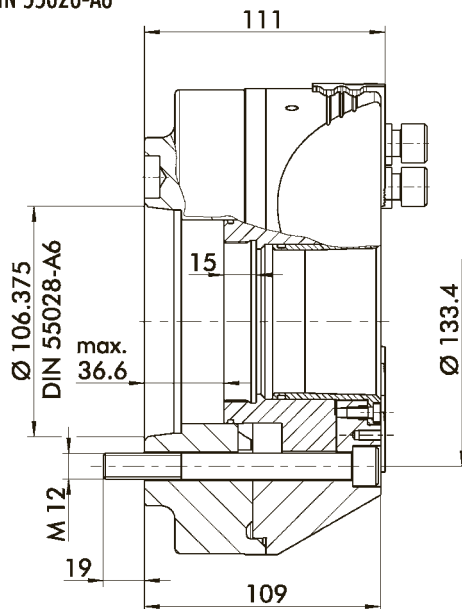
Schutzbüchsen
siehe Seite 214
Center sleeves
see page 214



DIN 6353 Z 170



DIN 55028-A6



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z170	0852110	1/16" x 90°	42.0	100.0	5000	5.3	20.0	0.12	19.0
DIN 55028	A6	0852111	1/16" x 90°	42.0	100.0	5000	5.3	20.0	0.125	21.0
DIN 6353	Z170	0852114	1.5 mm x 60°	42.0	100.0	5000	5.3	20.0	0.12	19.0
DIN 55028	A6	0852115	1.5 mm x 60°	42.0	100.0	5000	5.3	20.0	0.125	21.0

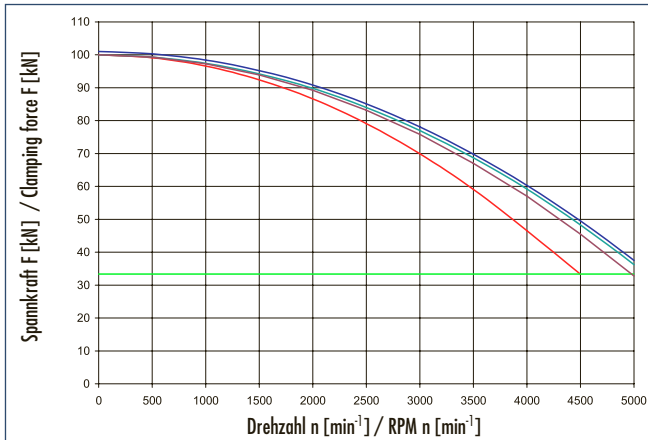
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



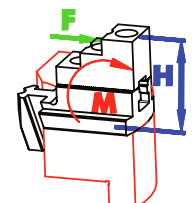
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 210  2.0 kg
- SWB 200  4.1 kg
- SHB-J 80  1.85 kg
- KM-WB 88  2.7 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 1767 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



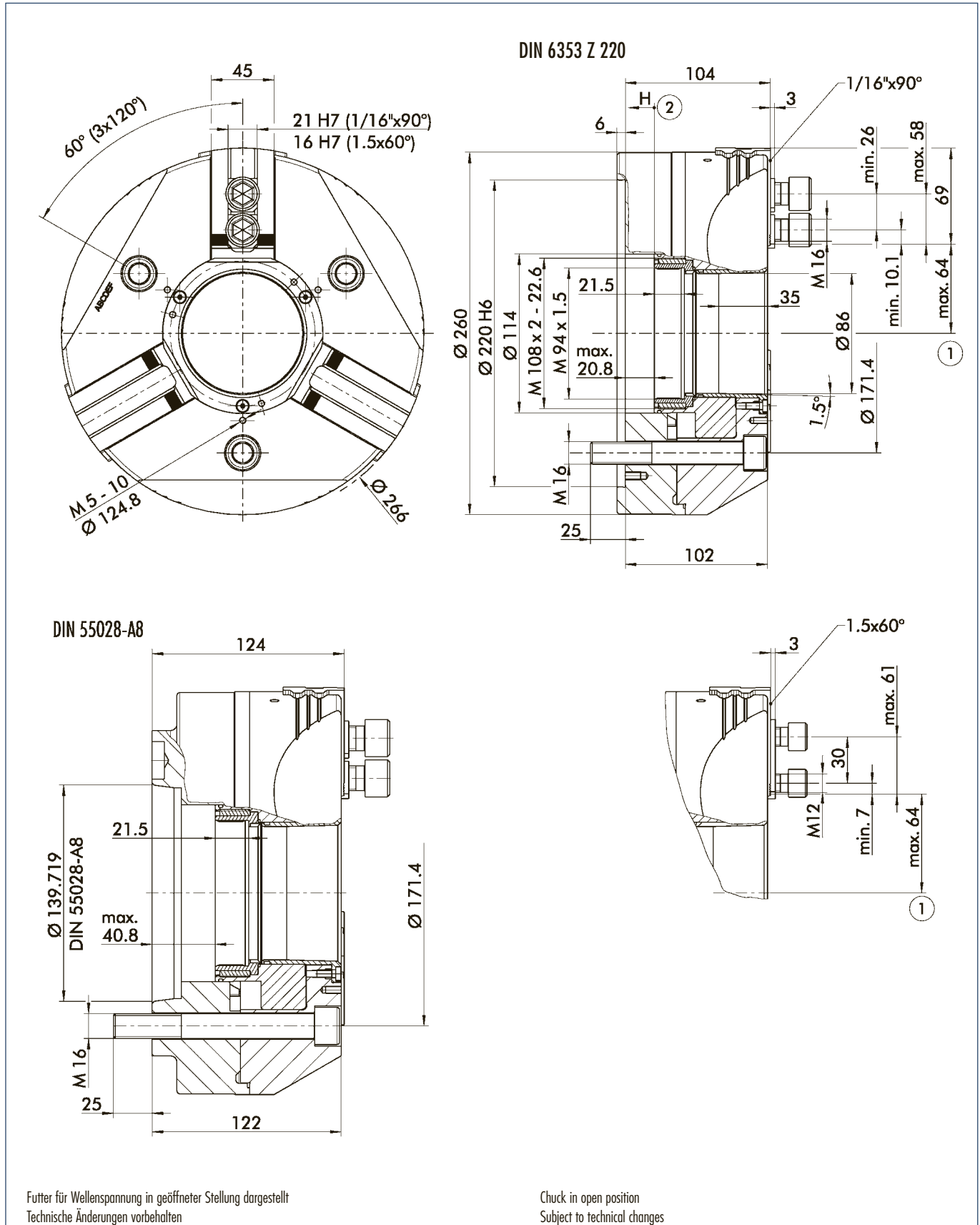
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 214

Center sleeves
see page 214



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle	ID	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Hub/Backe Stroke/Jaw [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Trägheitsmoment Moment of inertia [kgm ²]	Gewicht Weight [kg]
DIN 6353	Z220	0852120	1/16" x 90°	58.0	140.0	4000	5.3	20.0	0.288	30.0
DIN 55028	A8	0852121	1/16" x 90°	58.0	140.0	4000	5.3	20.0	0.31	35.0
DIN 6353	Z220	0852124	1.5 mm x 60°	58.0	140.0	4000	5.3	20.0	0.288	30.0
DIN 55028	A8	0852125	1.5 mm x 60°	58.0	140.0	4000	5.3	20.0	0.31	35.0

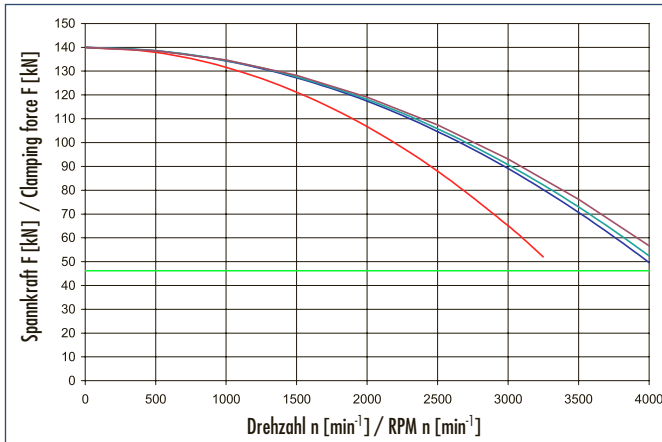
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



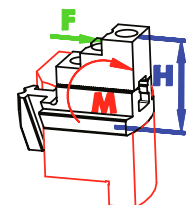
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 250  3.5 kg
- SWB 250  9.4 kg
- SHB-J 100  2.75 kg
- KM-WB 110  3.8 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 2753 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219 /223

Clamping ranges

① see page 219 /223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



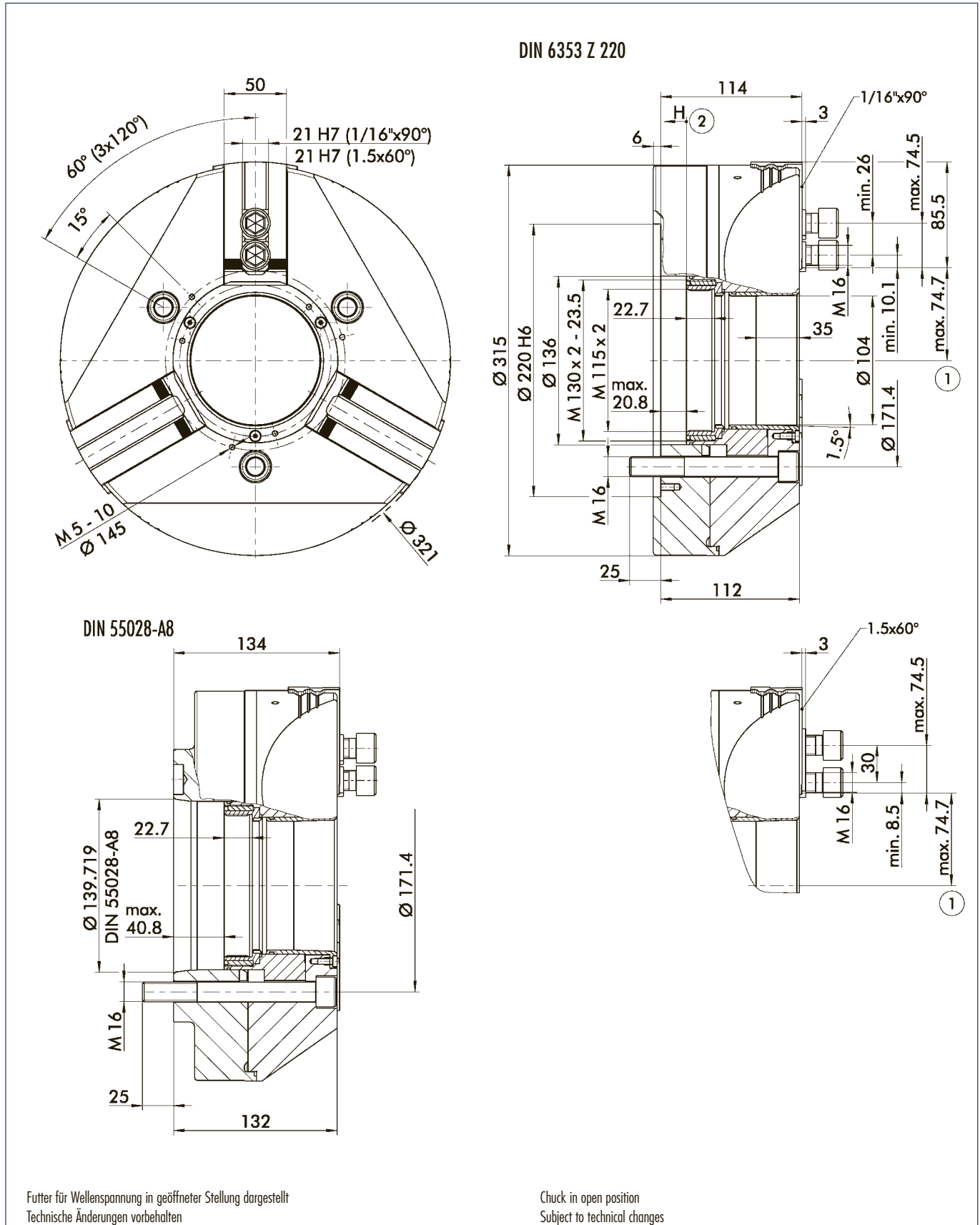
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 214

Center sleeves
see page 214



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z220	0852130	1/16" x 90°	70.0	160.0	3500	5.3	20.0	0.622	47.0
DIN 55028	A8	0852131	1/16" x 90°	70.0	160.0	3500	5.3	20.0	0.635	51.0
DIN 6353	Z220	0852134	1.5 mm x 60°	70.0	160.0	3500	5.3	20.0	0.622	47.0
DIN 55028	A8	0852135	1.5 mm x 60°	70.0	160.0	3500	5.3	20.0	0.635	51.0

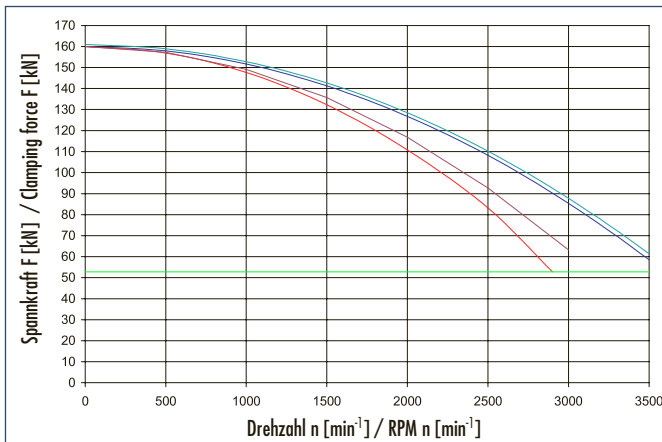
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



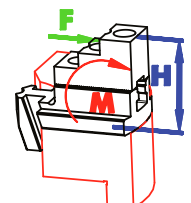
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 250  3.5 kg
- SWB 250  9.4 kg
- SHB-J 126  3.3 kg
- KM-WB 126  7.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3467 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



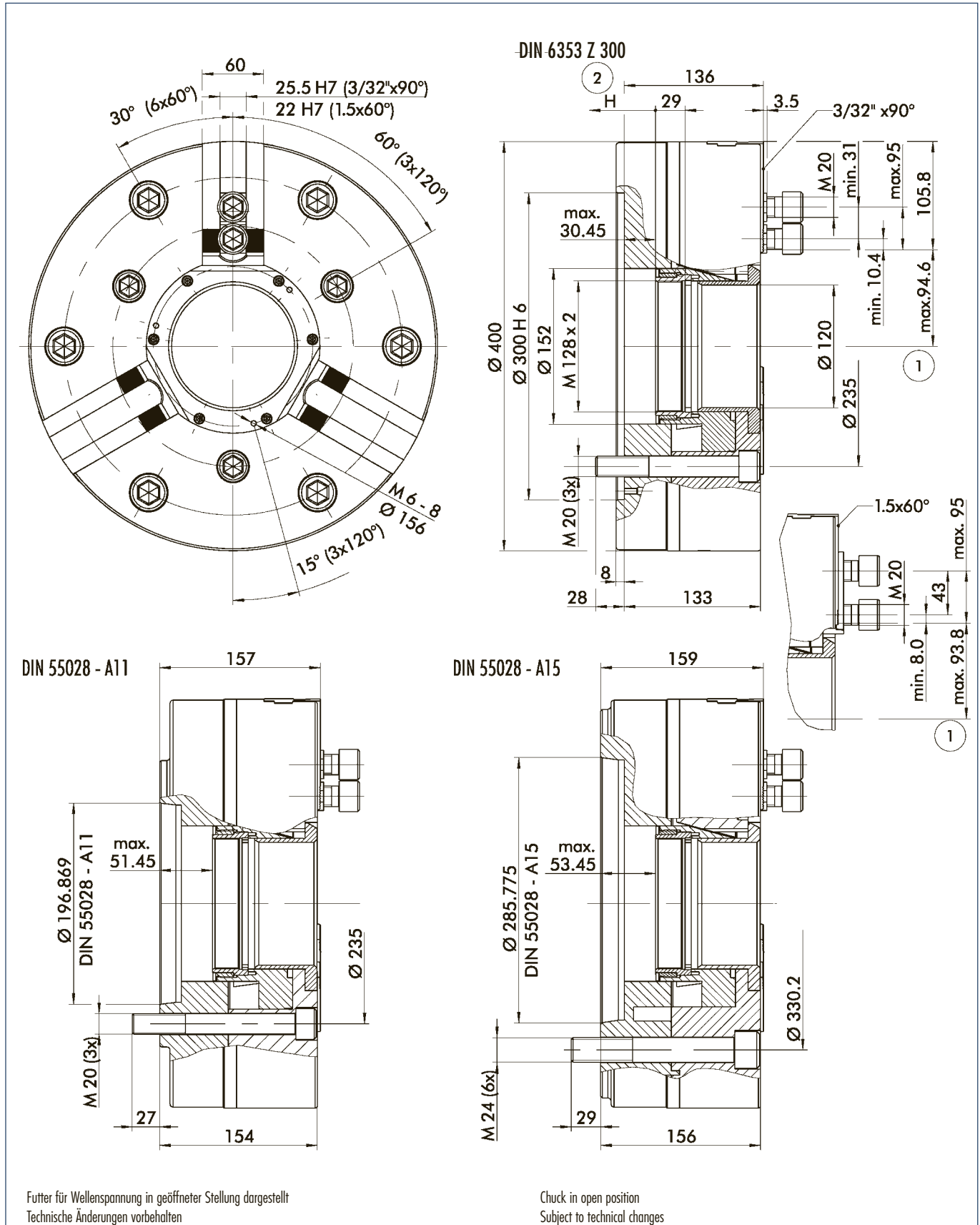
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Schutzbüchsen
siehe Seite 214

Center sleeves
see page 214



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

	Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
	ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z300	0852040	3/32" x 90°	77.0	187.5	2500	8.0	30.0	2.6	117.0
DIN 55028	A11	0852041	3/32" x 90°	77.0	187.5	2500	8.0	30.0	2.6	117.0
DIN 6353	Z300	0852043	1.5 mm x 60°	77.0	187.5	2500	8.0	30.0	2.6	117.0
DIN 55028	A11	0852044	1.5 mm x 60°	77.0	187.5	2500	8.0 </tr			

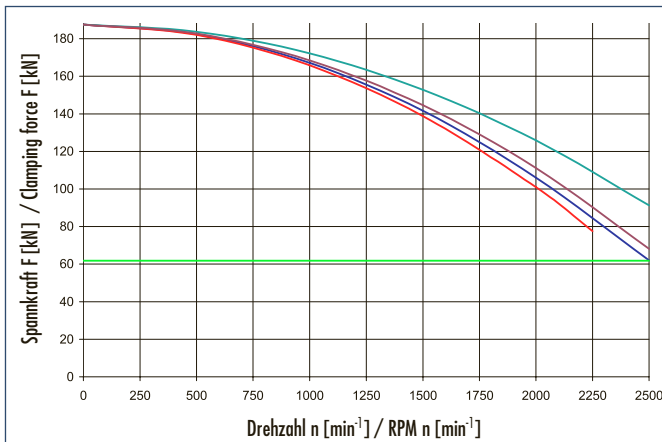
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



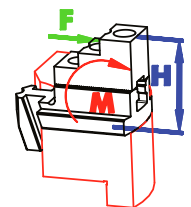
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 400  8.0 kg
- SWB 400  18.3 kg
- SHB-J 150  9.0 kg
- KM-WB 153  16.1 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 4862 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



Flansche
siehe Seite 486

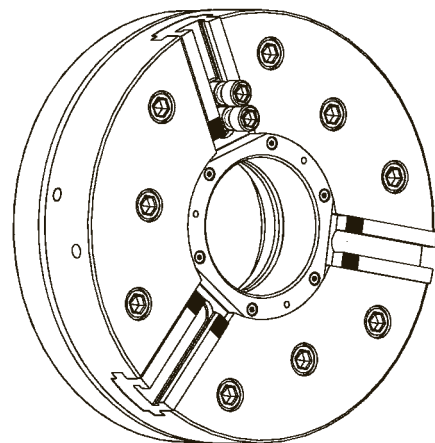
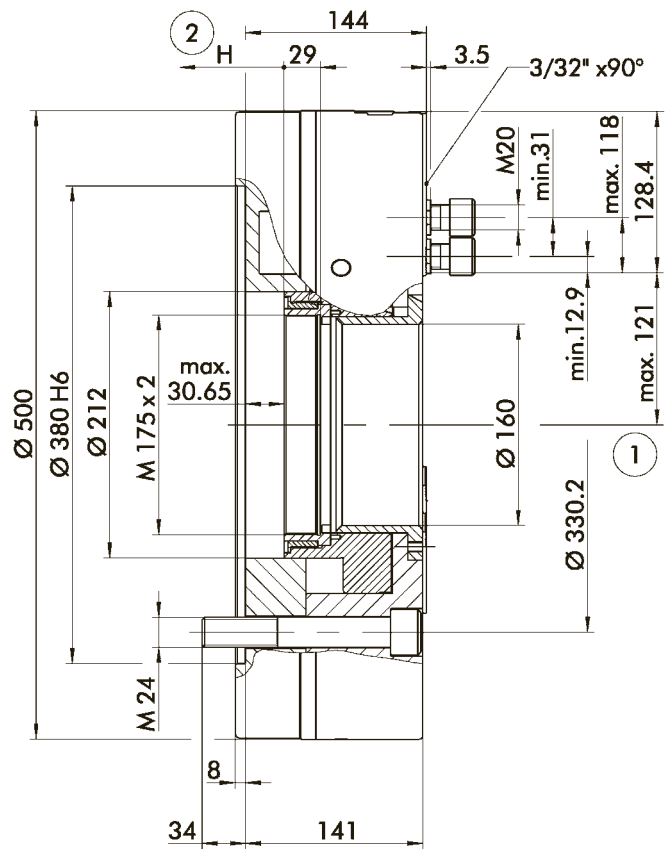
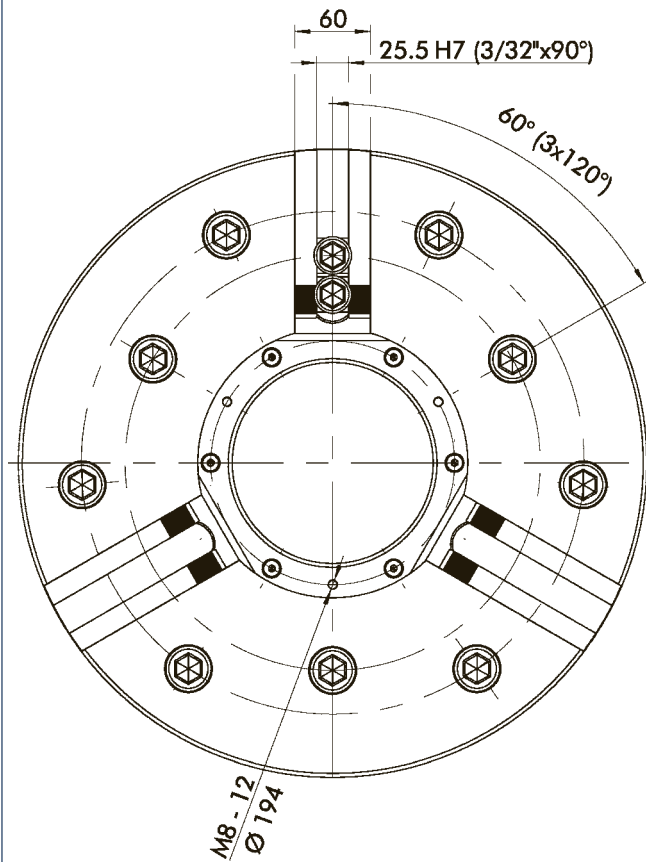
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

DIN 6353 Z 380



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle			Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID				[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z380	0852050	3/32" x 90°	75.0	200.0	2000	8.0	30.0	6.1	180.0

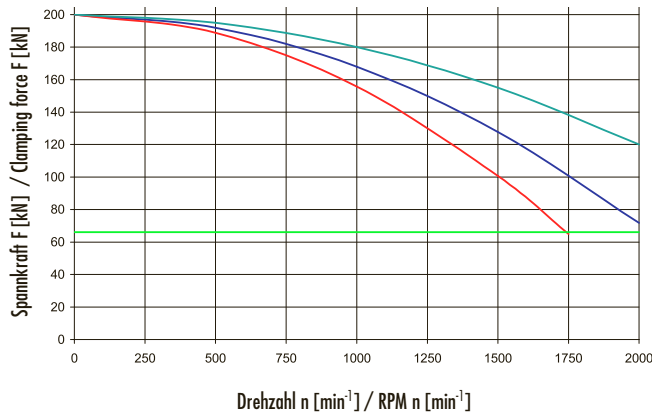
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery




Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



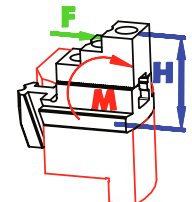
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 400  8.0 kg
- SWB 400  18.3 kg
- SWB-AL 400  6.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 5200 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



Flansche
siehe Seite 486

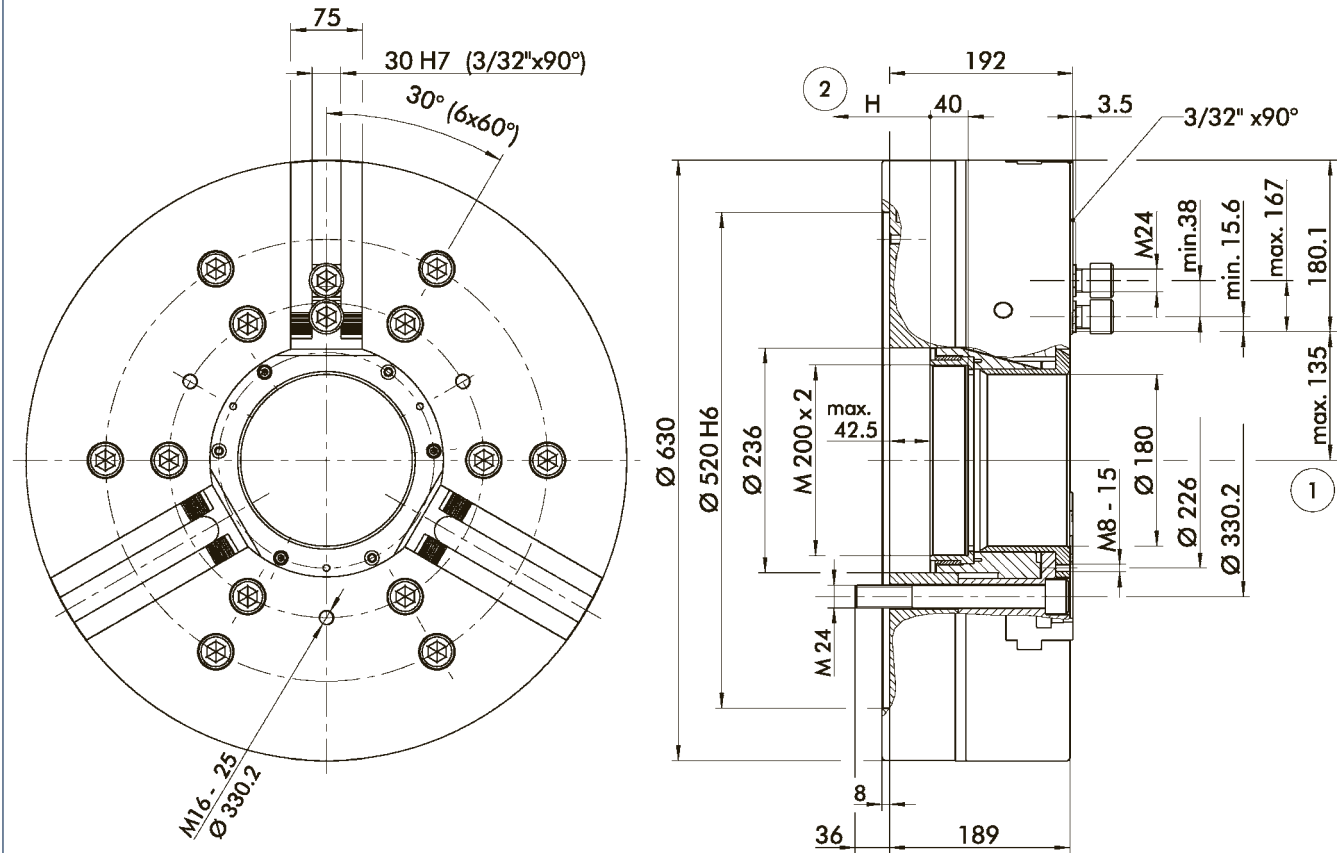
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

DIN 6353 Z 520



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
DIN 6353	Z520	0852060	3/32" x 90°	122.0	260.0	1800	11.2	42.0	19.8	365.0

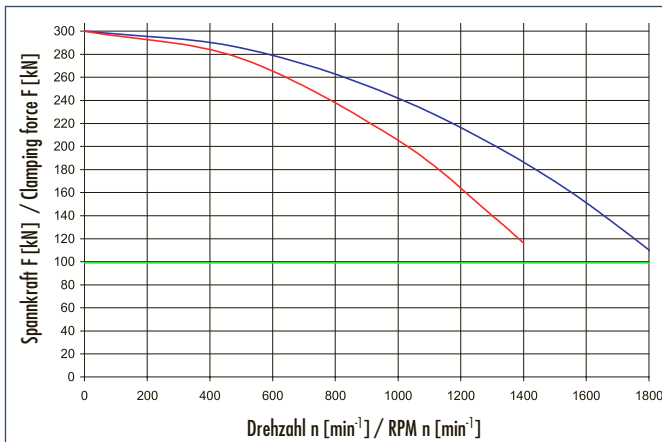
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



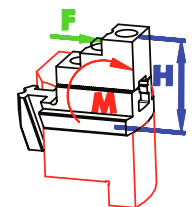
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SP-HB 630		16.2 kg
■ SP-WB 630		32.9 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 7367 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



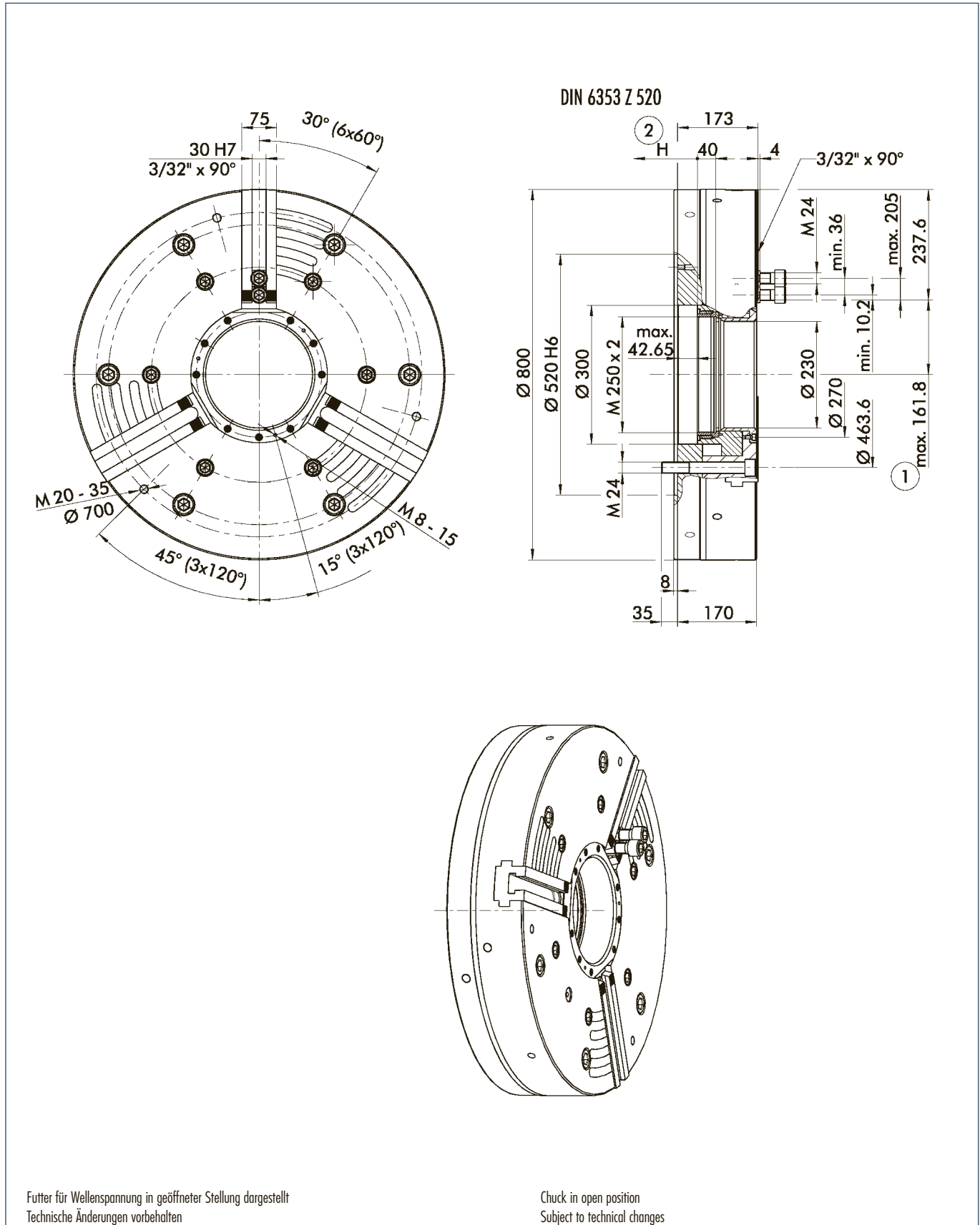
Standardbacken
siehe Seite 216
Standard chuck jaws
see page 216



Flansche
siehe Seite 486
Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



① Abstand auf 1. Zahngrund
② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to 1st. tooth depth
② Piston stroke direction

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle		Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
DIN 6353	Z520	0852070	3/32" x 90°	120.0	370.0	1200	11.2	42.0	51.0	575.0

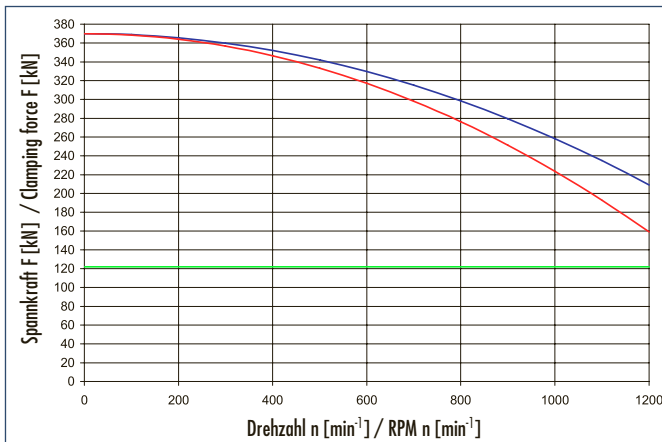
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



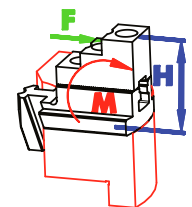
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SP-HB 630		16.2 kg
■ SP-WB 630		32.9 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 10483 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



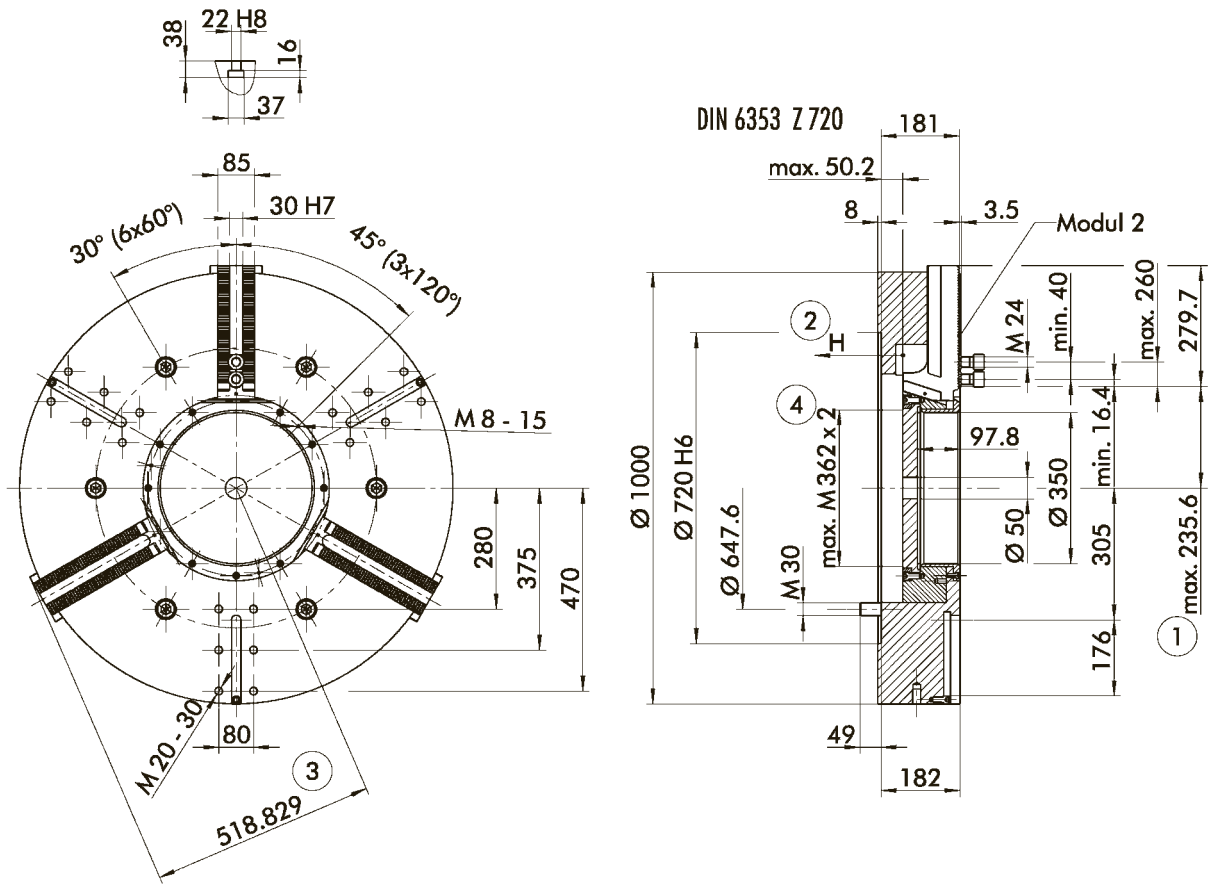
Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck in open position
Subject to technical changes

- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius
- ④ Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrohrlings

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius
- ④ Will be achieved by turning the draw nut back

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight	
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]	
7720	0852080	Modul 2	180.0	410.0	700	16.0	50.0	100.0	957.0

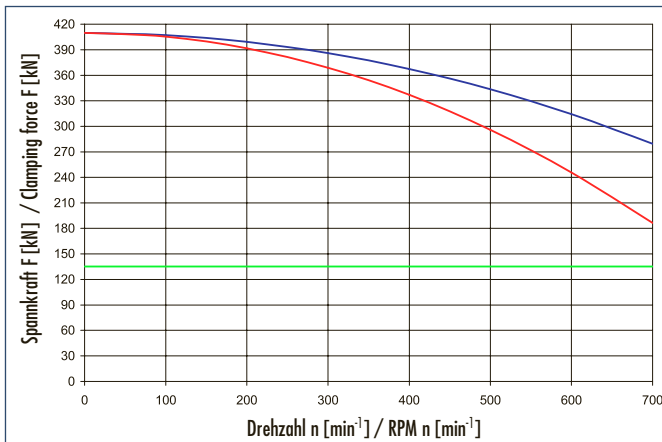
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery



Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



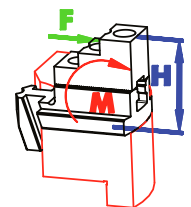
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHB-M 800		15.0 kg
■ SWB-M 800		38.4 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 11617 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 219/223

Clamping ranges

① see page 219/223



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 216

Standard chuck jaws
see page 216



Flansche
siehe Seite 486

Adapter plates
see page 486



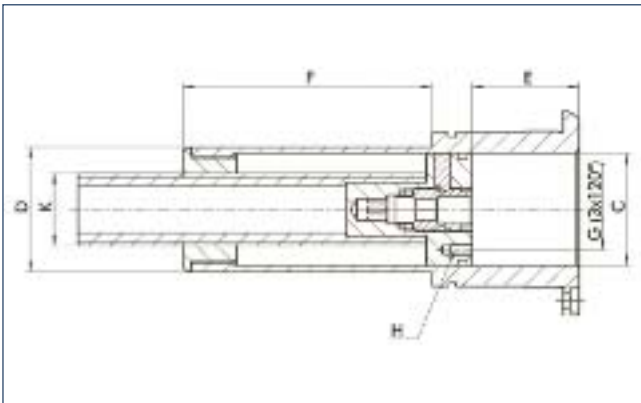
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

Schutzbüchsen für NCF plus/NC plus · Center Sleeves for NCF plus/NC plus

Schutzbüchsen mit verstellbarem Anschlag

Center sleeves with adjustable stop



Technische Daten

Technical data

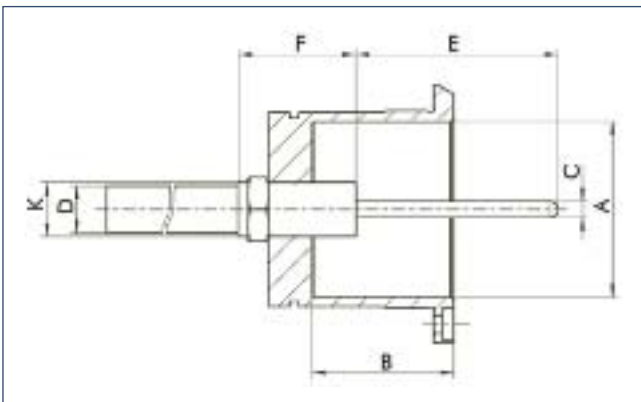
	ID	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H	K
ROTA NC plus 185	8703859	42	46.5	0	110.8	92.8	30	M4x8	M27
ROTA NC plus 215	8703749	51	55.5	0	110.8	97.8	35	M5x10	M27
ROTA NC plus 260	8703839	61	65.5	0	110.8	96.8	40	M5x10	M27
ROTA NC plus 315	8703816	75	80.5	0	110.8	104.8	50	M6x12	M27

ⓘ Bitte Spindeldurchlass prüfen! Dieser muss mindestens Ø D + 0.5 mm betragen.

ⓘ Please check the spindle through hole! It has to be at least Ø D + 0.5 mm.

Schutzbüchsen mit Auswerfer

Center sleeves with part ejector



Technische Daten

Technical data

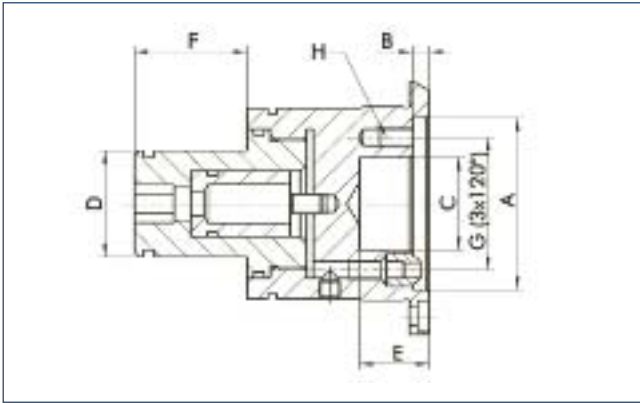
	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	K
ROTA NC plus 185	8703861	52	42	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA NC plus 215	8703751	66	37	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA NC plus 260	8703841	86	38	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA NC plus 315	8703818	104	44	4.8	14	10	100	35	M16x1.5

ⓘ Der Auswerferhub ist in 10er-Schritten von 10 – 100 mm wählbar
 ⓘ Die Auswerferkraft ist von 35 – 300 N wählbar

ⓘ The ejector stroke is selectable in increments of 10 from 10 – 100 mm
 ⓘ The ejector force can be selected from 35 – 300 N

Schutzbüchsen mit Spritzdüsen

Center sleeves with coolant nozzles



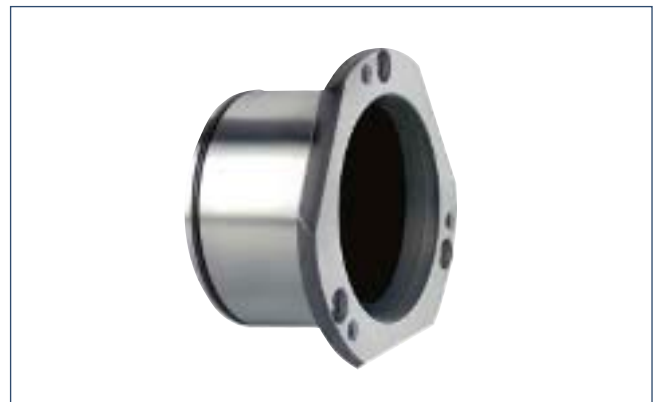
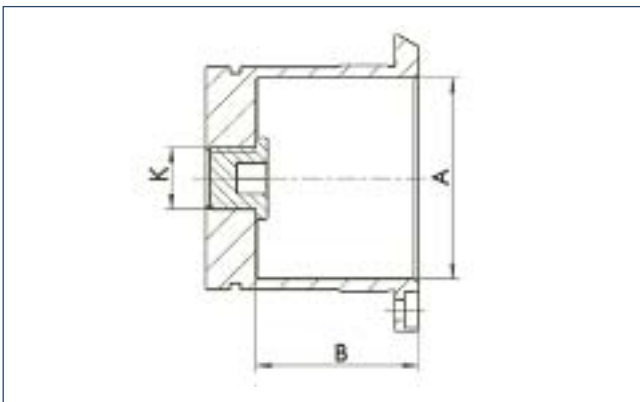
Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H
ROTA NC plus 185	8703863	52	5	28	32	21	34	41	M6x10
ROTA NC plus 215	8703753	66	5	32	32	17	47	49	M6x10
ROTA NC plus 260	8703843	86	5	48	32	16	47	67	M6x10
ROTA NC plus 315	8703820	104	5	48	32	21	47	76	M6x10

Schutzbüchsen geschlossen

Center sleeves closed



Technische Daten

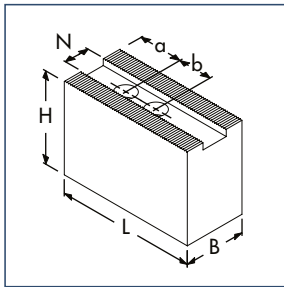
Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	K
ROTA NC plus 185	8703865	52	42	M16x1.5
ROTA NC plus 215	8703755	66	37	M16x1.5
ROTA NC plus 260	8703845	86	38	M16x1.5
ROTA NC plus 315	8703822	104	44	M16x1.5

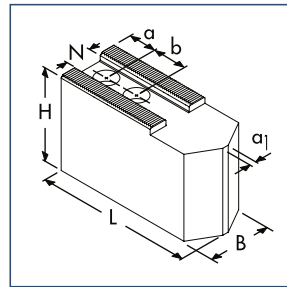
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° · Top Jaws Fine Serration 60°

KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL und SHB-J
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400

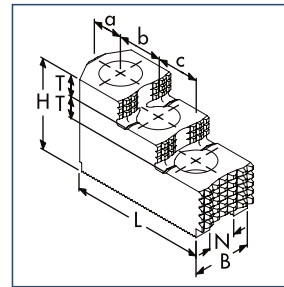
KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL and SHB-J
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400



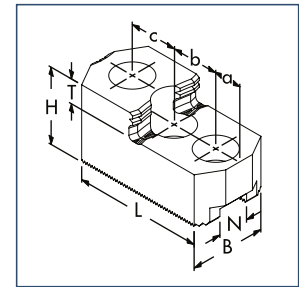
Aufsatzbacken weich, KM-WB und KM-WBAL
Soft top jaws, KM-WB and KM-WBAL



Aufsatzbacken weich, KM-WBL
Soft top jaws, KM-WBL



Aufsatzbacken hart, SHB-J
Hard top jaws, SHB-J



Aufsatzbacken hart, SHB-J 60
Hard top jaws, Type SHB-J 60

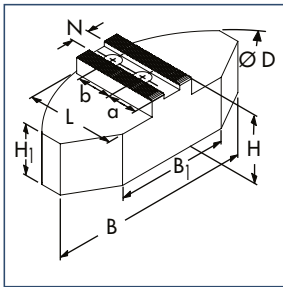
Technische Daten

Technical data

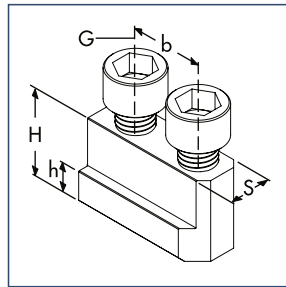
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N	B	H	L	a	b	c	T	α ₁	Schrauben Screws	Satz Set	
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	
ROTA NC plus 185	KM-WB 66	0132138	16MnCr5	12.0	32.0	32.0	72.0	15.0	20.0				M10	1.4	
	KM-WB 61	0130128	16MnCr5	12.0	35.0	60.0	72.0	15.0	20.0				M10	2.9	
	KM-WBL 60	0132600	16MnCr5	12.0	32.0	32.0	82.0	15.0	20.0			4.0	M10	1.5	
	KM-WBL 62	0132606	16MnCr5	12.0	35.0	60.0	82.0	15.0	20.0			4.0	M10	3.6	
	KM-WBAL 70	0132521	ALU	12.0	35.0	50.0	72.0	15.0	20.0				M10	0.9	
	SHB-J 60	0133100	hart/hard	12.0	28.0	36.0	67.0	13.0	20.0	20.0	12.0		M10	0.8	
ROTA NC plus 215	KM-WB 88	0132139	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	95.0	24.0	25.0				M12	2.7	
	KM-WB 84	0132126	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	95.0	24.0	25.0				M12	3.9	
	KM-WB 85	0132127	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	95.0	24.0	25.0				M12	6.1	
	KM-WBL 80	0132601	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	102.0	20.0	25.0			4.0	M12	2.7	
	KM-WBL 81	0132607	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	102.0	20.0	25.0			4.0	M12	6.0	
	KM-WBL 82	0132615	16MnCr5	14.0	40.0	100.0	100.0	20.0	25.0			4.0	M12	7.6	
	KM-WBAL 80	0132522	ALU	14.0	40.0	60.0	90.0	20.0	25.0				M12	1.5	
	SHB-J 80	0133109	hart/hard	14.0	35.0	51.0	87.0	15.5	25.0	25.0	12.0		M12	1.85	
ROTA NC plus 260	KM-WB 110	0132140	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	110.0	30.0	30.0				M12	3.8	
	KM-WB 111	0132147	16MnCr5	16.0	50.0	50.0	120.0	30.0	30.0				M12	6.2	
	KM-WB 102	0132104	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	90.0	15.0	30.0				M12	4.3	
	KM-WB 103	0132105	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	110.0	30.0	30.0				M12	5.2	
	KM-WB 104	0132106	16MnCr5	16.0	50.0	80.0	90.0	15.0	30.0				M12	7.3	
	KM-WB 105	0132129	16MnCr5	16.0	40.0	80.0	110.0	30.0	30.0				M12	7.2	
	KM-WB 106	0132152	16MnCr5	16.0	40.0	100.0	120.0	30.0	30.0				M12	9.9	
	KM-WBL 100	0132602	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	125.0	30.0	30.0			4.0	M12	4.1	
	KM-WBL 103	0132609	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	125.0	30.0	30.0			4.0	M12	5.7	
	KM-WBL 101	0132608	16MnCr5	16.0	40.0	100.0	125.0	30.0	30.0			4.0	M12	9.8	
	KM-WBAL 100	0132523	ALU	16.0	40.0	60.0	110.0	25.0	30.0				M12	1.9	
	SHB-J 100	0133111	hart/hard	16.0	40.0	54.0	101.5	25.5	30.0	30.0	13.0		M12	2.8	
	ROTA NC plus 315	KM-WB 126	0132131	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	129.0	39.0	30.0				M16	7.8
		KM-WB 128	0132154	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	129.0	39.0	30.0				M16	10.4
KM-WB 127		0132148	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	140.0	30.0	30.0				M16	13.8	
KM-WBL 121		0132604	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	145.0	30.0	30.0			10.0	M16	6.9	
KM-WBL 125		0132618	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	145.0	30.0	30.0			10.0	M16	14.2	
KM-WBAL 121		0132525	ALU	21.0	50.0	80.0	130.0	40.0	30.0				M16	3.8	
ROTA NC 400	SHB-J 126	0133105	hart/hard	21.0	50.0	62.0	128.0	22.0	30.0	30.0	14.0		M16	5.15	
	KM-WB 153	0132132	16MnCr5	22.0	60.0	80.0	165.0	37.0	43.0				M20	16.1	
	KM-WB 155	0132156	16MnCr5	22.0	60.0	120.0	165.0	37.0	43.0				M20	24.2	
	KM-WBL 150	0132605	16MnCr5	22.0	60.0	60.0	185.0	30.0	43.0			10.0	M20	12.6	
	KM-WBAL 150	0132526	ALU	22.0	60.0	80.0	145.0	40.0	43.0				M20	5.1	
SHB-J 150	0133114	hart/hard	22.0	60.0	86.0	143.0	23.5	43.0	43.0	20.0		M20	9.0		

KMWB-SM, KMWB-SA und NJ
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400

KMWB-SM, KMWB-SA and NJ
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400



Segmentbacken weich, KMWB-SM und KMWB-SA
Soft full grip jaws, KMWB-SM and KMWB-SA



Nutensteine, NJ
T-nuts, NJ

Technische Daten – Segmentbacken

Technical data – Full grip jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	B ₁ [mm]	H [mm]	H ₁ [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NC plus 185	KMWB-SM 165	0132700	16MnCr5	12.0	120.0	50.0	50.0	40.0	60.0	160.0	25.0	20.0	M10	4.9
	KMWB-SA 165	0132800	ALU	12.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	25.0	20.0	M10	2.2
ROTA NC plus 215	KMWB-SM 210	0132701	16MnCr5	14.0	140.0	70.0	60.0	50.0	70.0	200.0	30.0	25.0	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	16MnCr5	14.0	140.0	70.0	80.0	70.0	70.0	200.0	30.0	25.0	M12	11.7
	KMWB-SA 210	0132801	ALU	14.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	25.0	M12	3.3
ROTA NC plus 260	KMWB-SA 211	0132805	ALU	14.0	140.0	50.0	80.0	70.0	72.5	200.0	35.0	25.0	M12	4.5
	KMWB-SM 250	0132702	16MnCr5	16.0	180.0	100.0	60.0	45.0	80.0	250.0	30.0	30.0	M12	12.0
	KMWB-SM 251	0132706	16MnCr5	16.0	180.0	100.0	80.0	70.0	80.0	250.0	30.0	30.0	M12	18.5
ROTA NC plus 315	KMWB-SA 250	0132802	ALU	16.0	180.0	70.0	58.0	43.0	87.5	250.0	40.0	30.0	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	ALU	16.0	180.0	70.0	80.0	65.0	87.5	250.0	40.0	30.0	M12	6.6
	KMWB-SM 301	0132704	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	300.0	45.0	30.0	M16	26.4
ROTA NC 400	KMWB-SA 301	0132804	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	45.0	30.0	M16	10.9

Technische Daten – Nutensteine

Technical data – T-nuts

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque [Nm]
ROTA NC plus 185	NJ 62	0146133	12.0	18.5	7.5	20.0	M10	M10x25	50.0
ROTA NC plus 215	NJ 82	0146131	14.0	20.5	8.5	25.0	M12	M12x30	70.0
ROTA NC plus 260	NJ 103	0146132	16.0	21.5	8.5	30.0	M12	M12x30	70.0
ROTA NC plus 315	NJ 124	0146123	21.0	28.0	11.5	30.0	M16	M16x40	150.0
ROTA NC 400	NJ 152	0146125	24.0	45.5	16.5	43.0	M20	M20x60	300.0

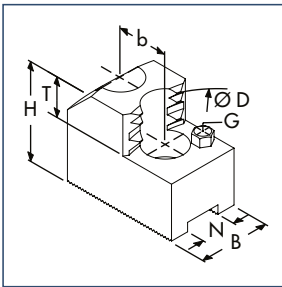
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

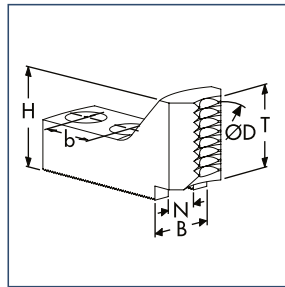
Krallenbacken Spitzverzahnung 60° • Claw Jaws Fine Serration 60°

SZAJ und SZAJ-ST für Außenspannung
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400

SZAJ and SZAJ-ST for O.D.-Clamping
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400



Krallenbacken hart, SZAJ
Hard claw jaws, SZAJ



Krallenbacken hart, SZAJ-ST
Hard claw jaws, SZAJ-ST



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NC plus 185	SZAJ 16-6	0176100	42 - 75	197	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZAJ 16-8	0176102	74 - 108	197	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.1
	SZAJ 16-10	0176104	104 - 137	197	12.0	40.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZAJ-ST 16-2	0175501	28 - 57	197	12.0	30.0	40.0	34.0		20.0	1.1
ROTA NC plus 215	SZAJ 20-1	0138110	48 - 79	226	14.0	35.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.9
	SZAJ 20-2	0138112	75 - 107	226	14.0	35.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.6
	SZAJ 20-3	0138114	106 - 137	226	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.7
	SZAJ 20-4	0138116	136 - 168	226	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.6
	SZAJ 20-16	0138143	158 - 190	246	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.7
	SZAJ-ST 20-2	0175503	29 - 58	230	14.0	35.0	45.0	39.0		25.0	1.8
ROTA NC plus 260	SZAJ 25-1	0138117	52 - 101	278	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.9
	SZAJ 25-2	0138119	93 - 143	278	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.3
	SZAJ 25-3	0138121	137 - 187	282	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.1
	SZAJ 25-4	0138123	182 - 233	298	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.3
	SZAJ 25-15	0138118	217 - 268	330	16.0	40.0	58.0	25.0	M8	30.0	2.8
	SZAJ-ST 25-3	0175508	32 - 79	278	16.0	40.0	50.0	44.0		30.0	2.5
	SZAJ 25-16	0138115	217 - 268	330	16.0	40.0	58.0	25.0	M8	30.0	2.8
ROTA NC plus 315	SZAJ 30-5	0138131	60 - 133	345	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	3.8
	SZAJ 30-6	0138132	120 - 193	359	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	4.1
	SZAJ 30-7	0138133	185 - 259	350	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	3.4
	SZAJ 30-8	0138134	250 - 324	395	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	4.8
	SZAJ-ST 30-3	0175512	46 - 106	329	21.0	50.0	50.0	44.0		30.0	3.4
	SZAJ 30-16	0138115	217 - 268	330	16.0	40.0	58.0	25.0	M8	30.0	2.8
ROTA NC 400	SZAJ 38-1	0138135	62 - 162	446	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	10.2
	SZAJ 38-2	0138136	118 - 220	452	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	9.0
	SZAJ 38-3	0138137	178 - 280	452	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	7.5
	SZAJ 38-4	0138138	239 - 341	473	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	7.5
	SZAJ 38-5	0138139	299 - 400	489	22.0	60.0	85.0	33.0	M8	43.0	8.2

- ① Krallenbacken für Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog
- ② SZAJ 16-6 bis -10 hat zwei Zahnreihen

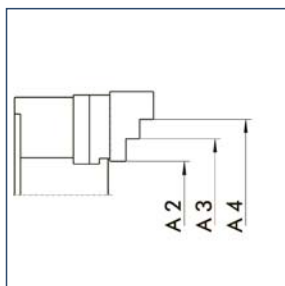
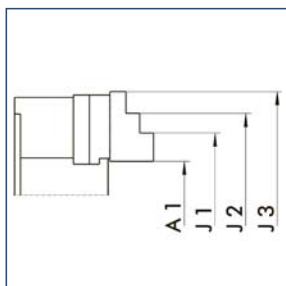
- ① Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog
- ② SZAJ 16-6 up to -10 has two rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB-J
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400

with hard stepped top jaws SHB-J
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC plus 185	SHB-J 60	0133100	41 - 98	-	-	178 - 123
ROTA NC plus 215	SHB-J 80	0133109	43 - 108	38 - 101	100 - 164	214 - 150
ROTA NC plus 260	SHB-J 100	0133111	48 - 125	54 - 135	140 - 222	255 - 174
ROTA NC plus 315	SHB-J 126	0133105	40 - 138	66 - 162	158 - 255	347 - 250
ROTA NC 400	SHB-J 150	0133114	81 - 213	83 - 209	208 - 335	400 - 274

Innenspannung

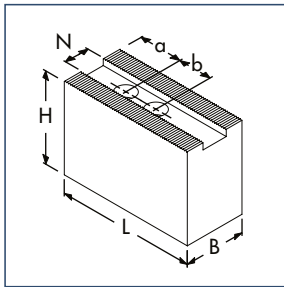
I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NC plus 185	SHB-J 60	0133100	100 - 156	-	-
ROTA NC plus 215	SHB-J 80	0133109	108 - 171	158 - 222	218 - 282
ROTA NC plus 260	SHB-J 100	0133111	135 - 210	168 - 244	251 - 328
ROTA NC plus 315	SHB-J 126	0133105	116 - 210	206 - 302	297 - 394
ROTA NC 400	SHB-J 150	0133114	174 - 304	239 - 373	-

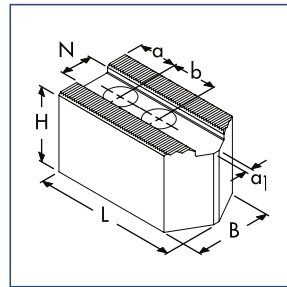
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° · Top Jaws Fine Serration 90°

SWB, CWB, SWBL, SWB-AL, SHB, SP-WB und SP-HB
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400 bis 1000

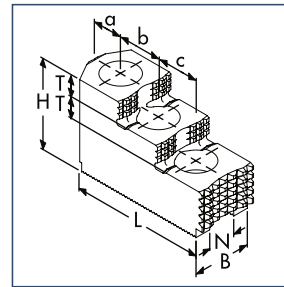
SWB, CWB, SWBL, SWB-AL, SHB, SP-WB and SP-HB
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400 up to 1000



Aufsatzbacken weich, SWB, CWB und SWB-AL
Soft top jaws, SWB, CWB and SWB-AL



Aufsatzbacken weich, SWBL
Soft top jaws, SWBL



Aufsatzbacken hart, SHB
Hard top jaws, SHB

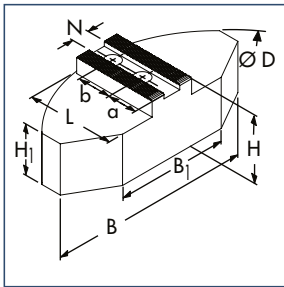
Technische Daten

Technical data

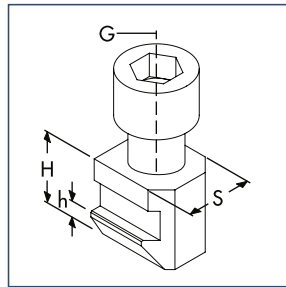
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	T [mm]	a ₁ [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NC plus 185	SWB 165	0120101	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	68.0	15.0	20.0				M10	2.5
	SWBL 165	0120152	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	80.0	15.0	20.0			4.0	M10	2.1
	SWB-AL 165	0168105	ALU	14.0	35.0	60.0	80.0	15.0	20.0				M10	1.2
	SHB 165	0121101	hart/hard	14.0	30.0	46.0	78.0	16.0	22.0	22.0	11.0		M10	1.3
ROTA NC plus 215	SWB 200	0120104	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	4.1
	CWB 200	0100006	16MnCr5	17.0	40.0	40.0	90.0	25.0	22.0				M12	2.7
	SWBL 200	0120153	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	15.0	22.0			4.0	M12	2.6
	SWB-AL 200	0168101	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	1.5
ROTA NC plus 260	SHB 210	0121102	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	29.0	19.0	19.0	12.0		M12	2.0
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0				M16	5.2
	SWBL 250/21	0120155	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	120.0	20.0	28.0			4.0	M16	5.6
ROTA NC plus 315	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 250	0121105	hart/hard	21.0	50.0	58.0	103.5	34.0	25.0	25.0	14.0		M16	3.5
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0				M16	5.2
ROTA NC plus 400	SWBL 315	0120156	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	140.0	30.0	28.0			4.0	M16	6.5
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	14.0		M16	4.6
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
ROTA NC 500	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0				M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0				M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	18.0		M20	8.0
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
ROTA NC 630	CWB 400	0100008	16MnCr5	25.5	60.0	80.0	140.0	30.0	35.0				M20	12.6
	SWB-AL 400	0168103	ALU	25.5	60.0	100.0	155.0	30.0	35.0				M20	6.4
	SHB 400	0121107	hart/hard	25.5	60.0	75.0	140.0	53.0	31.0	31.0	18.0		M20	8.0
	SWB 400	0120107	16MnCr5	25.5	60.0	90.0	155.0	30.0	35.0				M20	18.3
ROTA NC 800	SP-WB 630	0124107	16MnCr5	30.0	75.0	90.0	240.0	42.0	65.0				M24	32.9
	SP-HB 630	0125106	hart/hard	30.0	75.0	80.0	175.0	50.0	50.0	50.0	30.0		M24	16.2
ROTA NC 1000	SP-WB 630	0124107	16MnCr5	30.0	75.0	90.0	240.0	42.0	65.0				M24	32.9
	SP-HB 630	0125106	hart/hard	30.0	75.0	80.0	175.0	50.0	50.0	50.0	30.0		M24	16.2
ROTA NC 1000	SWB-M 800	0120452	16MnCr5	30.0	80.0	110.0	220.0	45.0	50.0				M24	39.0
	SHB-M 800	0121160	hart/hard	30.0	78.0	87.0	190.0	32.0	50.0	50.0	52/37		M24	15.0

SWB-SM, SWB-SA und NKA, NKS, NK, NS
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400 bis 1000

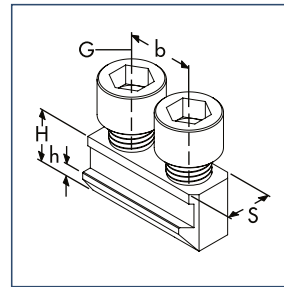
SWB-SM, SWB-SA and NKA, NKS, NK, NS
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400 up to 1000



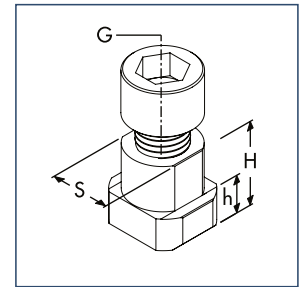
Segmentbacken weich, SWB-SM und SWB-SA
Soft full grip jaws, SWB-SM and SWB-SA



Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS



Nutensteine, NKA
T-nuts, NKA



Nutensteine, NS
T-nuts, NS

Technische Daten – Segmentbacken

Technical data – Full grip jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N	B	B ₁	H	H ₁	L	D	a	b	Schrauben Screws	Satz Set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NC plus 185	SWB-SM 165	0169099	16MnCr5	14.0	120.0	40.0	60.0	50.0	60.0	160.0	25.0	20.0	M10	5.6
	SWB-SA 165	0170099	ALU	14.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	25.0	20.0	M10	1.9
ROTA NC plus 215	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	10.8
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	3.4
ROTA NC plus 260	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	4.2
	SWB-SM 250/21	0169103	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	70.0	55.0	80.0	250.0	30.0	28.0	M16	14.0
	SWB-SM 251	0169107	16MnCr5	21.0	180.0	104.0	100.0	85.0	80.0	250.0	30.0	28.0	M16	21.7
ROTA NC plus 315	SWB-SA 250/21	0170103	ALU	21.0	180.0	70.0	78.0	63.0	87.5	250.0	40.0	28.0	M16	7.3
	SWB-SA 251	0170107	ALU	21.0	180.0	70.0	100.0	85.0	87.5	250.0	40.0	28.0	M16	8.3
	SWB-SM 315	0169104	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	320.0	60.0	28.0	M16	26.6
ROTA NC 400	SWB-SA 315	0170104	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	70.0	28.0	M16	12.0
	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	35.0	M20	55.2
ROTA NC 500	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	35.0	M20	26.2
	SWB-SM 400	0169105	16MnCr5	25.5	330.0	150.0	85.0	55.0	155.0	440.0	85.0	35.0	M20	55.2
	SWB-SA 400	0170105	ALU	25.5	330.0	150.0	98.0	68.0	160.0	440.0	85.0	35.0	M20	26.2

Technische Daten – Nutensteine

Technical data – T-nuts

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S	H	h	b	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[Nm]
ROTA NC plus 185	NKA 1	0145103	14.0	18.5	6.5	20.0	M10	M10x25	50.0
	NKS 1	0143104	14.0	18.5	6.5		M10	M10x25	50.0
ROTA NC plus 215	NKA 2	0145104	17.0	20.5	7.5	22.0	M12	M12x25	70.0
	NKS 2	0143106	17.0	20.5	7.5		M12	M12x25	70.0
ROTA NC plus 260	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0
	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
ROTA NC plus 315	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0
	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
ROTA NC 400	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
ROTA NC 500	NK 200	0145102	25.5	29.0	11.0	35.0	M20	M20x40	220.0
	NS 200	0140103	25.5	29.0	11.0		M20	M20x40	220.0
ROTA NC 630/800	NS 240-2	0140124	30.0	41.0	15.0		M24	M24x60	450.0
ROTA NC 1000	NS 240	0140104	30.0	41.0	15.0		M24	M24x50	450.0

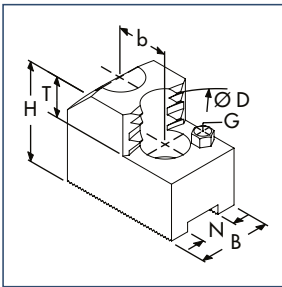
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

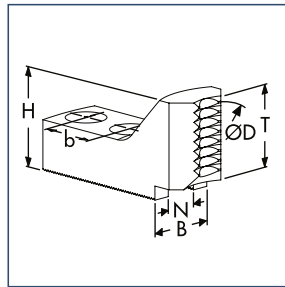
Krallenbacken Spitzverzahnung 90° · Claw Jaws Fine Serration 90°

SZA und SZA-ST für Außenspannung
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400 und 500

SZA and SZA-ST for O.D.-Clamping
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400 and 500



Krallenbacken hart, SZA
Hard claw jaws, SZA



Krallenbacken hart, SZA-ST
Hard claw jaws, SZA-ST



Auflegebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NC plus 185	SZA 17-1	0122260	41 - 74	197	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZA 17-2	0122261	63 - 97	199	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZA 17-3	0122262	90 - 124	200	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZA 17-4	0122263	115 - 150	208	14.0	35.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZA-ST 17-1	0175113	26 - 52	195	14.0	30.0	40.0	30.0		20.0	1.0
ROTA NC plus 215	SZA 20-14	0138195	40 - 76	225	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 20-15	0138196	67 - 104	225	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-16	0138197	95 - 133	224	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-17	0138198	124 - 161	228	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.6
	SZA 20-18	0138199	154 - 192	252	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA-ST 20-1	0175101	26 - 63	225	17.0	35.0	45.0	35.0		22.0	1.5
ROTA NC plus 260	SZA 25-37	0138180	63 - 104	272	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.3
	SZA 25-38	0138181	102 - 144	272	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	2.9
	SZA 25-39	0138182	152 - 193	274	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	2.7
	SZA 25-40	0138183	199 - 240	311	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA-ST 25-2	0175103	32 - 73	274	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	2.7
	SZA 25-40	0138183	199 - 240	311	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
ROTA NC plus 315	SZA 31-10	0138184	60 - 135	336	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-11	0138185	118 - 192	349	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-12	0138186	184 - 258	335	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA 31-13	0138187	248 - 322	395	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	4.5
	SZA-ST 31-1	0175104	33 - 96	337	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	3.3
	SZA 31-13	0138187	248 - 322	395	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	4.5
ROTA NC 400	SZA 40-11	0138300	70 - 171	436	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-13	0138302	145 - 246	472	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	229 - 315	452	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	299 - 400	493	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
	SZA-ST 40-1	0175105	30 - 100	438	25.5	60.0	55.0	45.0		35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	299 - 400	493	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
ROTA NC 500	SZA 40-12	0138301	103 - 239	581	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	11.5
	SZA 40-13	0138302	202 - 339	565	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-14	0138303	286 - 423	545	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	8.0
	SZA 40-15	0138304	357 - 494	586	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	9.3
	SZA 40-16	0138305	436 - 500	641	25.5	60.0	78.0	33.0	M8	35.0	11.0
	SZA-ST 40-1	0175105	69 - 160	500	25.5	60.0	55.0	45.0		35.0	8.0

① Krallenbacken für Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog

① SZA 17-1 bis -4 hat zwei Zahnreihen

① Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

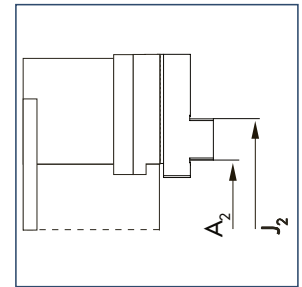
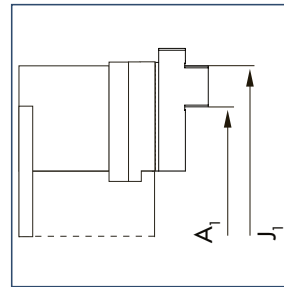
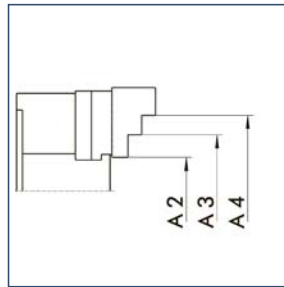
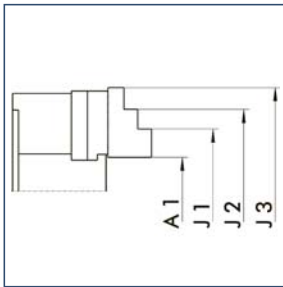
① SZA 17-1 up to -4 has two rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB
für ROTA NC plus 185 bis 315 und ROTA NC 400 bis 1000

with hard stepped top jaws SHB
for ROTA NC plus 185 up to 315 and ROTA NC 400 up to 1000



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NC plus 185	SHB 165	0121101	27 - 81	25 - 88	75 - 138	118 - 182
ROTA NC plus 215	SHB 210	0121102	34 - 99	54 - 118	104 - 168	150 - 215
ROTA NC plus 260	SHB 250	0121105	45 - 120	63 - 137	145 - 220	218 - 293
ROTA NC plus 315	SHB 315	0121111	41 - 138	69 - 168	161 - 261	253 - 353
ROTA NC 400	SHB 400	0121107	60 - 110	100 - 195	205 - 300	310 - 405
ROTA NC 500	SHB 400	0121107	100 - 163	160 - 315	260 - 415	360 - 520
ROTA NC 630	SP-HB 630	0125106	111 - 388	-	142 - 406	345 - 611
ROTA NC 800	SP-HB 630	0125106	160 - 492	-	185 - 522	388 - 727
ROTA NC 1000	SHB-M 800	0121160	438 - 721	635 - 918	-	-

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NC plus 185	SHB 165	0121101	93 - 146	137 - 190	188 - 241
ROTA NC plus 215	SHB 210	0121102	110 - 174	156 - 220	204 - 269
ROTA NC plus 260	SHB 250	0121105	101 - 172	172 - 245	251 - 326
ROTA NC plus 315	SHB 315	0121111	116 - 210	205 - 302	296 - 394
ROTA NC 400	SHB 400	0121107	115 - 215	225 - 350	330 - 425
ROTA NC 500	SHB 400	0121107	165 - 310	270 - 415	375 - 520
ROTA NC 630	SP-HB 630	0125106	258 - 533	459 - 737	-
ROTA NC 800	SP-HB 630	0125106	306 - 637	508 - 842	-
ROTA NC 1000	SHB-M 800	0121160	559 - 842	755 - 1038	-

ROTA NCK *plus* **NEU**

Mit dem Keilhaken-Kraftspannfutter ROTA NCK *plus* bietet SCHUNK ein preisgünstiges Drehfutter für den täglichen Einsatz auf CNC-Drehmaschinen. Das Futter zeichnet sich durch hohe Spannkraft und eine hohe Genauigkeit im Dauereinsatz aus.

ROTA NCK *plus* ist kompatibel zur Kitagawa B200-Serie. Dies ermöglicht das Austauschen eines vorhandenen Drehfutters ohne Aufwand.

ROTA NCK *plus* **NEW**

With the design of the wedge hook power chuck ROTA NCK *plus*, SCHUNK offers a chuck for everyday applications on CNC-lathes at a reasonable price. The chuck is distinguished by high clamping forces and highest precision during endurance applications.

The ROTA NCK *plus* is compatible with the Kitagawa B200-series. This allows for the exchange of an already existing chuck without the high costs.



Ihre Vorteile

- Anschlussmaße 100 % kompatibel zu Kraftspannfuttern der Kitagawa B200-Serie
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
- Optimiertes Schmiersystem
- Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche
- Grundbacken mit Spitzverzahnung zoll oder metrisch
- Demontierbarer und ausdrehbarer Zugbüchsen-Rohling im Futter integriert
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Austausch gegen vorhandenes Kitagawa-Futter ist somit innerhalb kürzester Zeit möglich
- ▶ Optimaler Nutzen des Drehfutters
- ▶ Geringere Wartungsintervalle
- ▶ Für exzellente Bearbeitungsergebnisse
- ▶ Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken
- ▶ Ausdrehen für Zugrohrgewinde bzw. zum Austausch gegen die bereits ausgedrehte Zugbüchse eines zu ersetzenden Kitagawa B200-Futters gleicher Größe
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

Your advantages

- Interface 100 % compatible with power chucks of the Kitagawa B200-series
- Excellent value for money
- Optimized greasing system
- Precision wedge hook power chuck for optimum quality requirements
- Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° or 1/16" x 90°
- Blank draw nut integrated into the chuck which can be disassembled and exchanged very easily
- All sides of the functioning parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Exchange of the existing Kitagawa-chucks can be done within short time
- ▶ Optimum use of the lathe chuck
- ▶ Less maintenance
- ▶ For excellent machining results
- ▶ High flexibility within the range of top jaws
- ▶ Boring out draw bar thread or for exchanging with the already bored-out draw nut of a Kitagawa B-200 chuck of the same size can be carried out by the customer himself
- ▶ High T.I.R. and repeatability accuracy

	Seite/Page	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Futterbohrung Through-hole
		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCK plus 165	230	22	57	6000/5500*	2.75	12	45
ROTA NCK plus 210	232	34	84	5000	3.70	16	52
ROTA NCK plus 250	234	44	111	4200	4.40	19	75
ROTA NCK plus 315	236	56	145	3300	5.30	23	91
* mit 1/16" x 90° Grundbackenverzahnung		* with 1/16" x 90° base jaw fine serration					

ROTA NCK plus Technik · ROTA NCK plus technology



ROTA NCK plus im Detail

- ① **Backenhubanzeige**
zur Kontrolle des Backenhubes, dadurch mehr Sicherheit
- ② **Integrierte Befestigungsgewinde**
für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
- ③ **Verschleißarme Ausführung durch gehärteten Futterkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
- ④ **Futterschmierung**
erfolgt direkt über die Schmiernippel in den Grundbacken. Dadurch optimale Fettverteilung an alle wichtigen Reibflächen.
- ⑤ **Große Futterbohrung**
für die gängigsten Rohmaterial-Durchmesser
- ⑥ **Integrierter Zugbüchsen-Rohling**
zum Ausdrehen des gewünschten Befestigungsgewindes auf Zugrohr oder Zugstange
- ⑦ **Grundbackenverzahnung**
mit 1.5 mm x 60° oder 1/16" x 90° verfügbar
- ⑧ **Unterschiedliche Direktaufnahmen**
ohne zusätzlichen Flansch. Sie haben die Auswahl.

ROTA NCK plus in detail

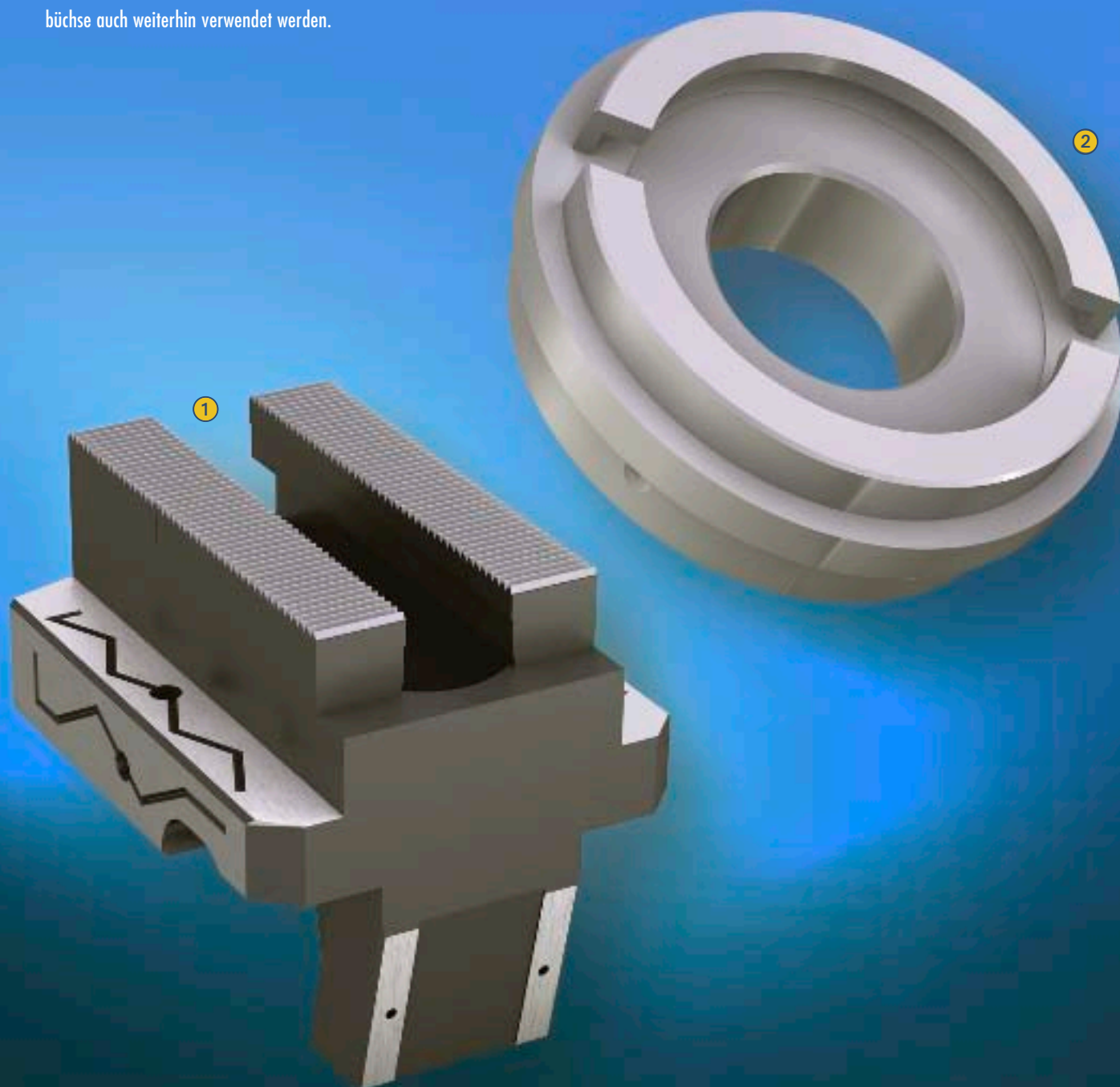
- ① **Jaw stroke monitoring**
monitoring of the jaw stroke for more security
- ② **Integrated mounting threads**
for workpiece stops or cover plates
- ③ **The body of the chucks are heat treated**
This allows a longer life span at highest precision.
- ④ **Chuck greasing**
directly through grease nipple in the base jaws. Therefore, optimum distribution of the grease to all important friction surfaces.
- ⑤ **Large center through-hole**
for the most popular standard raw material diameters
- ⑥ **Integrated blank draw nut**
for machining the required mounting thread for the draw tube or draw bar
- ⑦ **Base jaw serration**
with 1.5 mm x 60° or 1/16" x 90° available
- ⑧ **Various direct mountings**
without additional adapter plates are on option.

Absolute Flexibilität

- 1 Wählen Sie aus zwei standardisierten Backenschnittstellen 1/16" x 90° oder 1.5 mm x 60° und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin zu verwenden.
- 2 Der im Lieferumfang enthaltene Zugbüchsenrohling lässt sich leicht demontieren und kann von Ihnen an das vorhandene Zugrohr schnell und einfach angepasst werden. Wird ein vorhandenes Kitagawa B200-Drehfutter ersetzt, so kann die vorhandene Zugbüchse auch weiterhin verwendet werden.

Absolute flexibility

- 1 Select between two standard jaw interfaces 1/16" x 90° or 1.5 mm x 60° and profit from the fact that you can continue using existing top jaws on the new SCHUNK chuck.
- 2 The supplied blank draw nut can be easily disassembled and quickly adjusted to the existing draw bar. If a Kitagawa B200-chuck will be replaced, the existing draw nut can still be used.



Technische Highlights

Backenhubanzeige

Die Backenhubanzeige ist eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung, um Werkstücke kontrolliert sicher zu spannen und so dem Anwender im täglichen Einsatz die Arbeit mit dem Drehfutter zu erleichtern.

Lange und präzise Kolbenführung

für eine hohe Spanngenaugigkeit und lange Lebensdauer.

Alle Funktionsteile zur Kraftübertragung sind gehärtet und geschliffen.

Grundbackensicherung

Die kleine Nase der Grundbacken bleibt am Futterkörper hängen, so wird selbst nach einem Crash verhindert, dass z. B. bei einem Bauteilver-sagen die Grundbacke aus dem Futter herausgeschleudert werden kann.

Technical highlights

Jaw stroke control

The jaw stroke control is an additional safety feature, which ensures safe workpiece clamping and simplifies the use of the chuck.

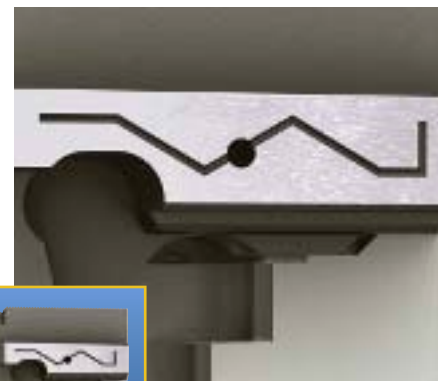
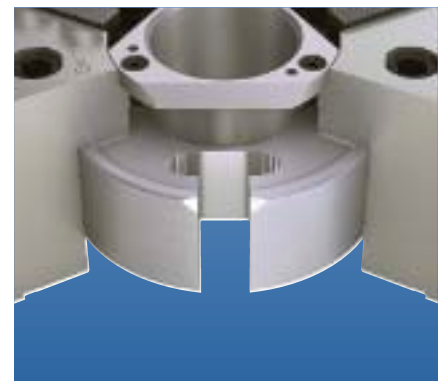
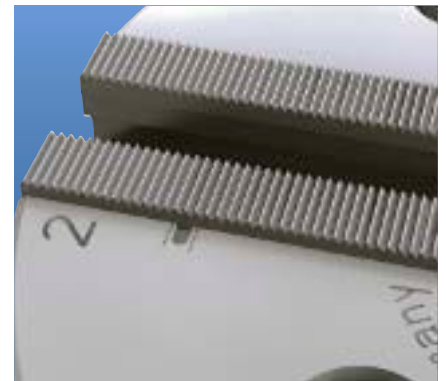
Long and precise piston guidance

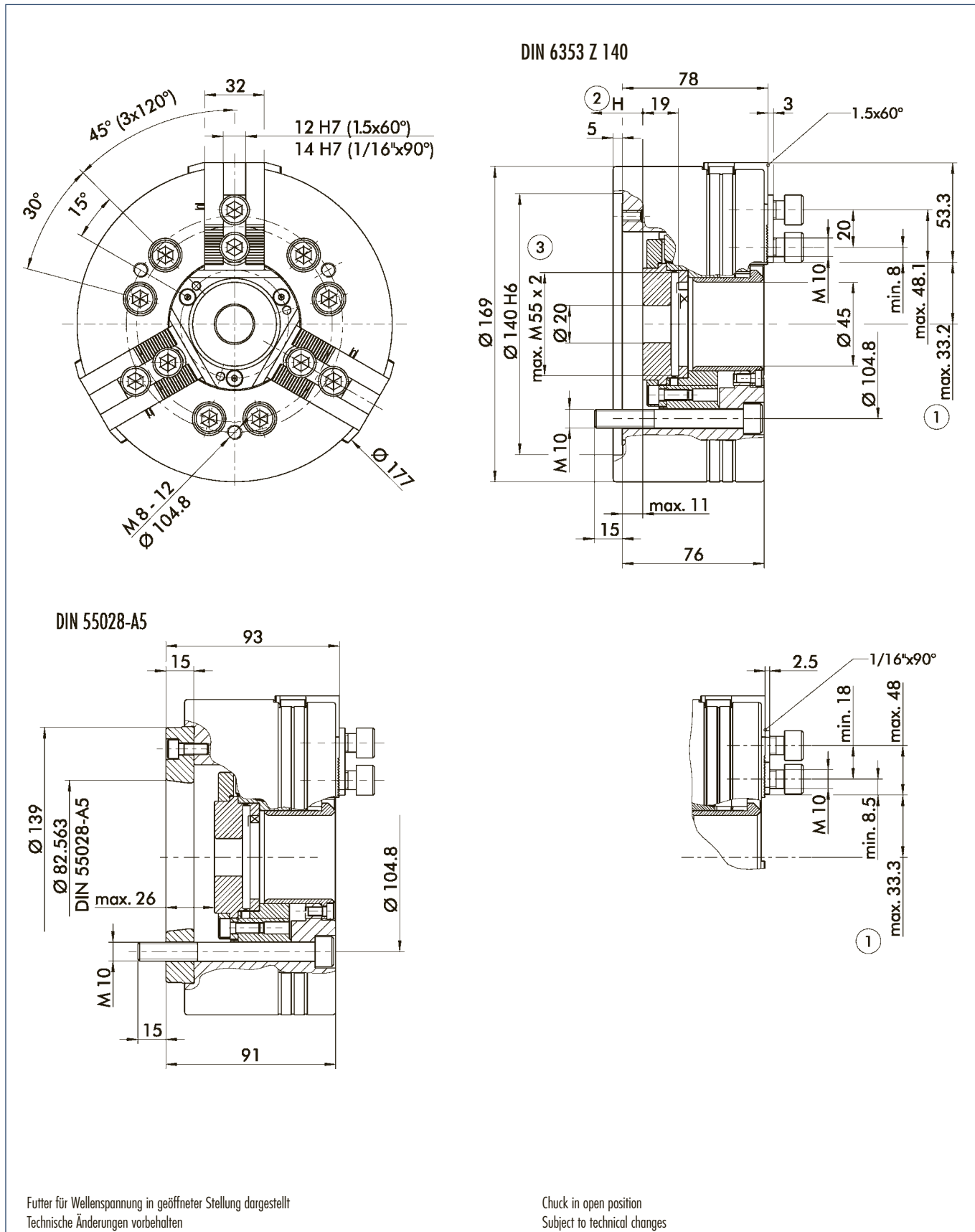
for high clamping repeatability and long tool life.

All functional components used for force transmission are hardened and ground.

Base jaw safety feature

The small nose at the base jaw remains on the chuck body to prevent the ejection of jaws in case of a crash.





- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrollings

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Will be achieved by turning the draw nut blank

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0807210	1.5 mm x 60°	6000	22.0	57.0	2.75	12.0	0.048	12.0
DIN 55028 A5 0807211	1.5 mm x 60°	6000	22.0	57.0	2.75	12.0	0.051	13.0
DIN 6353 Z140 0807215	1/16" x 90°	5500	22.0	57.0	2.75	12.0	0.048	12.0
DIN 55028 A5 0807216	1/16" x 90°	5500	22.0	57.0	2.75	12.0 </tr		

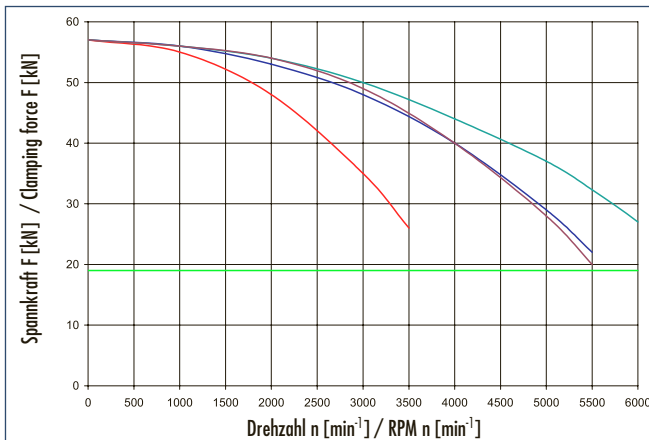
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Zugbüchsenrohling und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, blank draw nut and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



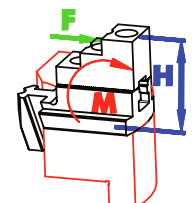
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 165  1.3 kg
- SWB 165  2.5 kg
- SHB-J 60  0.8 kg
- KM-WB 66  1.4 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 893 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 241/245

Clamping ranges

① see page 241/245



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



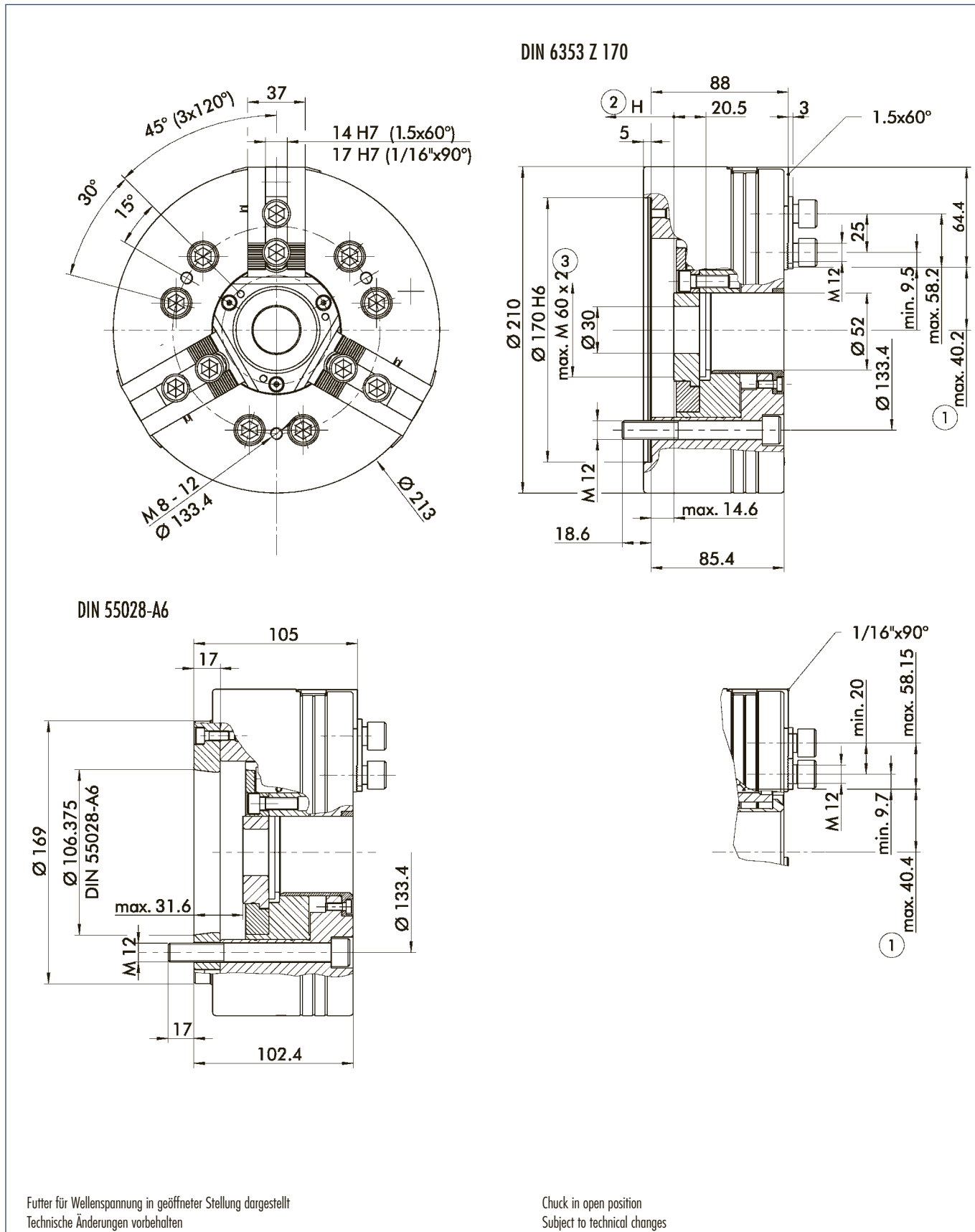
Standardbacken
siehe Seite 238

Standard chuck jaws
see page 238



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrohrlings

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Will be achieved by turning the draw nut blank

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0807220	1.5 mm x 60°	34.0	84.0	4800	3.7	16.0	0.126	20.5
DIN 55028 A6 0807221	1.5 mm x 60°	34.0	84.0	4800	3.7	16.0	0.126	22.0
DIN 6353 Z170 0807225	1/16" x 90°	34.0	84.0	4800	3.7	16.0	0.134	20.5
DIN 55028 A6 0807226	1/16" x 90°	34.0	84.0	4800	3.7	16.0	0.134	22.0

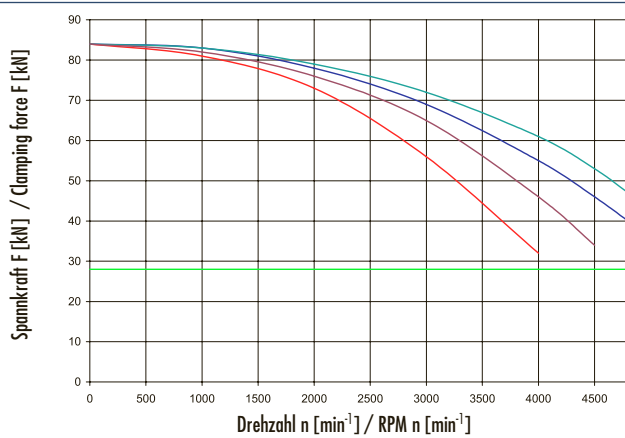
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube, Zugbüchsenrohling und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt, blank draw nut and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



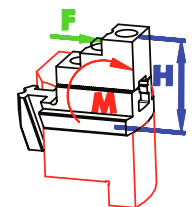
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 210  2.0 kg
- SWB 200  4.1 kg
- SHB-J 80  1.85 kg
- KM-WB 88  2.7 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 1484 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 241/245

Clamping ranges

① see page 241/245



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



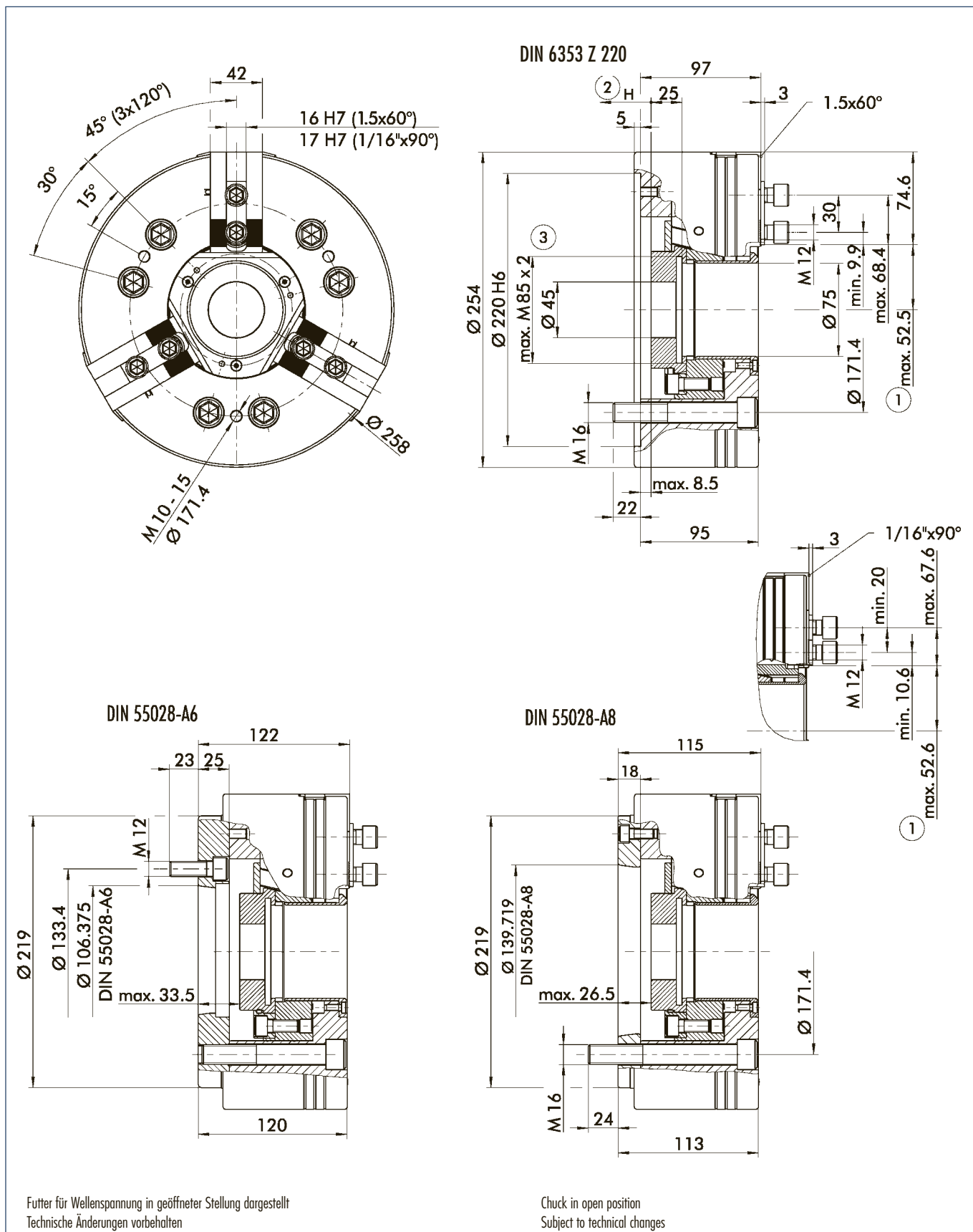
Standardbacken
siehe Seite 238

Standard chuck jaws
see page 238



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



① Abstand auf 1. Zahngrund

② Richtung des Kolbenhubes

③ Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrollings

① Distance to 1st. tooth depth

② Piston stroke direction

③ Will be achieved by turning the draw nut blank

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0807230	1.5 mm x 60°	44.0	111.0	4200	4.4	19.0	0.295	32.0
DIN 55028 A6 0807231	1.5 mm x 60°	44.0	111.0	4200	4.4	19.0	0.335	38.0
DIN 55028 A8 0807232	1.5 mm x 60°	44.0	111.0	4200	4.4	19.0	0.32	35.0
DIN 6353 Z220 0807235	1/16" x 90°	44.0	111.0	4200	4.4	19.0	0.295	32.0
DIN 55028 A6 0807236	1/16" x 90°	44.0	111.0	4200	4.4	19.0	0.335	38.0
DIN 55028 A8 0807237	1/16" x 90°	44.0	111.0	4200	4.4	19.0	0.32	35.0

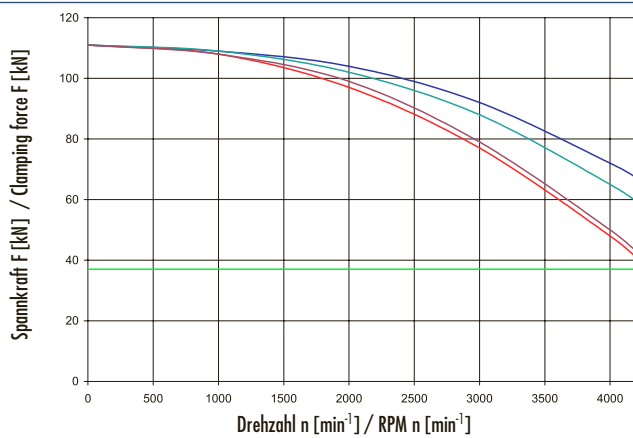
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube, Zugbüchsenrohling und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt, blank draw nut and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



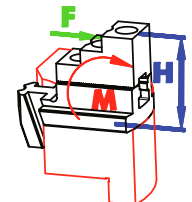
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 210  2.0 kg
- SWB 200  4.1 kg
- SHB-J 100  2.75 kg
- KM-WB 110  3.8 kg

① see page 545

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance**



M_{max} = 2146 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 241/245

Clamping ranges

① see page 241/245



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



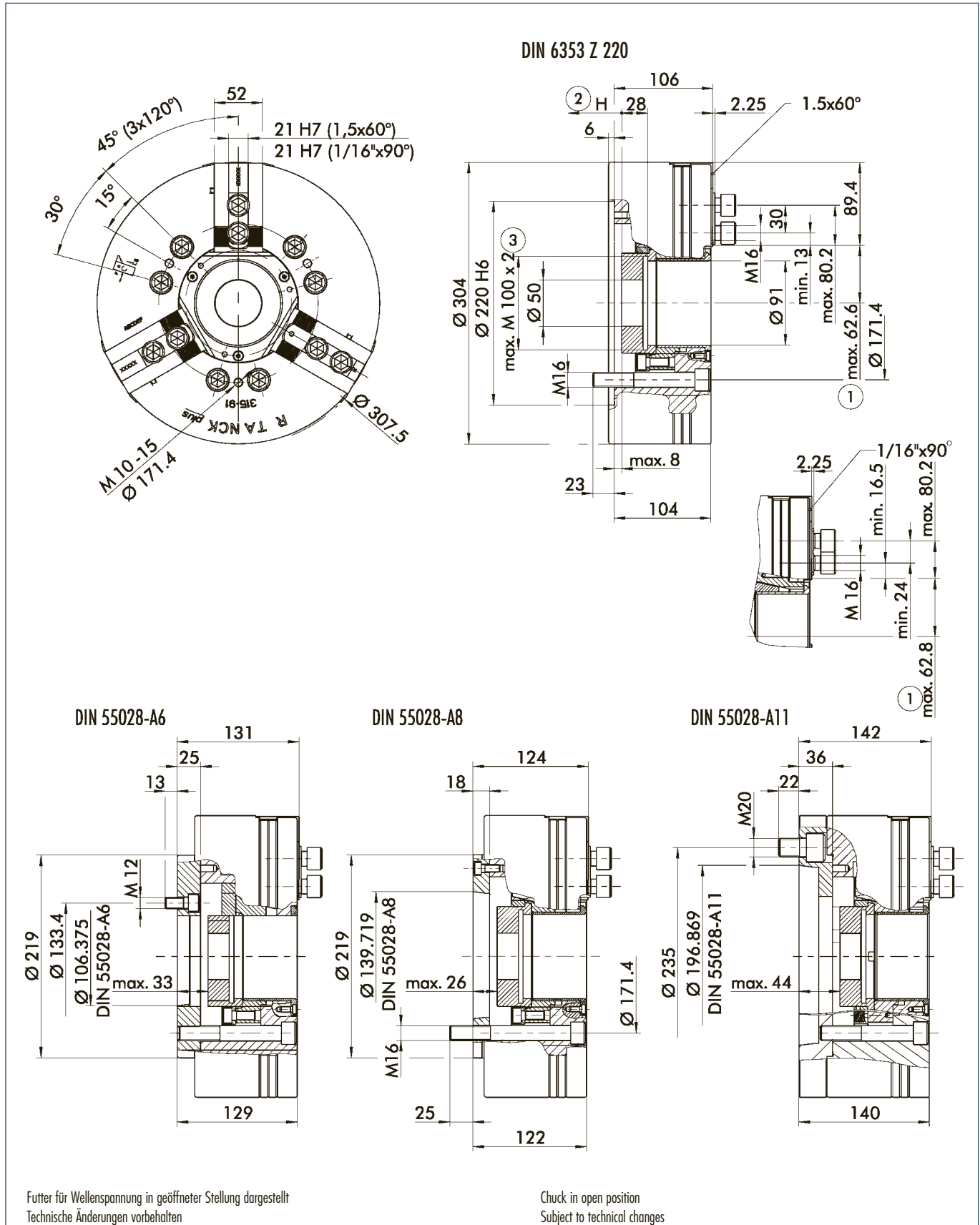
Standardbacken
siehe Seite 238

Standard chuck jaws
see page 238



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories



- ① Abstand auf 1. Zahngrund
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrollings

- ① Distance to 1st. tooth depth
- ② Piston stroke direction
- ③ Will be achieved by turning the draw nut blank

Technische Daten

Technical data

Spindel Spindle	Verzahnung Serration	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID		[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0807240	1.5 mm x 60°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.682	52.0
DIN 55028 A6 0807241	1.5 mm x 60°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.72	57.2
DIN 55028 A8 0807242	1.5 mm x 60°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.706	55.0
DIN 55028 A11 0807243	1.5 mm x 60°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.858	64.0
DIN 6353 Z220 0807245	1/16" x 90°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.682	52.0
DIN 55028 A6 0807246	1/16" x 90°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.72	57.2
DIN 55028 A8 0807247	1/16" x 90°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.706	55.0
DIN 55028 A11 0807248	1/16" x 90°	56.0	144.0	3300	5.3	23.0	0.858	64.0

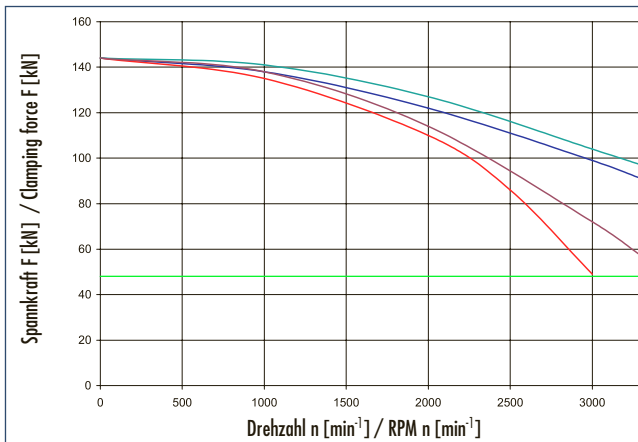
Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube, Zugbüchsenrohling und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt, blank draw nut and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



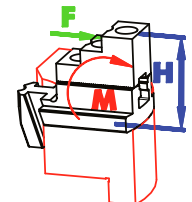
① siehe Seite 545

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHB 250  3.5 kg
- SWB 250  9.4 kg
- SHB-J 126  3.3 kg
- KM-WB 126  7.8 kg

① see page 545

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 3142 Nm

① siehe Seite 546

① see page 546

Spannbereiche

① siehe Seite 241/245

Clamping ranges

① see page 241/245



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör

Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 238

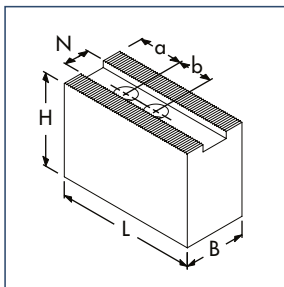
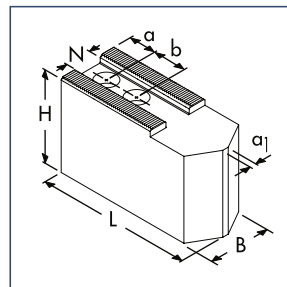
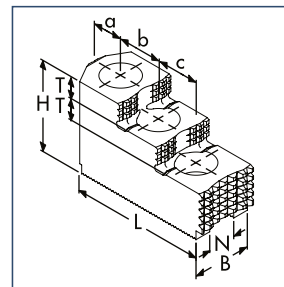
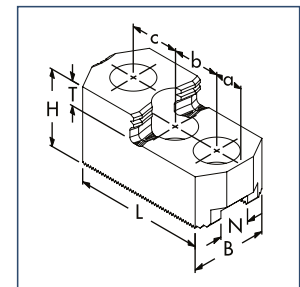
Standard chuck jaws
see page 238



Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester
see chapter accessories

Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° · Top Jaws Fine Serration 60°
KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL und SHB-J
 für ROTA NCK plus 165 bis 315

KM-WB, KM-WBL, KM-WBAL and SHB-J
 for ROTA NCK plus 165 up to 315

 Aufsatzbacken weich, KM-WB und KM-WBAL
 Soft top jaws, KM-WB and KM-WBAL

 Aufsatzbacken weich, KM-WBL
 Soft top jaws, KM-WBL

 Aufsatzbacken hart, SHB-J
 Hard top jaws, SHB-J

 Aufsatzbacken hart, SHB-J 60
 Hard top jaws, Type SHB-J 60

Technische Daten
Technical data

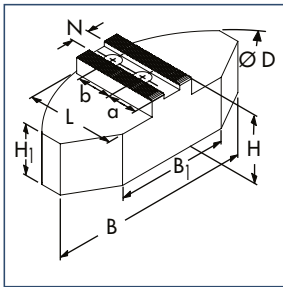
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Material	N	B	H	L	a	b	c	T	α_1	Schrauben Screws	Satz Set
	ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCK plus 165	KM-WB 66	0132138	16MnCr5	12.0	32.0	32.0	72.0	15.0	20.0			M10	1.4
	KM-WB 61	0130128	16MnCr5	12.0	35.0	60.0	72.0	15.0	20.0			M10	2.9
	KM-WBL 60	0132600	16MnCr5	12.0	32.0	32.0	82.0	15.0	20.0		4.0	M10	1.5
	KM-WBL 62	0132606	16MnCr5	12.0	35.0	60.0	82.0	15.0	20.0		4.0	M10	3.6
	KM-WBAL 70	0132521	ALU	12.0	35.0	50.0	72.0	15.0	20.0			M10	0.9
	SHB-J 60	0133100	hart/hard	12.0	28.0	36.0	67.0	13.0	20.0	20.0	12.0	M10	0.8
ROTA NCK plus 210	KM-WB 88	0132139	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	95.0	24.0	25.0			M12	2.7
	KM-WB 84	0132126	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	95.0	24.0	25.0			M12	3.9
	KM-WB 85	0132127	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	95.0	24.0	25.0			M12	6.1
	KM-WBL 80	0132601	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	102.0	20.0	25.0		4.0	M12	2.7
	KM-WBL 81	0132607	16MnCr5	14.0	40.0	80.0	102.0	20.0	25.0		4.0	M12	6.0
	KM-WBL 82	0132615	16MnCr5	14.0	40.0	100.0	100.0	20.0	25.0		4.0	M12	7.6
	KM-WBAL 80	0132522	ALU	14.0	40.0	60.0	90.0	20.0	25.0			M12	1.5
		SHB-J 80	0133109	hart/hard	14.0	35.0	51.0	87.0	15.5	25.0	25.0	12.0	M12
ROTA NCK plus 250	KM-WB 110	0132140	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	110.0	30.0	30.0			M12	3.8
	KM-WB 111	0132147	16MnCr5	16.0	50.0	50.0	120.0	30.0	30.0			M12	6.2
	KM-WB 102	0132104	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	90.0	15.0	30.0			M12	4.3
	KM-WB 103	0132105	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	110.0	30.0	30.0			M12	5.2
	KM-WB 104	0132106	16MnCr5	16.0	50.0	80.0	90.0	15.0	30.0			M12	7.3
	KM-WB 105	0132129	16MnCr5	16.0	40.0	80.0	110.0	30.0	30.0			M12	7.2
	KM-WB 106	0132152	16MnCr5	16.0	40.0	100.0	120.0	30.0	30.0			M12	9.9
	KM-WBL 100	0132602	16MnCr5	16.0	40.0	42.0	125.0	30.0	30.0		4.0	M12	4.1
	KM-WBL 103	0132609	16MnCr5	16.0	40.0	60.0	125.0	30.0	30.0		4.0	M12	5.7
	KM-WBL 101	0132608	16MnCr5	16.0	40.0	100.0	125.0	30.0	30.0		4.0	M12	9.8
	KM-WBAL 100	0132523	ALU	16.0	40.0	60.0	110.0	25.0	30.0			M12	1.9
	SHB-J 100	0133111	hart/hard	16.0	40.0	54.0	101.5	25.5	30.0	30.0	13.0	M12	2.8
ROTA NCK plus 315	KM-WB 126	0132131	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	129.0	39.0	30.0			M16	7.8
	KM-WB 128	0132154	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	129.0	39.0	30.0			M16	10.4
	KM-WB 127	0132148	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	140.0	30.0	30.0			M16	13.8
	KM-WBL 121	0132604	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	145.0	30.0	30.0		10.0	M16	6.9
	KM-WBL 125	0132618	16MnCr5	21.0	50.0	100.0	145.0	30.0	30.0		10.0	M16	14.2
	KM-WBAL 121	0132525	ALU	21.0	50.0	80.0	130.0	40.0	30.0			M16	3.8
		SHB-J 126	0133105	hart/hard	21.0	50.0	62.0	128.0	22.0	30.0	30.0	14.0	M16

 SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
 siehe Seite 514 – 539

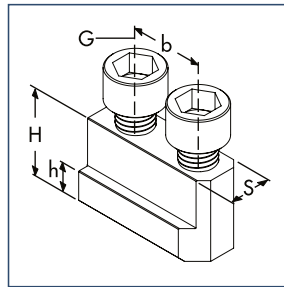
 SCHUNK special and specialized jaws
 see page 514 – 539

KMWB-SM und KMWB-SA
für ROTA NCK plus 165 bis 315

KMWB-SM and KMWB-SA
for ROTA NCK plus 165 up to 315



Segmentbacken weich, KMWB-SM und KMWB-SA
Soft full grip jaws, KMWB-SM and KMWB-SA



Nutensteine, NJ
T-nuts, NJ

Technische Daten – Segmentbacken

Technical data – Full grip jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	Material	N	B	B ₁	H	H ₁	L	D	a	b	Schrauben Screws	Satz Set	
	ID		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	
ROTA NCK plus 165	KMWB-SM 165	0132700	16MnCr5	12.0	120.0	50.0	50.0	40.0	60.0	160.0	25.0	20.0	M10	4.9
	KMWB-SA 165	0132800	ALU	12.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	25.0	20.0	M10	2.2
ROTA NCK plus 210	KMWB-SM 210	0132701	16MnCr5	14.0	140.0	70.0	60.0	50.0	70.0	200.0	30.0	25.0	M12	8.8
	KMWB-SM 211	0132705	16MnCr5	14.0	140.0	70.0	80.0	70.0	70.0	200.0	30.0	25.0	M12	11.7
	KMWB-SA 210	0132801	ALU	14.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	25.0	M12	3.3
ROTA NCK plus 250	KMWB-SA 211	0132805	ALU	14.0	140.0	50.0	80.0	70.0	72.5	200.0	35.0	25.0	M12	4.5
	KMWB-SM 250	0132702	16MnCr5	16.0	180.0	100.0	60.0	45.0	80.0	250.0	30.0	30.0	M12	12.0
	KMWB-SM 251	0132706	16MnCr5	16.0	180.0	100.0	80.0	70.0	80.0	250.0	30.0	30.0	M12	18.5
ROTA NCK plus 315	KMWB-SA 250	0132802	ALU	16.0	180.0	70.0	58.0	43.0	87.5	250.0	40.0	30.0	M12	4.7
	KMWB-SA 251	0132806	ALU	16.0	180.0	70.0	80.0	65.0	87.5	250.0	40.0	30.0	M12	6.6
	KMWB-SM 301	0132704	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	300.0	45.0	30.0	M16	26.4
	KMWB-SA 301	0132804	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	45.0	30.0	M16	10.9

Technische Daten – Nutensteine

Technical data – T-nuts

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	S	H	h	b	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque
	ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[Nm]
ROTA NCK plus 165	NJ 62	0146133	12.0	18.5	7.5	20.0	M10 M10x25	50.0
ROTA NCK plus 210	NJ 82	0146131	14.0	20.5	8.5	25.0	M12 M12x30	70.0
ROTA NCK plus 250	NJ 103	0146132	16.0	21.5	8.5	30.0	M12 M12x30	70.0
ROTA NCK plus 315	NJ 124	0146123	21.0	28.0	11.5	30.0	M16 M16x40	150.0

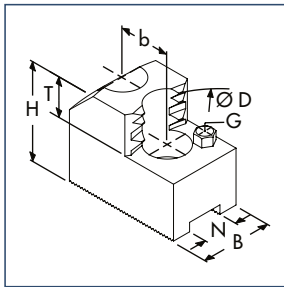
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

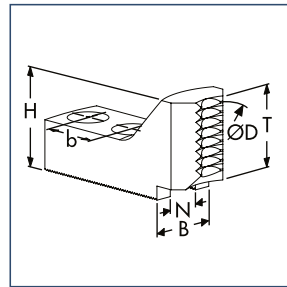
Krallenbacken Spitzverzahnung 60° • Claw Jaws Fine Serration 60°

SZAJ und SZAJ-ST für Außenspannung
für ROTA NCK plus 165 bis 315

SZAJ and SZAJ-ST for O.D.-Clamping
for ROTA NCK plus 165 up to 315



Krallenbacken hart, SZAJ
Hard claw jaws, SZAJ



Krallenbacken hart, für Stangenspannung, SZAJ-ST
Hard claw jaws, for bar clamping, SZAJ-ST



Auflegebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NCK plus 165	SZAJ 16-6	0176100	31 - 50	170	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZAJ 16-7	0176101	42 - 65	170	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZAJ 16-8	0176102	58 - 81	170	12.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.1
	SZAJ 16-9	0176103	72 - 95	170	12.0	35.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.1
	SZAJ 16-10	0176104	88 - 111	170	12.0	40.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZAJ-ST 16-2	0175501	13 - 32	171	12.0	30.0	40.0	34.0		20.0	1.1
ROTA NCK plus 210	SZAJ 20-1	0138110	35 - 63	209	14.0	35.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.9
	SZAJ 20-2	0138112	62 - 90	209	14.0	35.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.6
	SZAJ 20-3	0138114	92 - 121	209	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.7
	SZAJ 20-4	0138116	122 - 151	209	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.6
	SZAJ 20-16	0138143	144 - 173	229	14.0	40.0	53.0	25.0	M6	25.0	1.7
	SZAJ-ST 20-2	0175503	17 - 41	213	14.0	35.0	45.0	39.0		25.0	1.8
ROTA NCK plus 250	SZAJ 25-1	0138117	43 - 81	258	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.9
	SZAJ 25-2	0138119	84 - 123	258	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.3
	SZAJ 25-3	0138121	128 - 167	262	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.1
	SZAJ 25-4	0138123	173 - 212	278	16.0	40.0	58.0	25.0	M6	30.0	2.3
	SZAJ 25-15	0138118	202 - 260	322	16.0	40.0	58.0	25.0	M8	30.0	2.8
	SZAJ-ST 25-3	0175508	21 - 59	258	16.0	40.0	50.0	44.0		30.0	2.5
ROTA NCK plus 315	SZAJ 30-5	0138131	48 - 109	321	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	3.8
	SZAJ 30-6	0138132	108 - 169	335	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	4.1
	SZAJ 30-7	0138133	173 - 235	326	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	3.4
	SZAJ 30-8	0138134	238 - 300	371	21.0	50.0	65.0	25.0	M8	30.0	4.8
	SZAJ-ST 30-3	0175512	23 - 80	303	21.0	50.0	50.0	44.0		30.0	3.4

- ① Krallenbacken für Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog
- ① SZAJ 16-6 bis -10 hat zwei Zahnreihen

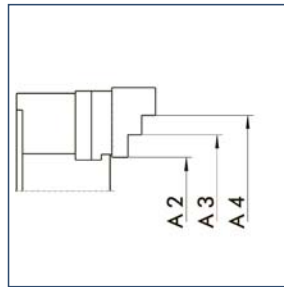
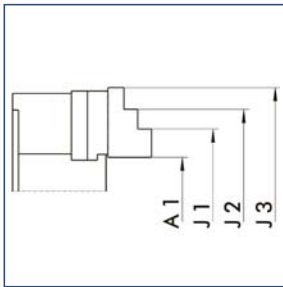
- ① Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog
- ① SZAJ 16-6 up to -10 has two rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB-J
für ROTA NCK plus 165 bis 315

with hard stepped top jaws SHB-J
for ROTA NCK plus 165 up to 315



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK plus 165	SHB-J 60	0133100	18 - 85	-	-	98 - 164
ROTA NCK plus 210	SHB-J 80	0133109	21 - 100	26 - 96	88 - 158	138 - 208
ROTA NCK plus 250	SHB-J 100	0133111	25 - 115	36 - 120	122 - 207	155 - 240
ROTA NCK plus 315	SHB-J 126	0133105	28 - 128	53 - 146	145 - 239	237 - 331

Innenspannung

I.D.-Clamping

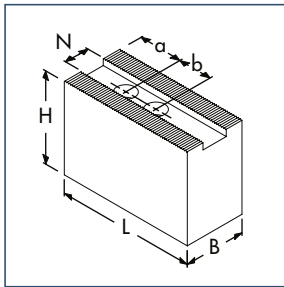
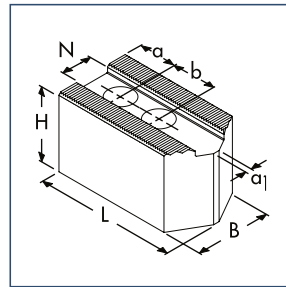
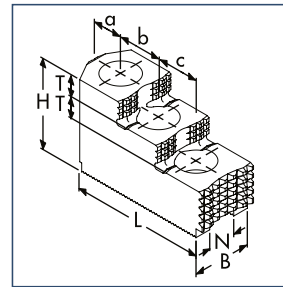
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCK plus 165	SHB-J 60	0133100	76 - 140	-	-
ROTA NCK plus 210	SHB-J 80	0133109	87 - 163	135 - 212	195 - 274
ROTA NCK plus 250	SHB-J 100	0133111	113 - 200	146 - 233	229 - 318
ROTA NCK plus 315	SHB-J 126	0133105	105 - 200	193 - 292	284 - 384

Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° · Top Jaws Fine Serration 90°
SWB, CWB, SWBL, SWB-AL und SHB

für ROTA NCK plus 165 bis 315

SWB, CWB, SWBL, SWB-AL and SHB

for ROTA NCK plus 165 up to 315


 Aufsatzbacken weich, SWB, CWB und SWB-AL
 Soft top jaws, SWB, CWB and SWB-AL

 Aufsatzbacken weich, SWBL
 Soft top jaws, SWBL

 Aufsatzbacken hart, SHB
 Hard top jaws, SHB

Technische Daten
Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	T [mm]	a ₁ [mm]	Schrauben Screws	Satz Set [kg]
ROTA NCK plus 165	SWB 165	0120101	16MnCr5	14.0	35.0	60.0	68.0	15.0	20.0				M10	2.5
	SWBL 165	0120152	16MnCr5	14.0	35.0	40.0	80.0	15.0	20.0			4.0	M10	2.1
	SWB-AL 165	0168105	ALU	14.0	35.0	60.0	80.0	15.0	20.0				M10	1.2
	SHB 165	0121101	hart/hard	14.0	30.0	46.0	78.0	16.0	22.0	22.0	11.0		M10	1.3
ROTA NCK plus 210	CWB 200	0100006	16MnCr5	17.0	40.0	40.0	90.0	25.0	22.0				M12	2.7
	SWB 200	0120104	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	4.1
	SWBL 200	0120153	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	15.0	22.0			4.0	M12	2.6
	SWB-AL 200	0168101	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	1.5
ROTA NCK plus 250	SHB 210	0121102	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	29.0	19.0	19.0	12.0		M12	2.0
	CWB 200	0100006	16MnCr5	17.0	40.0	40.0	90.0	25.0	22.0				M12	2.7
	SWB 200	0120104	16MnCr5	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	4.1
	SWBL 200	0120153	16MnCr5	17.0	35.0	40.0	98.0	15.0	22.0			4.0	M12	2.6
ROTA NCK plus 315	SWB-AL 200	0168101	ALU	17.0	40.0	60.0	90.0	25.0	22.0				M12	1.5
	SHB 210	0121102	hart/hard	17.0	40.0	49.0	84.0	29.0	19.0	19.0	12.0		M12	2.0
	CWB 251	0100012	16MnCr5	21.0	50.0	60.0	95.0	15.0	28.0				M16	5.2
	SWB 250	0120105	16MnCr5	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	9.4
ROTA NCK plus 315	SWBL 315	0120156	16MnCr5	21.0	50.0	50.0	140.0	30.0	28.0			4.0	M16	6.5
	SWB-AL 250	0168102	ALU	21.0	50.0	80.0	120.0	30.0	28.0				M16	3.0
	SHB 315	0121111	hart/hard	21.0	50.0	58.0	128.0	46.0	30.0	30.0	14.0		M16	4.6

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

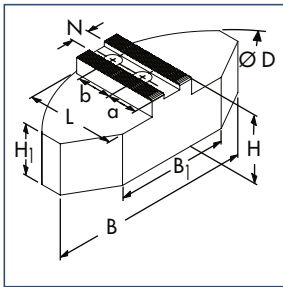
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

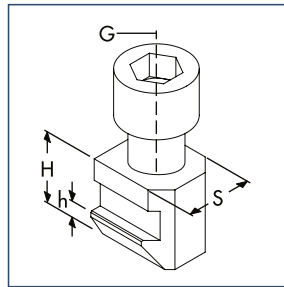
see page 514 – 539

SWB-SM und SWB-SA
für ROTA NCK plus 165 bis 315

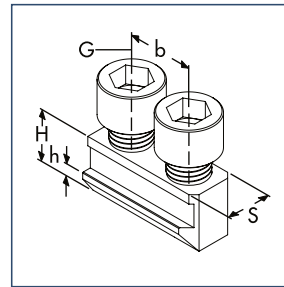
SWB-SM and SWB-SA
for ROTA NCK plus 165 up to 315



Segmentbacken weich, SWB-SM und SWB-SA
Soft full grip jaws, SWB-SM and SWB-SA



Nutensteine, NKS
T-nuts, NKS



Nutensteine, NKA
T-nuts, NKA

Technische Daten – Segmentbacken

Technical data – Full grip jaws

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	N	B	B ₁	H	H ₁	L	D	a	b	Schrauben Screws	Satz Set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCK plus 165	SWB-SM 165	0169099	16MnCr5	14.0	120.0	40.0	60.0	50.0	60.0	160.0	25.0	20.0	M10	5.6
	SWB-SA 165	0170099	ALU	14.0	120.0	40.0	58.0	48.0	59.5	165.0	25.0	20.0	M10	1.9
ROTA NCK plus 210	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	10.8
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	3.4
ROTA NCK plus 250	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	4.2
	SWB-SM 200	0169101	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	60.0	50.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	8.6
	SWB-SM 201	0169106	16MnCr5	17.0	140.0	64.0	75.0	65.0	70.0	200.0	35.0	22.0	M12	10.8
ROTA NCK plus 250	SWB-SM 250/17	0169102	16MnCr5	17.0	180.0	104.0	60.0	45.0	80.0	250.0	45.0	22.0	M12	12.0
	SWB-SA 200	0170101	ALU	17.0	140.0	50.0	58.0	48.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	3.4
	SWB-SA 201	0170106	ALU	17.0	140.0	50.0	75.0	65.0	72.5	200.0	35.0	22.0	M12	4.2
ROTA NCK plus 315	SWB-SM 315	0169104	16MnCr5	21.0	240.0	120.0	70.0	55.0	110.0	320.0	60.0	28.0	M16	26.6
	SWB-SA 315	0170104	ALU	21.0	240.0	80.0	78.0	63.0	117.0	320.0	70.0	28.0	M16	12.0

Technische Daten – Nutensteine

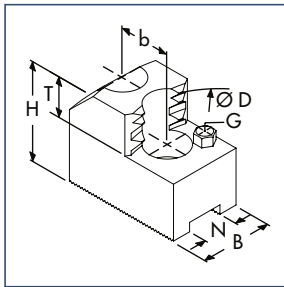
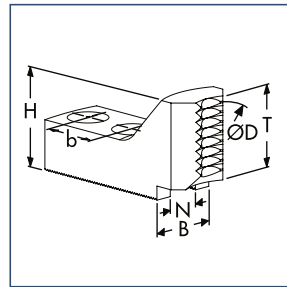
Technical data – T-nuts

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	S	H	h	b	Gewinde Thread	Schrauben Screws	Max. zul. Anziehdrehmoment Max. adm. tightening torque
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[Nm]
ROTA NCK plus 165	NKS 1	0143104	14.0	18.5	6.5		M10	M10x25	50.0
	NKA 1	0145103	14.0	18.5	6.5	20.0	M10	M10x25	50.0
ROTA NCK plus 210	NKS 2	0143106	17.0	20.5	7.5		M12	M12x25	70.0
	NKA 2	0145104	17.0	20.5	7.5	22.0	M12	M12x25	70.0
ROTA NCK plus 250	NKS 2	0143106	17.0	20.5	7.5		M12	M12x25	70.0
	NKA 2	0145104	17.0	20.5	7.5	22.0	M12	M12x25	70.0
ROTA NCK plus 315	NKS 3	0143107	21.0	26.5	10.0		M16	M16x35	150.0
	NKA 3	0145105	21.0	26.5	10.0	28.0	M16	M16x35	150.0

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws
see page 514 – 539

Krallenbacken Spitzverzahnung 90° • Claw Jaws Fine Serration 90°
SZA und SZA-ST für Außenspannung
 für ROTA NCK plus 165 bis 315

SZA and SZA-ST for O.D.-Clamping
 for ROTA NCK plus 165 up to 315

 Krallenbacken hart, SZA
 Hard claw jaws, SZA

 Krallenbacken hart, für Stangenspannung, SZA-ST
 Hard claw jaws, for bar clamping, SZA-ST

 Auflagebolzen
 Workpiece stops

Technische Daten
Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA NCK plus 165	SZA 17-1	0122260	33 - 64	187	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZA 17-2	0122261	48 - 87	189	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZA 17-3	0122262	74 - 114	190	14.0	30.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.0
	SZA 17-4	0122263	100 - 140	198	14.0	35.0	47.0	20.0	M6	20.0	1.2
	SZA-ST 17-1	0175113	15 - 43	185	14.0	30.0	40.0	30.0		20.0	1.0
ROTA NCK plus 210	SZA 20-14	0138195	32 - 79	228	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 20-15	0138196	47 - 107	228	17.0	35.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-16	0138197	75 - 136	231	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.5
	SZA 20-17	0138198	103 - 164	231	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.6
	SZA 20-18	0138199	133 - 195	220	17.0	40.0	50.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA-ST 20-1	0175101	15 - 66	228	17.0	35.0	45.0	35.0		22.0	1.5
ROTA NCK plus 250	SZA 25-6	0138176	52 - 118	274	17.0	35.0	55.0	25.0	M6	22.0	2.3
	SZA 25-7	0138177	68 - 133	255	17.0	35.0	55.0	25.0	M6	22.0	1.7
	SZA 25-8	0138178	126 - 192	262	17.0	40.0	55.0	25.0	M6	22.0	1.8
	SZA 25-9	0138179	160 - 227	297	17.0	40.0	55.0	25.0	M6	22.0	2.4
	SZA-ST 25-1	0175102	21 - 83	270	17.0	35.0	45.0	35.0		22.0	1.8
ROTA NCK plus 315	SZA 31-10	0138184	46 - 135	336	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-11	0138185	104 - 192	349	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.4
	SZA 31-12	0138186	169 - 258	335	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	3.2
	SZA 31-13	0138187	233 - 315	395	21.0	50.0	58.0	25.0	M8	28.0	4.5
	SZA-ST 31-1	0175104	21 - 96	337	21.0	45.0	50.0	40.0		28.0	3.3

ⓘ Krallenbacken für Innenspannung sowie Auflagebolzen finden Sie in unserem Spanbackenkatalog

ⓘ SZA 17-1 bis -4 hat zwei Zahnreihen

ⓘ Claw jaws for I.D.-Clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog

ⓘ SZA 17-1 up to -4 has two rows of teeth

SCHUNK Sonder- und Spezialbacken

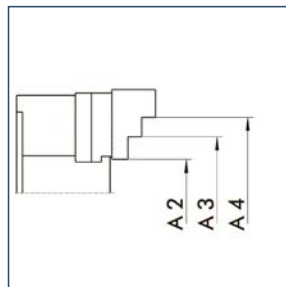
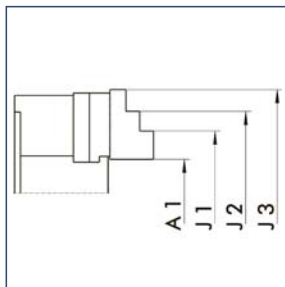
siehe Seite 514 – 539

SCHUNK special and specialized jaws

see page 514 – 539

mit Stufenaufsatzbacken SHB
für ROTA NCK plus 165 bis 315

with hard stepped top jaws SHB
for ROTA NCK plus 165 up to 315



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK plus 165	SHB 165	0121101	8 - 55	25 - 48	71 - 118	115 - 162
ROTA NCK plus 210	SHB 210	0121102	18 - 87	32 - 96	82 - 146	128 - 192
ROTA NCK plus 250	SHB 210	0121102	48 - 121	57 - 135	107 - 186	153 - 282
ROTA NCK plus 315	SHB 315	0121111	33 - 134	58 - 152	150 - 245	242 - 339

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA NCK plus 165	SHB 165	0121101	75 - 120	118 - 164	168 - 215
ROTA NCK plus 210	SHB 210	0121102	95 - 161	140 - 208	118 - 256
ROTA NCK plus 250	SHB 210	0121102	123 - 195	169 - 242	217 - 290
ROTA NCK plus 315	SHB 315	0121111	109 - 206	198 - 298	289 - 390